

LOCTITE® SI 5248™

Conocido como LOCTITE® 5248™
diciembre 2013

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® SI 5248™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Silicona
Tipo de química	Silicona alcoxi
Aspecto (sin curar)	Líquido amarillo claro ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Tixotrópico	Reduce la migración del producto tras la aplicación al sustrato.
Curado	Luz ultravioleta (UV)
Curado Secundario	Humedad para áreas sombreadas
Aplicación	Juntas /Sellado
Flexibilidad	Mejora la resistencia y la capacidad de sellado instantáneo.

LOCTITE® SI 5248™ se usa como formador de juntas en aplicaciones de sellado .

ISO-10993

El Protocolo de Ensayo ISO 10993 forma parte integral del Programa de Calidad para LOCTITE® SI 5248™. LOCTITE® SI 5248™ ha sido certificado bajo norma ISO 10993, como medio de ayuda en la selección de productos para uso en la industria de instrumentación médica. Los Certificados están disponibles en www.loctite.com o a través del Departamento de Calidad de Henkel Loctite.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico a °C	1,05
Sólidos/Contenido No-Volátil, %	≥95 ^{LMS}
Punto de inflamabilidad - Consultar la FDS	
Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 6, velocidad 2,5 rpm	50.000 a 80.000 ^{LMS}

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

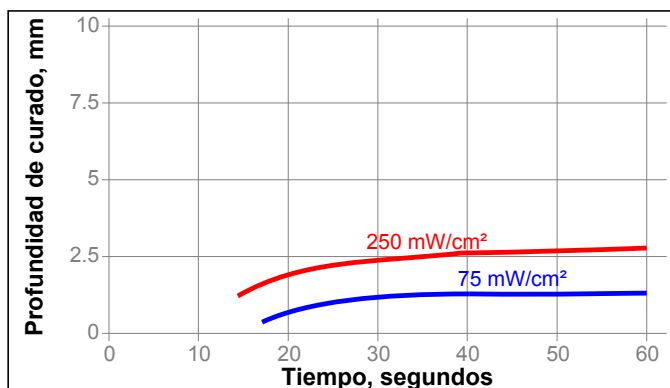
Las condiciones normales de proceso incluyen la exposición a suficiente radiación de luz UV para curar eficazmente el material. La humedad atmosférica y/o superficial, promueven el curado del material en las zonas a la sombra. Aunque la resistencia funcional se desarrolla casi instantáneamente debido a la naturaleza de curado UV del producto LOCTITE® SI 5248™, el aumento de las propiedades de curado se desarrolla durante 72 horas a condiciones ambientales.

Curado Superficial

Si se cura con suficiente radiación de luz UV, el material expuesto quedará seco al tacto en cuestión de segundos. La humedad atmosférica cura el material no expuesto a la luz UV. Normalmente, las zonas no curadas con luz UV formarán piel en, aproximadamente, 11 minutos y quedará seca al tacto en 14 minutos.

Profundidad de curado

Las zonas a la sombra confían el curado a la humedad superficial y/o atmosférica. La profundidad de curado está limitada a, aproximadamente, 6 milímetros y llevará al menos 24 horas hasta que se alcance. Es posible obtener una rápida profundidad de curado mediante la exposición a la luz UV. El siguiente gráfico(s) muestra(n) la profundidad de curado obtenida en 60 segundos a 2 diferentes niveles de radiación UV.



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Para un acceso más directo a las ventas locales y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial

Curado @ 40 mW/cm² durante 60 segundos por lado, más 7 días @ 22 °C / 50 % HR

Propiedades físicas:

Coefficiente de dilatación térmica, ISO 11359-2, K ⁻¹	2,89×10 ⁻⁴
Absorción de agua, ISO 62, %:	
24 horas en agua @ 22 °C	0
Contracción, %	0
Grado de transmisión de vapor de agua, ASTM E 96, g/(h·m ²)	0,455
Deformación por Compresión, ASTM D 395, Método B, %:	
Envejecido @ 22 °C durante 70 horas	6
Envejecido @ 75 °C durante 70 horas	44
Envejecido @ 100 °C durante 70 horas	80

Propiedades eléctricas:

Constante dieléctrica / Factor de disipación, IEC 60250:	
100 Hz	2,9 / 0,002
100 kHz	2,88 / 0,003
Resistividad volumétrica, IEC 60093, Ω·cm	8,3×10 ¹³

Curado @ 70 mW/cm² durante 60 segundos por lado, más 3 días @ 22 °C / 50±5 % HR

Propiedades físicas:

Dureza shore, ISO 868 Durómetro A	≥25 ^{LMS}
Alargamiento, ISO 37, %	≥135 ^{LMS}
Resistencia a tracción, ISO 37	N/mm ² ≥1 ^{LMS} (psi) (≥145)
Resistencia al desgarro, ISO 34-1 B	N/mm (≥1,7 ^{LMS}) (lb./in.) (≥9,7)

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Curado @ 40 mW/cm² durante 60 segundos más 7 días tras el curado UV @ 22 °C / 50 % de HR

Resistencia a cortadura en placas :

Aluminio a Vidrio	N/mm ² 0,1 a 0,5 (psi) (15 a 70)
Acero a Vidrio	N/mm ² 0,4 a 1,2 (psi) (60 a 175)
Vidrio a Vidrio	N/mm ² 0,3 a 1 (psi) (40 a 145)

Resistencia a Pelado 180°, ISO 8510-2:

Aluminio	N/mm <1 (lb/in) (<5)
Acero	N/mm <1 (lb/in) (<5)

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

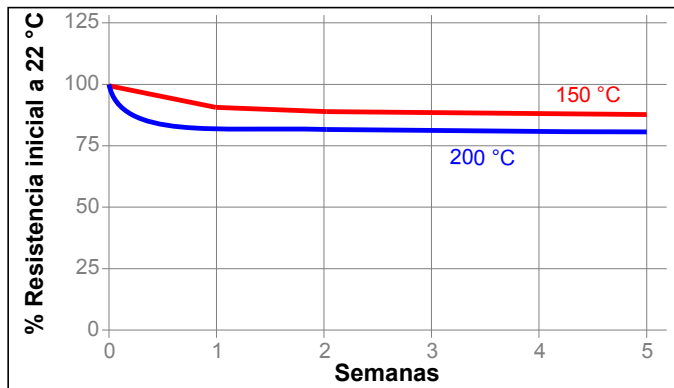
Muestras de 2 mm de espesor curado @ 40 mW/cm² durante 60 segundos por lado

Propiedades físicas

Módulo a tracción

Envejecimiento térmico

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 23 °C



INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. El producto está diseñado para ser curado, inicialmente, con luz UV a una radiación mínima de 30 mW/cm² durante, aproximadamente, 20 segundos, para el curado en profundidad, podría ser necesario aumentar el tiempo de exposición.
3. La resistencia funcional se alcanza casi instantáneamente.
4. El curado completo del producto tendrá lugar transcurridas 72 horas.
5. El curado por humedad comienza inmediatamente después de exponer el producto al aire, por lo que las piezas a ensamblar deberán acoplarse en el transcurso de pocos minutos, tras la dosificación del producto.
6. El exceso de material puede limpiarse fácilmente con disolventes no polares.

Especificaciones de los Productos LOCTITE (LMS)

De fecha Febrero-3, 1997. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del departamento de calidad de Henkel.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil

Para un acceso más directo a las ventas locales y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial



mm / 25,4 = pulgadas
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·in
 N·m x 0,738 = lb·pies
 N·mm x 0,142 = oz·"
 mPa·s = cP

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.2

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Para un acceso más directo a las ventas locales y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial

