

LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452

Avril 2014

DESCRIPTION PRODUIT

LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Polyuréthane PUR
Type de produit	Adhésif structural
Polymérisation	Polyaddition
Nature	Sans solvant
Composants	Bi-composant
Composant A	Résine
Composant B	Durcisseur
Application	Assemblage
Aspect (Partie A)	Beige
Aspect (Partie B)	Vert
Ratio de mélange en poids Part A: Part B	100 : 40

LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452 est un adhésif bi-composant à base de polyuréthane pour collage structural, ne contenant pas de solvant.

La résine (partie A) contient des composés organiques avec des groupes hydroxyles, le durcisseur (partie B) est à base d'isocyanates. Lorsque les 2 composants sont mélangés dans un ratio en poids de 100 : 40, il se forme un adhésif structural dur et élastique par réaction chimique.

Le produit peut aussi être utilisé pour remplir des jeux jusqu'à 15 mm. L'adhésif n'est pas abrasif, notamment du fait de l'utilisation de composants de haute pureté. De plus, le produit ne présente qu'une faible exothermie lors de la polymérisation.

Selon les matières premières naturelles utilisées dans la formulation (venant de différents fournisseurs) une variation de couleur entre les lots est possible.

Domaines d'application

LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452 est principalement recommandé pour le collage structural de matériaux composites à base de fibres, par ex. dans les applications pour éoliennes ou la construction marine.

DONNEES TECHNIQUES

Composant A

Loctite UK 1351 B25:

Consistance: pâteux
Densité, g/cm³ 1,45 à 1,55

Partie B

Loctite UK 5452:

Consistance: pâteux
Densité, g/cm³ 1,21 à 1,26

Mélange (Parties A + B):

Consistance: pâteux
Viscosité à 20°C, mPas 400 000 à 500 000
Brookfield RVT, méthode Henkel n°11

Pot life (280g, 20 °C), min* 20 à 30
méthode Henkel n°21

Résistance initiale (23 °C), h 1 à 2
Résistance finale (23°C), jours 2 à 3
Résistance en traction-cisaillement, MPa > 20*

EN 1465 /méthode Henkel n°40

Transition vitreuse Tg, °C > 70
DSC

Tenue en température, °C -40 à 100

Données techniques basées sur les méthodes d'essais Henkel.

Valeurs avec * sont contrôlées.

Certificats et Approbations

LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452 est conforme aux exigences de l'organisme Germanischen Lloyd (GL)

Recommandations de mise en oeuvre

Information préalable

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de données de sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à l'obligation d'étiquetage légal, les mesures de précaution habituellement applicables aux produits chimiques doivent être respectées. Se conformer aux consignes de sécurité locales.

Préparation:

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, huile, graisse, ou autres contaminations. L'utilisation d'un primaire approprié aux surfaces métalliques permet d'améliorer l'adhésion et/ou la durabilité du collage. Les surfaces des matériaux plastiques doivent être nettoyées de façon à retirer les résidus d'agents de démoulage qui peuvent être présents sur les surfaces. L'adhésion peut aussi être améliorée par ponçage ou sablage des surfaces à coller.

Application:

LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452 est conditionné en cartouche double et est appliqué à l'aide d'un pistolet pneumatique à air comprimé. La viscosité du produit a un caractère thixotrope, il est donc conseillé d'utiliser un pistolet à air comprimé suffisamment puissant. Les 2 composants sont mélangés à l'aide d'un mélangeur statique fixé en sortie

de cartouche, par ex. un mélangeur à spirale avec au minimum 24 éléments. Le mélange doit présenter un aspect homogène. Il est recommandé de ne pas utiliser les premiers 10 cm de produit mélangé ainsi que les derniers 10 cm en fin de cartouche (utiliser uniquement un mélange correct, surveiller la couleur du mélange). Ne pas faire de mélange manuellement, la thixotropie de la résine et du durcisseur implique un risque d'inclusion de bulles d'air et un mélange de mauvaise qualité.

L'adhésif mélangé ne peut être utilisé que pendant une certaine limite de temps (temps d'utilisation ou durée de vie en pot). Ensuite le mélange se fige et ne doit plus être appliqué. Il est donc recommandé de ne mélanger que la quantité d'adhésif nécessaire pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot. La durée de vie du mélange dépend de la quantité mélangée et de la température. Lors du mélange de quantités importantes ou d'une augmentation de température, le temps d'utilisation diminue. Des températures basses permettent d'augmenter la durée de vie du mélange. Les composants de l'adhésif ne doivent pas être mis au contact de l'humidité pendant le stockage ou lors de l'application. Le contact avec l'humidité (vapeur d'eau) va générer un moussage de l'adhésif et réduire la résistance de l'assemblage. Fermer soigneusement les emballages et stocker les produits hors de l'humidité.

Polymérisation:

La polymérisation de LOCTITE UK 1351 B25 / LOCTITE UK 5452 peut se faire à partir d'une température de 15°C et jusqu'à des températures 80°C, sous certaines conditions. La vitesse de polymérisation sera réduite significativement avec une température plus importante. Pendant la polymérisation, il est nécessaire d'appliquer une pression de contact sur l'assemblage (charge, presse, joints de serrage) et de maintenir l'assemblage à l'aide de fixations. Les propriétés mécaniques de l'assemblage sont améliorés lorsque la polymérisation est réalisée à une température de 80°C.

Nettoyage:

Le produit non polymérisé (nettoyage des matériels d'application, pollution de surfaces etc.) pourra être retiré avec LOCTITE SF 8040; le produit déjà polymérisé ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

Risques spécifiques
Consignes de sécurité
Réglementation transport

Stockage

Composant A

Température de stockage conseillée, °C	15 à 30
Date limite d'utilisation (dans l'emballage d'origine fermé)	12 mois

Composant B

Température de stockage conseillée, °C	15 à 30
Date limite d'utilisation (dans l'emballage d'origine fermé)	12 mois

INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.0