

LOCTITE® SI 5610™

Known as LOCTITE® 5610™
Aralık 2013

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® SI 5610™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Silikon
Kimyasal Türü	Alkoksil silikon
Görünüm (A Bileşeni)	Siyah pasta ^{LMS}
Görünüm (B Bileşeni)	Beyaz pasta ^{LMS}
Görünüm(Karışım)	Siyah pasta
Bileşenler	İki bileşenli - karıştırılarak kullanılır
Karışım Oranı, hacimce - A Bileşeni: B Bileşeni	2 : 1
Vizkozite	Tiksotropik
Kürlenme	Oda sıcaklığında kuruma ve atmosferik nem
Uygulama	Yapıştırma ve Sızdırmazlık

LOCTITE® SI 5610™ iki bileşenli, hızlı kuruyan bir silikondur. Cama, metaller ve Ceran® a mükemmel yapışır. LOCTITE® SI 5610™ 180°C 'ye kadar mükemmel sıcaklık direncine sahiptir. Kısa süreli olarak daha yüksek sıcaklıklara da direnç gösterir. Tipik uygulamalar; cam tabla montajında sızdırmazlık ve yapıştırma, yüksek sıcaklık uygulamalarındaki kaynak ve perçin işlemlerinin azaltılması ve diğer yüksek sıcaklık yapıştırma uygulamaları.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

A Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,25-1,35
Vizkozite, Cone & Plate, mPa·s (cP):	
Spindle CP20-2 Deg @ 20 s ⁻¹	20.000-100.000 ^{LMS}
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	

B Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,68-1,78
Vizkozite, Cone & Plate, mPa·s (cP):	
Spindle CP20-2 Deg @ 20 s ⁻¹	10.000-80.000 ^{LMS}
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	

Karışım:

Çalışma süresi , dakikadır	2-3
----------------------------	-----

TİPİK KURUMA PERFORMANSI A bileşeni ve B bileşeninin karıştırılması reaksiyonu başlatır. İkincil kuruma atmosferik nem ile gerçekleşir ve tam kuruma 7 gün içerisinde tamamlanır.

Dış Zar Oluşumu

Dış zar oluşumu yapıştırıcı yüzeyinin 25 ± 2 °C, % 50 ± 5 RH'de ilk kabuk tutma süresidir.

Dış Zar Oluşumu, dakikadır	≤6
----------------------------	----

İlk Tutuş Süresi

İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm² 'ye ulaştığı süre olarak tanımlanmıştır.

İlk Tutuş Süresi, ISO 4587, dakikadır	4-6
---------------------------------------	-----

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

7 gün @ 22 °C / % 50 RH'de kuruduktan sonra

Fiziksel Özellikler:

Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,69
Uzama, kopma noktasında, ISO 527-3, %	210
Shore Sertliği, ISO 868, Durometer A	30-50 ^{LMS}
Doğrusal Çekme, ISO 1675 %	1,1
Gerilme Mukavemeti, ISO 527-3	N/mm ² 1,35 (psi) (200)
Gerilme Modülü, ISO 37	N/mm ² 2,1 (psi) (300)

Elektrik Özellikler:

Dielektrik Sabiti / Dağıtma Faktörü, IEC 60250:

1 kHz	4,83 / -0,021
1 MHz	4,52 / 0,0046
10 MHz	4,57 / 0,006
Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω	19×10 ¹⁵
Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω·cm	700×10 ¹²

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Yapıştırıcı Özellikleri

7 gün kuruduktan sonra @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Aluminyum(Alclad)	N/mm ² 2,3 (psi) (350)
Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ² 1,8 (psi) (260)
Paslanmaz çelik	N/mm ² 2,3 (psi) (350)
ABS	N/mm ² 2,3 (psi) (350)
PVC	N/mm ² 2,3 (psi) (350)
Polikarbonat	N/mm ² 2,3 (psi) (350)
Cam Elyaf Takviyeli Epoksi	N/mm ² 2,1 (psi) (300)
Naylon 66	N/mm ² 0,8 (psi) (120)
Ahşap (tik)	N/mm ² 1,7 (psi) (240)

8 saat @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Aluminyum(Alclad)	N/mm ² 2,0 (psi) (290)
-------------------	--------------------------------------

Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	1,4
	(psi)	(200)
Paslanmaz çelik	N/mm ²	1,9
	(psi)	(280)
ABS	N/mm ²	2,1
	(psi)	(300)
PVC	N/mm ²	2,1
	(psi)	(300)
Polikarbonat	N/mm ²	2,0
	(psi)	(290)
Cam Elyaf Takviyeli Epoksi	N/mm ²	1,6
	(psi)	(230)
Naylon 66	N/mm ²	0,6
	(psi)	(90)
Ahşap (tik)	N/mm ²	1,3
	(psi)	(190)

4 saat kurduktan sonra @ 22 °C' de kurduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

