

LOCTITE® UK 8103 / LOCTITE® UK 5400

Luty 2019

Opis produktu

LOCTITE® UK 8103 / LOCTITE® UK 5400 zapewnia następujące cechy produktu:

Technologia	Poliuretan
Rodzaj produktu	Klej poliuretanowy
Utwardzanie	Poliaddycja
Stan	Bez rozpuszczalników
Składniki	Dwuskładnikowy
Składnik A	Żywica
Składnik B	Utwardzacz
Zastosowanie	Elastyczne klejenie montażowe
Kolor (komp. A)	Beżowy
Kolor (komp. B)	brązowy
Proporcje mieszania, według wagi: składnik A : składnik B	5 : 1
Proporcje mieszania, objęściowo: skład. A : skład. B	3.7 : 1

LOCTITE® UK 8103 / LOCTITE® UK 5400 to dwuskładnikowy klej bezrozpuszczalnikowy na bazie poliuretanu. Część żywiczna (składnik A) zawiera związki organiczne z grupami hydroksylowymi, utwardzacz (składnik B) bazuje na izocyjanianach.

W wyniku zmieszania obu składników w proporcji 5:1, poprzez reakcję chemiczną powstaje twarda, elastyczna żywica odlewnicza. Po utwardzeniu nie obserwuje się mierzalnej zmiany objętości produktu.

Ponieważ używane są naturalne surowce (pochodzące z różnych obszarów upraw), możliwe są różnice w kolorze pomiędzy poszczególnymi partiami.

Obszary aplikacji

LOCTITE® UK 8103 / LOCTITE® UK 5400 służy do łączenia wstępnie obrobionych metali, materiałów syntetycznych, drewna i twardych pianek.

Głównym zastosowaniem jest produkcja elementów warstwowych, np. dla przemysłu samochodowego, kontenerowego i budowlanego.

Ponadto produkt ten jest stosowany jako masa zalewowa, wypełniająca i powlekająca.

Informacje techniczne

Składnik A:

Konsystencja	płyn
Gęstość, g/cm ³	1.6 - 1.7
Lepkość, Brookfield - RVT, 20 °C, mPas * M-10	24000 - 30000

Składnik B:

Konsystencja	rzadka ciecz
Gęstość, g/cm ³	1.17 - 1.27
Lepkość, Brookfield - RVT, 20 °C, mPas * M-10	250 - 350

Mieszanina (Składnik A + B):

Konsystencja	płyn
Lepkość, Brookfield - RVT, 25 °C, mPas, M-11	8,000 - 10,000
Czas przydatności do użycia (120g, 20°C), min. M-20	40 - 70
Czas końcowego wiązania (23°C), dni	
Temperatura pracy, °C	
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu, MPa * EN 1465 / M-40	>6

Wszystkie dane techniczne oparte na metodzie testowej Henkel. Dane oznaczone * są określone.

Sposób użycia

Informacja wstępna

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki w celu pozyskania informacji o środkach ostrożności i bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane.

Przygotowanie powierzchni

Podłoże powinno być czyste, suche, wolne od kurzu, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń. Zastosowanie odpowiednich podkładów na powierzchniach metalowych może poprawić przyczepność i/lub długoterminową stabilność wiązania. Powierzchnię materiałów z tworzyw sztucznych należy oczyścić w celu usunięcia wszelkich środków antyadhezyjnych obecnych na powierzchni podłoża. Poprawę przyczepności można uzyskać poprzez szlifowanie lub piaskowanie powierzchni.

Zastosowanie

Składnik A musi być dokładnie zhomogenizowany przed użyciem. Składniki kleju można mieszać ręcznie, przy użyciu elektrycznego miksera ręcznego, lub za pomocą dwuskładnikowego systemu dozującego. Po wymieszaniu nie powinny być widoczne żadne smugi. Klej należy zużyć wyłącznie w ograniczonym czasie (czas przydatności do użycia). Po tym czasie mieszanka żeluje i nie nadaje się do użycia. Dlatego należy wymieszać tylko taką ilość zaprawy, którą można zastosować w czasie przydatności do użycia. Czas przydatności do użycia zależy od ilości i temperatury wymieszanej mieszanki. Przy większych ilościach i wzroście temperatury czas przydatności do użycia ulega skróceniu. Niższe temperatury wydłużają żywotność mieszanki. Składniki kleju nie powinny mieć kontaktu z wilgocią podczas przechowywania i stosowania. Kontakt z wilgocią powoduje pienienie się kleju i osłabia spoinę. Dlatego wszystkie opakowania powinny być odpowiednio zamknięte i chronione przed wilgocią podczas przechowywania.

Utwardzanie

LOCTITE® UK 8103 / LOCTITE® UK 5400 można utwardzać w temperaturze pokojowej powyżej 15°C i w temperaturach podwyższonych (do 60°C). Czas utwardzania można skrócić poprzez zwiększenie temperatury lub dodanie przyspieszacza LOCTITE® UK 6100, przy jednoczesnym skróceniu czasu przetwarzania (tj. czasu przydatności do użycia, czasu otwartego). Podczas utwardzania powinien występować odpowiedni nacisk kontaktowy (obciążenie stosu, prasy, zaciski), a osprzęt powinien utrzymywać połączenie na miejscu. Wpływ kleju wzdłuż linii łączenia jest dobrym wskaźnikiem, że w złączach znajduje się wystarczająca ilość kleju.

Czyszczenie

Świeży, nieutwardzony materiał (czyszczenie sprzętu aplikacyjnego, zanieczyszczenia podłoża itp.) można usunąć za pomocą LOCTITE® SF 8040; utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Klasyfikacja

Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane.

- Identyfikacja zagrożeń
- Informacje o transporcie
- Informacje regulacyjne

Magazynowanie

Składnik A:

Zalecana temperatura przechowywania, °C	15 - 25
Okres ważności (w nieotwartym oryginalnym opakowaniu), miesiące	12

Składnik B:

Zalecana temperatura przechowywania, °C	15 - 25
Okres przydatności (w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu), miesiące	12

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia: Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania produktu, opierają się na naszej wiedzy i doświadczeniu z produktem na dzień niniejszej TDS. Henkel nie ponosi zatem odpowiedzialności za przydatność naszych produktów do procesów produkcyjnych i warunków, w jakich są one stosowane, a także za zamierzone zastosowania i rezultaty. Zdecydowanie zalecamy przeprowadzenie własnych wcześniejszych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Wszelka odpowiedzialność w związku z informacjami zawartymi w Karcie Technicznej lub innymi pisemnymi lub ustnymi zaleceniami dotyczącymi danego produktu jest wykluczona, z wyjątkiem przypadków, gdy wyraźnie uzgodniono inaczej i z wyjątkiem przypadków związanych ze śmiercią lub obrażeniami ciała spowodowanymi przez nasze zaniedbanie oraz jakkolwiek odpowiedzialnością na mocy obowiązujących przepisów dotyczących obowiązkowej odpowiedzialności za produkt.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1