

LOCTITE® SI EV 9910

Maggio 2025

Descrizione del prodotto

LOCTITE® SI EV 9910 presenta le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	1C Silicone
Natura chimica	Silicone Alcolossilico
Aspetto (non polimerizzato)	Pasta nera
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Tissotropico	Pasta
Reticolazione	Vulcanizzazione a temperatura ambiente (RTV)
Applicazione	Guarnizione dell'alloggiamento della batteria EV
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"><li>Prestazioni di tenuta affidabili</li><li>Sigillatura multi-substrato</li><li>Tempo aperto lungo</li></ul>

LOCTITE® SI EV 9910 è un sigillante monocomponente in silicone per alloggiamenti di batterie; sia la formazione pelle che i tempi di polimerizzazione dipendono dall'umidità e dalla temperatura. Il tempo di polimerizzazione può variare a seconda della profondità del giunto. Aumentando la temperatura e l'umidità è possibile ridurre il tempo di reazione. Sia la bassa temperatura che la bassa umidità rallentano il processo di polimerizzazione.

LOCTITE® SI EV 9910 ha un'eccellente adesione all'acciaio, all'alluminio e a vari materiali compositi solitamente utilizzati per gli alloggiamenti delle batterie, nonché alle superfici verniciate in combinazione con primer/attivatore. Le applicazioni tipiche includono la sigillatura degli alloggiamenti delle batterie dei veicoli elettrici.

Proprietà tipiche del materiale non polimerizzato

Peso specifico @ 23°C	1.38 a 1.44
Punto di infiammabilità - Vedi SDS	
Velocità di estrusione, g/min	
Pressione 0.62 MPa, tempo 15 seconds, temperatura 25°C:	
Cartuccia Semco	40 a 80

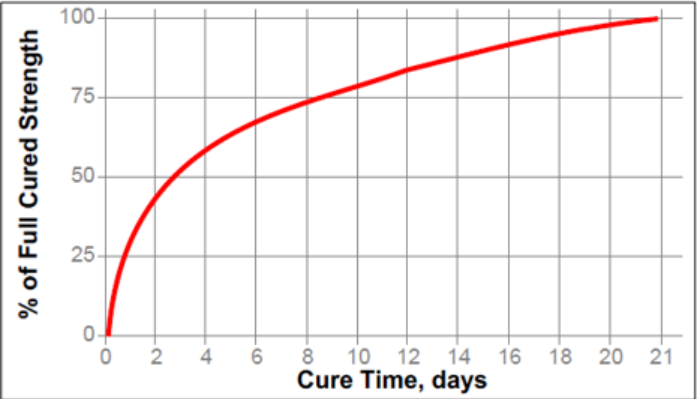
Caratteristiche tipiche del materiale polimerizzato

Polimerizzazione superficiale

LOCTITE® SI EV 9910 diventa appiccicoso se esposto all'umidità atmosferica entro 25 minuti a 23±2°C / 50±5%RH.

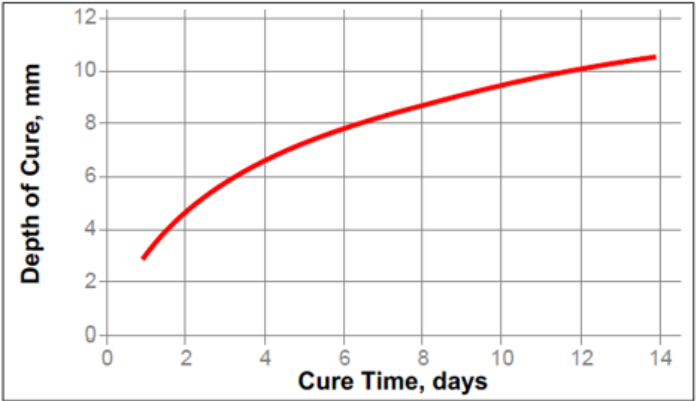
Velocità di polimerizzazione

Il grafico sottostante mostra la resistenza al taglio nel tempo, su lamierini in alluminio con un gioco di 0.5 mm. Condizione di polimerizzazione 23±2 °C, 60±5% RH. La forza è determinata in base a ISO 4587.



