

LOCTITE® SI 5616™

Februar 2013

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® SI 5616™ har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Silikone
Kemisk Type	Silikone
Udseende (Part A)	Hvid pasta ^{LMS}
Udseende (Part B)	Hvid pasta ^{LMS}
Udseende (Blandet)	White
Komponenter	To komponent- kræver blanding
Blandingsforhold, efter volumen - Part A: Part B	2 : 1
Viskositet	Thixotropi
Hærdning	Hærder ved stuetemperatur og Atmosfærisk luftfugtighed
Anvendelse	Limning og Tætning

LOCTITE® SI 5616™ er en tokomponent, hurtigt hærdende silikone med fremragende limstyrke på glas, metal og Ceran®. LOCTITE® SI 5616™ har fremragende modstandsevne overfor varme op til 180 °C med evnen til at modstå endnu højere temperaturer i kort tid. Typiske anvendelsesområder omfatter forsegling/limning af glas montere, svejsnings og nitnings reduktion i høj temperaturs belastede samlinger, og andre høj temperatur belastede samlinger. LOCTITE® SI 5616™ indeholder ikke kulstof og kan anvendes i specielle limnings/forseglings opgaver i elektroniske enheder.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE MATERIALE

Part A:

Densitet ved 25 °C 1,1 til 1,4^{LMS}

Viskositet, konus & Plade, mPa·s (cP):
PK 100, PK 1, 2° konus ved 20 s⁻¹ 20.000 til 110.000

Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad

Part B:

Densitet ved 25 °C 1,55 til 1,75^{LMS}

Viskositet, konus & Plade, mPa·s (cP):
Spindel CP20-2 Deg ved 20 s⁻¹ 10.000 til 70.000^{LMS}

Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad

Blandet:

Bearbejdningstid, minutter 5

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

Blandingen af part A og part B starter hærdningen. Der er et sekundært hærdesystem, der giver fuld hærdning efter 7 dage

Skinddannelsestid

Skinddannelsestid er den tid der går inden limen danner en hinde på overfladen ved udsættelse for atmosfærisk fugt ved 25 ± 2 °C, 50 ± 5% Rel. fugt.

Skinddannelsestid, minutter 21

Fikseringstid

Fikseringstid er defineret som den tid det tager før en forskydningsstyrke på 0.1 N/mm² opnås.

Fikseringstid, ISO 4587, minutter 13

TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDET MATERIALE

Hærdet i 7 dage ved 22 °C / 50% RH

Fysiske egenskaber:

Varme ledningsevnen, ISO 8302, W/(m·K)	0,71
Varmeudvidelseskoefficient, K ⁻¹	280×10 ⁻⁶
Forlængelse, ved brud, ISO 527-3, %	200
Shore Hårdhed, ISO 868, Durometer A	30
Træk styrke, ISO 527-3	N/mm ² 1,0 (psi) (145)
Trækstyrke modul, ISO 37	N/mm ² 1,0 (psi) (145)

Elektriske egenskaber:

overflade specifik modstand, IEC 60093, Ω	46×10 ¹⁵
volumenresistivitet, IEC 60093, Ω·cm	210×10 ¹⁵

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE

Lim egenskaber

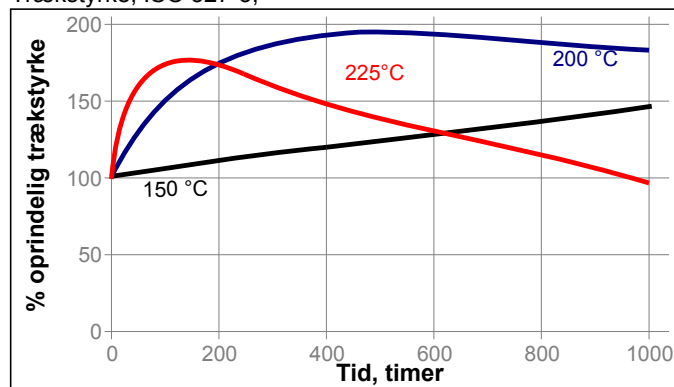
Hærdet i 7 dage ved 22 °C / 50% RH

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Aluminum (Alclad)	N/mm ² 2,5 (psi) (365)
Ulegeret stål (sand blæst)	N/mm ² 1,7 (psi) (250)
Rustfrit stål	N/mm ² 1,8 (psi) (260)
Kobber	N/mm ² 2,2 (psi) (320)
Messing	N/mm ² 1,8 (psi) (260)
Polycarbonat	N/mm ² 1,5 (psi) (220)
PVC	N/mm ² 1,5 (psi) (220)

