

LOCTITE® SI 5900®

Прежнее название LOCTITE® 5900®
Ноябрь 2018

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® SI 5900® обладает следующими характеристиками:

Технология	Силикон
Класс химического соединения	Оксим силикона
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Паста черного цвета ^{LMS}
Компоненты	Однокомпонентный - смешивание не требуется
Вязкость	Тиксотропная паста
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре (RTV)
Применение	Герметизация
Особенность	Превосходная стойкость к автомобильным моторным маслам

Основные области применения - штампованные детали из листового металла (крышки ГРМ и поддоны картера), где требуется хорошая маслостойкость и высокая сопротивляемость к взаимному перемещению сопрягаемых деталей. Продукт выдерживает испытания при низком давлении, проводимые прежде чем продукт начнет отверждаться. LOCTITE® SI 5900® является тиксотропным, что исключает растекание продукта по поверхности после нанесения. LOCTITE® SI 5900® обладает отличными адгезионными свойствами к разнообразным пластиковым поверхностям, а также стеклу, керамике и металлам.

Международная сертификация NSF

Регистрация в системе NSF категории P1

предусматривает применение продукта в качестве герметика в соединениях, не имеющих прямого контакта с пищей.

Примечание: Данное одобрение имеет территориальное ограничение. За дополнительной информацией и разъяснениями обратитесь в региональную техническую службу.

Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °C 1,3 - 1,37 ^{LMS}

Скорость экструзии, г/мин:

Давление 0,62 МПа, время 15 сек, температура 25 °C:

Картридж Semco 20 - 50 ^{LMS}

Сопротивление на разрыв, сек.:

Фланец 4 мм, зазор 1,5 мм при 0,014 МПа ≥100 ^{LMS}

Текущность, ISO 7390, мм:

Через 2 мин часа при 25 °C ≤0,2 ^{LMS}

Содержание летучих веществ, %

≤0,5 ^{LMS}

Точка вспышки - см. паспорт безопасности материала (MSDS)

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Поверхностная полимеризация

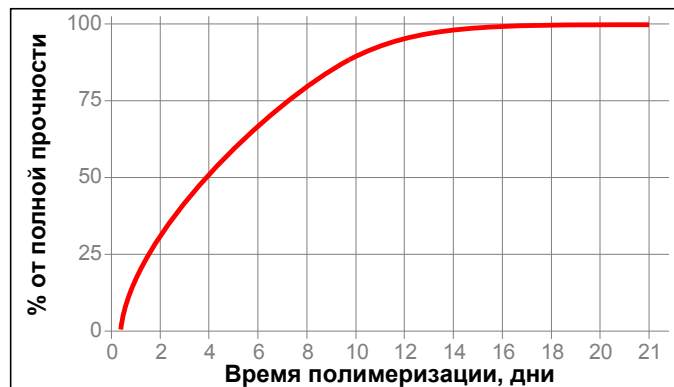
Время отверждения до отлипа, мин:

Полимеризуется при 25 °C 7 - 24 ^{LMS}
/ 50±5 % относит. влажности

Скорость полимеризации

Нижеприведенный график показывает время набора прочности продукта на алюминиевых соединениях внахлест при зазоре в 0.5 мм.

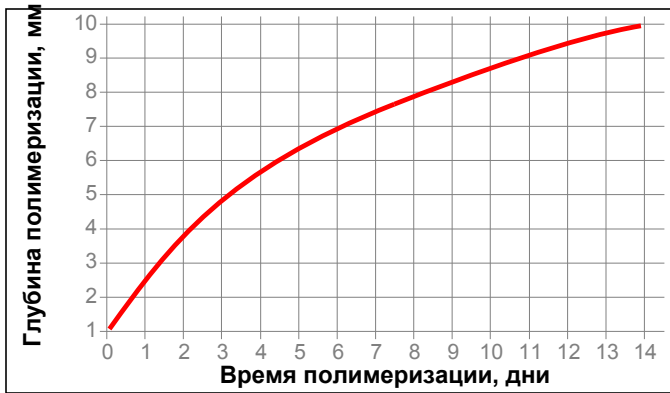
Условия отверждения - 23±2 °C, 60±5% относит. влажности. Прочность определяется по стандарту ISO 4587.



Глубина полимеризации

Глубина полимеризации зависит от температуры и влажности. Глубина измерялась на образце, отформованном в тefлоновой форме (макс. глубина 10 мм)

Нижеприведенный график показывает увеличение глубины полимеризации с течением времени при 23±2 °C / 50±5 % относит. влажности

**Свойства заполимеризованного продукта**

Полимеризация в течение 1 нед. 25 °C
/ 50±5 % относит. влажности

Физические свойства:

Твёрдость по Шору, ISO 868, Дюрометр А	31 – 46 ^{LMS}
Удлинение, при разрыве, ISO 37, %	≥ 400 ^{LMS}
Предел прочности на разрыв, ISO 37	Н/мм² ≥ 1,7 ^{LMS}
	(psi) (≥ 246)

Электротехнические свойства:

Объемное сопротивление, IEC 60093, Ω·см	6,7×10 ¹³
Поверхностное сопротивление, IEC 60093, Ω	4,35×10 ¹⁵
Диэлектрическая постоянная / Коэффициент затухания, IEC 60250:	
1 кГц	5,05 / 0,048
100 кГц	4,29 / 0,042
1 МГц	4,13 / 0,023
10 МГц	4,12 / 0,013

СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА**Адгезионные свойства**

Полимеризация в течение 21 сут. 23 °C
/ 50±5 % относит. влажности и зазор 0,5 мм
Прочность на сдвиг, ISO 4587:

Углеродистая сталь	Н/мм²	1 – 1,4
	(psi)	(145 – 200)
Алюминий (2024-T3)	Н/мм²	0,7 – 1,3
	(psi)	(100 – 190)
Алюминий (Alclad)	Н/мм²	1 – 1,5
	(psi)	(145 – 215)
Дихромат цинка	Н/мм²	1 – 2
	(psi)	(145 – 290)

Полимеризация в течение 7 сут. 25 °C

/ 50±5 % относит. влажности, Только влагоотверждение

Алюминий (Alclad)	Н/мм²	≥ 1,2 ^{LMS}
	(psi)	(≥ 174)
Алюминий (Alclad) / Сталь (рабочая масса)	Н/мм²	≥ 1,0 ^{LMS}
	(psi)	(≥ 145)

СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ

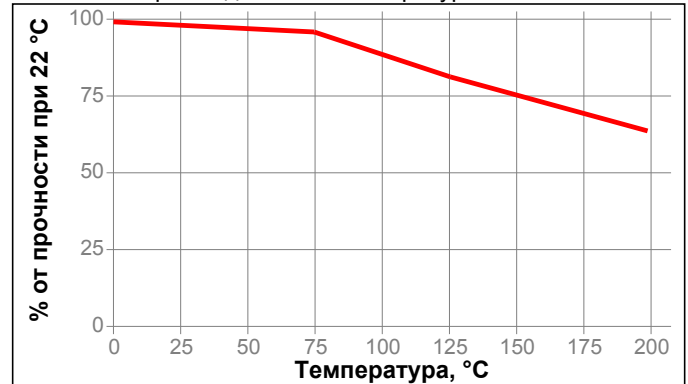
Полимеризация в течение 21 сут. 23 °C / 60±5% относит. влажности

Прочность на сдвиг, ISO 4587:

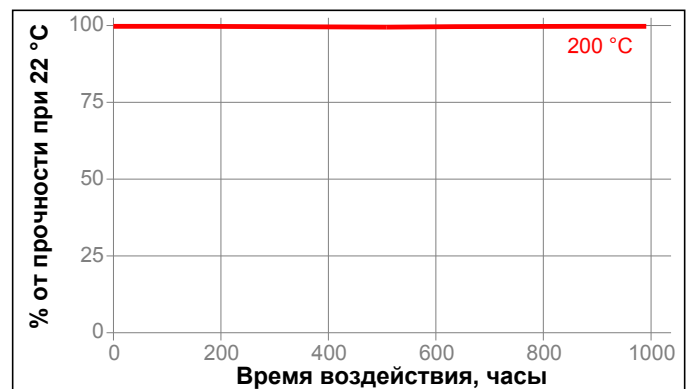
Алюминий (Alclad)

Температурная стойкость

Испытания при воздействии температуры

**Температурное старение**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °C

**Старение под воздействием окружающей среды - влияние на объемные свойства продукта**

Полимеризация в течение 21 сут. при 23±2 °C / 60±5% относит. влажности, испытания при 22 °C, клеевой зазор - 2 мм

Предел прочности на разрыв, ISO 37, Н/мм² (растяжение, при разрыве, %):

Окружающая среда	100 час	500 час	1000 час
22 °C	2,0(570)	2,3(580)	2,0(570)
150 °C	2,4(350)	1,8(570)	2,1(350)
175 °C	1,8(340)	1,7(320)	1,6(320)
200 °C	1,8(350)	1,8(310)	1,3(220)
Масло 5W40, 120 °C	1,9(500)	2,3(460)	2,3(570)
Моторное масло, 150 °C	1,7(440)	1,5(430)	1,9(530)
Вода/гликоль	1,1(620)	0,6(470)	0,7(430)

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Указания по применению:

1. Для достижения наилучшего эффекта сопрягаемые поверхности должны быть очищены и обезжирены.
2. Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течение нескольких минут после того, как продукт нанесен.
3. Клей должен полностью заполимеризоваться (например, в течение 7 дней) прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам.
4. Излишки материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей.
5. Для полностью автоматизированного применения рекомендуется использовать волюметрическую систему нанесения.

Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification^{LMS}

LMS датируется - Март 31, 2010. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

Переводные величины

(°C x 1.8) + 32 = °F
кВ/мм x 25.4 = В/мил
мм / 25.4 = дюйм
мкм / 25.4 = мил
Н x 0.225 = фунт
Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм
Н/мм² x 145 = фунт/дюйм²
МПа x 145 = фунт/дюйм²
Н·м x 8.851 = фунт·дюйм

Н·м x 0.738 = фунт·фут
Н·мм x 0.142 = унция·дюйм
мПа·с = cP

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 1.10

Henkel Америка
+860.571.5100

Henkel Европа
+49.89.320800.1800

Henkel Азиатско-тихоок. регион
+86.21.2891.8863

Контакты регионального отдела продаж и службы технической поддержки на сайте
www.henkel.com/industrial