Profondità di polimerizzazione

La profondità di polimerizzazione dipende dalla temperatura e dall'umidità. La profondità di polimerizzazione è stata misurata su un campione estratto da uno stampo in PTFE (profondità massima 10 mm). Il grafico sottostante mostra l'aumento della profondità di polimerizzazione nel tempo a 23±2 °C / 50±5 % RH.



Caratteristiche tipiche del materiale polimerizzato

Proprietà fisiche

Durezza Shore, ISO 868, Durometer A	44
Allungamento, ISO 37, %	≥200
Resistenza alla trazione, ISO 37	N/mm2 (>1.5)
	(psi) (>278)

Proprietà dell'adesivo

Invecchiato per 21 giorni a 23 °C / 50±5 % RH e 0.5 mm di gioco  
Resistenza al taglio:

Acciaio dolce	N/mm	1.3 a 2.0
	2 (psi)	(190 a 290)
Alluminio 2024-T3	N/mm	0.7 a 1.3
	2 (psi)	(100 a 190)
Alclad	N/mm	1.0 a 1.8
	2 (psi)	(145 a 260)
dicromato di zinco	N/mm	1.5 a 2.0
	2 (psi)	(220 a 290)
Plastica termoidurente (a base di resina novalac)	N/mm	0.8 a 1.5
	2 (psi)	(120 a 220)
Nylon 66 (30% caricato con fibra di vetro)	N/mm	0.1 a 0.2
	2 (psi)	(15 a 30)
solfuro di polifenilene	N/mm	0.8 a 1.1
	2 (psi)	(120 a 160)

Invecchiamento ambientale – effetto sulle proprietà generali del materiale

Indurito per 21 giorni a 23±2 °C / 50±5% RH, testato a 22 °C, pellicola spessa 2 mm  
Resistenza alla trazione, ISO 37, N/mm² (allungamento, a rottura, %):

Ambiente	100 h	500 h	1000 h
22°C	2.0 (225)	2.0 (230)	2.0 (225)

Invecchiamento ambientale  
Alclad

% della forza iniziale				
Ambiente	°C	100 h	500 h	1000 h
Aria	150	130	170	170

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'utilizzo in presenza di ossigeno puro e/o ambienti ricchi di ossigeno e non deve essere scelto come lubrificante per materiali contenenti clorinati o altri materiali fortemente ossidanti.

Per informazioni sulla manipolazione sicura di questo prodotto, consultare la scheda di sicurezza (SDS).

Istruzioni per l'uso

Pretrattamento

1. Il substrato da incollare deve essere asciutto e privo di olio, polvere, grasso e altre contaminazioni.
2. Controllare che la flangia non sia danneggiata o graffiata e assicurarsi che sia adatta.
3. Per ottenere un'adesione ottimale sulle nuove flange del coperchio della batteria (o su una senza sigillante precedentemente applicato) consigliamo TEROSON® VR 10 o TEROSON® SF 7063.

Processo di pulizia a base solvente:

- Pulire la superficie con TEROSON® VR 10 un panno privo di lanugine.
- Abradere la linea di incollaggio con le TEROSON® BOND SPONGE o con una spugna abrasiva liscia.
- Pulire nuovamente la superficie con TEROSON® VR 10 e un panno privo di lanugine e lasciare asciugare per circa 5 minuti.

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore non aperto in un luogo asciutto. Le informazioni sulla conservazione possono essere indicate sull'etichetta del contenitore del prodotto.

**Conservazione ottimale: da 8°C a 21°C. La conservazione a una temperatura inferiore a 8°C o superiore a 21°C può influire negativamente sulle proprietà del prodotto.**

Il materiale fuoriuscito dal contenitore potrebbe essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto inutilizzato nel contenitore originale. Henkel Corporation non si assume la responsabilità per prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle raccomandate. Se necessarie ulteriori informazioni, contattare il rappresentante Henkel locale.

Specifiche di prodotto

I dati tecnici qui contenuti sono da intendersi solo come riferimento e non costituiscono specifiche del prodotto. Le specifiche del prodotto si trovano sul certificato di analisi oppure contattare il rappresentante Henkel.

Approvazioni e certificazioni

Si prega di contattare il rappresentante Henkel per la relativa approvazione o certificato di questo prodotto.

Intervalli di dati

I dati qui contenuti possono essere riportati come valore tipico. I valori si basano su dati di test effettivi e vengono verificati periodicamente.