Perspex	N/mm ²	0,4
	(psi)	(60)
PET	N/mm ²	1,4
	(psi)	(200)
Nylon 66	N/mm ²	1
	(psi)	(145)
Glasfiber forstærket plast	N/mm ²	1,8
	(psi)	(260)
Træ (teak)	N/mm ²	1,3
	(psi)	(190)
EPDM	N/mm ²	0,1
	(psi)	(14)
ABS	N/mm ²	0,1
	(psi)	(14)

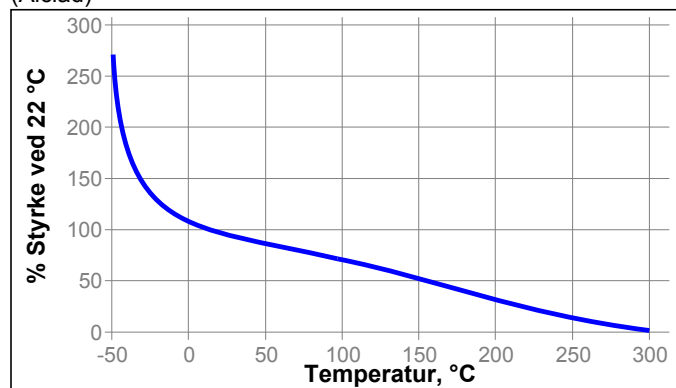
Trækstyrke, ISO 527-3,

**TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS**

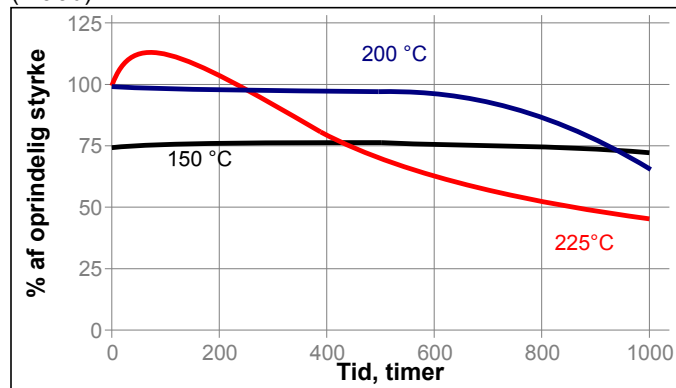
Hærdet i 7 dage ved 22 °C

Varme styrke

Laskesamling forskydningsstyrke, ISO 4587, Aluminum (Alclad)

**Varme ældning**

Laskesamling forskydningsstyrke, ISO 4587, Aluminum (Alclad)

**Kemisk/ Opløsningsmiddel resistens**

Laskesamling forskydningsstyrke, ISO 4587, Aluminum (Alclad)

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		100 h	500 h	1000 h
5W30	150	55	95	50
IRM 902	150	85	130	70
Vand/glykol	120	10	40	30
Vand	60	70	100	70
Vand	90	30	70	40

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. For at opnå bedst muligt resultat bør fladerne være rene og fri for fedt.
2. For at opnå bedst muligt resultat anvend en spiral 8mm i diameter, 24 element blandesnegl.
3. Efter påføring, saml delene omgående for at få maksimal limstyrke.
4. **Dobbeltpatroner:** Indsæt patronen i påføringspistolen og før stemplet ind i cylinderne med en let tryk på aftrækkeren. Derefter, fjern patronens hætte og tryk en smule lim ud for at sikre begge sider flydende jævnt og let. Påsæt den statiske mixer (blandesnegl) på patronen og begynd at påføre limen. Smid de første 3-5 cm produkt der kommer fra blandesneglenn ud, da de måske ikke er blandet ordentligt.

Bulk Containere: Brug volumetrisk doseringsudstyr for at sikre korrekt blandingsforhold og brug statisk mixer (blandesnegl) for at opnå korrekt blanding.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS dateret Januar 31, 2012 (Part A) og LMS dateret Januar 31, 2012 (Part B). Test rapporter for hvert batch er tilgængeligt for de indikerede egenskaber. LMS test rapporter inkluderer udvalgte QC test parametre der er fundet passende til specifikation for kundens brug. Yderligere, er omfattende kontrol etableret for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikations krav kan koordineres gennem Henkel Loctite Quality.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i

henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.2