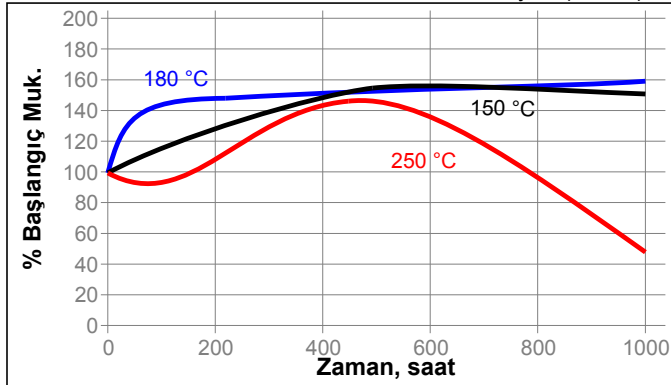
Aluminyum(Alclad)	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	1,4
	(psi)	(200)
Paslanmaz çelik	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
ABS	N/mm ²	1,0
	(psi)	(145)
PVC	N/mm ²	1,9
	(psi)	(280)
Polikarbonat	N/mm ²	1,7
	(psi)	(250)
Cam Elyaf Takviyeli Epoksi	N/mm ²	1,5
	(psi)	(220)
Ahşap (tik)	N/mm ²	1,1
	(psi)	(160)

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

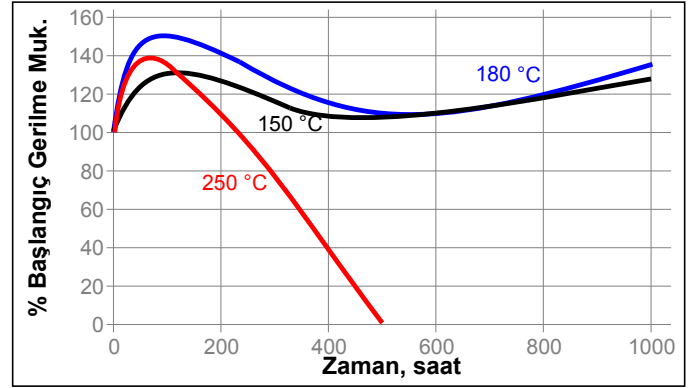
7 gün @ 22 °C' de kurduktan sonra'de kurduktan sonra

Isıl Yaşlanma

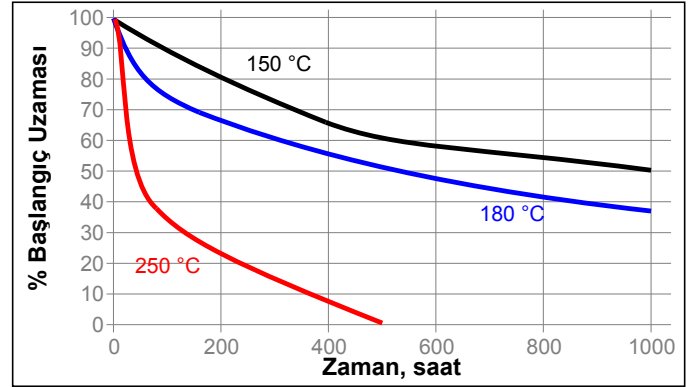
Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587, Aluminyum(Alclad)



Gerilme Mukavemeti, ISO 527-3,



Uzama, ISO 527-3



Kimyasal/Solvent Direnci

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587, Aluminyum(Alclad)

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
5W30	150	52	23	35
IRM 902	150	61	36	75

Gerilme Mukavemeti, ISO 527-3,

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
5W30	150	110	71	98
IRM 902	150	125	111	85

Uzama, ISO 527-3

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
5W30	150	108	115	94
IRM 902	150	114	87	111

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Kullanım talimatı:

1. En iyi sonuç için birbirini karşılayan yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır.
2. En iyi sonuç için 8mm çap - 24 adımlı helezon karıştırıcı uç kullanınız.
3. Ürün bir yüzeye uygulandıktan sonra, maksimum yapışma mukavemeti için derhal diğer yüzey ile birleştirilmelidir.
4. **Çift Kartuş Ambalaj:** Kartuşu uygulama tabancasına monte ediniz ve tetiği hafifçe çekerek pistonları silindirin içine itiniz. Ardından, kartuş ucundaki kapağı çıkararak her iki uçta serbest şekilde malzeme çıktığını görünüz. Karıştırma ucunu kartuşun ucuna bağlayınız ve ürünü uygulamaya başlayınız. İlk çekilen 3-5 cm.lik ürünü yeterli karışım olmama riskine karşı bertaraf ediniz.

Dökme Ambalaj: Volumetrik uygulama sistemini kullanınız, böylece doğru karışım oranı ve karışma eşit Utilize volumetric dispense system to ensure proper mix ratio and utilize mix nozzle to obtain adequate mixing.

Loctite Malzeme Spesifikasyonu^{LMS}

LMS tarihi Kasım 20, 2007 (A Bileşeni) ve LMS tarihi Kasım 23 , 2007 (B Bileşeni). Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Loctite Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb-in
N·m x 0.738 = lb-ft
N·mm x 0.142 = oz-in
mPa·s = cP

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gereğesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişiler elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 0.2