Intervalli di temperatura/umidità: 23°C / 50% UR = 23±2°C / 50±5% UR

Conversioni

°C x 1,8) + 32 = °F  
kV/mm x 25,4 = V/mil  
mm / 25,4 = pollici  
µm/25,4 = millesimo (mill)  
N x 0,225 = libbre  
N/mm x 5,71 = libbre/pollici  
N/mm² x 145 = psi  
MPa x 145 = psi  
N·m x 8,851 = lb·in  
N·m x 0,738 = lb·ft  
N·mm x 0,142 = oz·in  
mPa·s = cP



**Avvertenze**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica (TDS), comprese le raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto alla data di questa TDS. Il prodotto può avere una varietà di applicazioni diverse, nonché applicazioni e condizioni di lavoro diverse nel vostro ambiente che vanno oltre il nostro controllo. Henkel non è pertanto responsabile dell'idoneità dei nostri prodotti ai processi produttivi e alle condizioni in cui li utilizzate, nonché alle applicazioni e ai risultati previsti. Raccomandiamo vivamente di effettuare prove preliminari per confermare l'idoneità del nostro prodotto. È esclusa qualsiasi responsabilità in relazione alle informazioni contenute nella Scheda tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale riguardante il prodotto in questione, salvo se diversamente concordato esplicitamente e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate dalla nostra negligenza e qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge applicabile sulla responsabilità del prodotto obbligatoria.

Nel caso in cui i prodotti siano consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS e Henkel France SA, tenere inoltre presente quanto segue:

Nel caso in cui Henkel fosse comunque ritenuta responsabile, per qualunque motivo giuridico, la responsabilità di Henkel non supererà in nessun caso l'importo della consegna in questione.

Nel caso in cui i prodotti siano consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica la seguente clausola di esclusione della responsabilità:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica (TDS), comprese le raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto alla data di questa TDS. Henkel non è pertanto responsabile dell'idoneità dei nostri prodotti ai processi produttivi e alle condizioni in cui li utilizzate, nonché alle applicazioni e ai risultati previsti. Raccomandiamo vivamente di effettuare prove preventive per confermare tale idoneità del nostro prodotto. È esclusa qualsiasi responsabilità in merito alle informazioni contenute nella Scheda Tecnica o qualsiasi altra raccomandazione scritta o orale riguardante il prodotto in questione, eccetto se altrimenti esplicitamente concordato e salvo in relazione a morte o lesioni personali causate dalla nostra negligenza e da qualsiasi responsabilità ai sensi di qualsiasi legge applicabile sulla responsabilità del prodotto obbligatoria.

Nel caso in cui i prodotti siano consegnati da Henkel Corporation o Henkel Canada Corporation, si applica la seguente esclusione di responsabilità:

I dati contenuti nel presente documento sono forniti a solo titolo informativo e sono ritenuti affidabili. Non possiamo assumerci la responsabilità per i risultati ottenuti da altri sui cui metodi non abbiamo alcun controllo. È responsabilità dell'utente determinare l'idoneità per lo scopo dell'utente di qualsiasi metodo di produzione qui menzionato e adottare le precauzioni che potrebbero essere consigliabili per la protezione della proprietà e delle persone contro eventuali rischi che potrebbero essere coinvolti nella manipolazione e nell'uso degli stessi. Alla luce di quanto sopra, Henkel Corporation esclude espressamente tutte le garanzie espresse o implicite, comprese le garanzie di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare, derivanti dalla vendita o dall'uso dei prodotti Henkel Corporation. Henkel Corporation declina espressamente qualsiasi responsabilità per danni consequenziali o incidentali di qualsiasi tipo, inclusa la perdita di profitti. La discussione qui di vari processi o composizioni non deve essere interpretata come una dichiarazione che essi sono liberi dal dominio di brevetti posseduti da altri o come una licenza sotto qualsiasi brevetto Henkel Corporation che possa coprire tali processi o composizioni. Raccomandiamo a ciascun potenziale utente di testare l'applicazione proposta prima dell'uso ripetitivo, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto statunitensi o stranieri.

**Utilizzo dei marchi:**

Salvo diversa indicazione, tutti i marchi commerciali presenti in questo documento sono marchi commerciali di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® denota un marchio registrato presso l'Ufficio brevetti e marchi degli Stati Uniti.

Riferimento 1