Fiche Technique

LOCTITE® SI 5088™

Alias LOCTITE® 5088™
Mai 2014

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® SI 5088™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Silicone
Nature chimique	Silicone alcool
Aspect	Liquide jaune paille[LMS]
Composants	Monocomposant
Thixotrope	Le produit ne coule pas ou ne migre pas après application
Polymérisation	Lumière UV (Ultraviolet)
Polymérisation secondaire	Humidité
Domaine d'application	Etanchéité de plan de joint ou Etanchéité
Flexibilité	Bonne tenue aux chocs et aux vibrations

LOCTITE® SI 5088™ est utilisé pour des applications d'étanchéité ou de plan de joint .

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à °C	1,02
Extrait sec, %	≥95[LMS]
Point éclair - se reporter à la FDS	
Viscosité, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa.s (cP):	
Mobile 6, vitesse 2,5 tr/min	50 000 à 80 000[LMS]

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

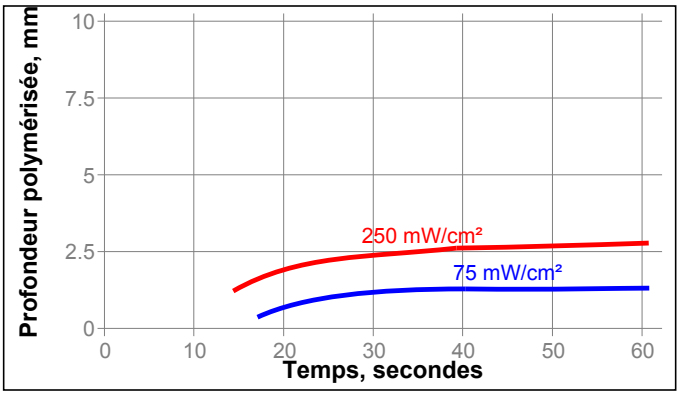
La mise en oeuvre normale s'effectue sous un rayonnement UV d'intensité suffisante pour polymériser le produit. L'humidité de surface et/ou l'humidité relative ambiante permettra la polymérisation des parties non exposées aux UV. Bien que la résistance fonctionnelle soit développée instantanément par la polymérisation aux UV du LOCTITE® SI 5088™, les performances du produit se développeront durant 72 heures à l'ambiante

Polymérisation de surface

Lorsqu'on l'expose à une intensité suffisante, le produit polymérise en surface (sec au toucher) en quelques secondes. L'humidité relative ambiante permettra au produit non exposé aux UV de polymériser. Il faut environ 11 minutes pour obtenir une polymérisation de surface (formation de peau), sans exposition aux UV et 14 minutes pour un produit sec au toucher.

Profondeur de polymérisation:

Les zones non exposées aux UV ne peuvent polymériser que grâce à l'humidité de surface ou ambiante. L'épaisseur polymérisée est limitée à 6 mm et nécessitera au moins 24 heures pour être atteinte. Une polymérisation rapide en épaisseur peut être obtenue grâce à un rayonnement UV correctement concentré. Le graphique ci-après montre l'épaisseur polymérisée atteinte après une exposition jusqu'à 60 secondes, à 2 niveaux d'intensité de rayonnement UV.



PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation à 40 mW/cm² , pendant 60 sec par face plus 7 jours à 22°C et 50% HR

Propriétés physiques:

Coef. de dilatation linéique ISO 11359-2, K^{-1}	$2,89\times10^{-4}$
Absorption d'eau, ISO 62, %:	
24 h dans eau à 22 °C	0
Retrait, %	0
Transmission de vapeur d'eau , ASTM E96, 0,455 g/(h·m²)	
Taux de compression rémanent, ASTM D 395, Méthode B, %:	
Après 70 heures à 22°C	6
Après 70 heures à 75°C	44
Après 70 heures à 100°C	80

Propriétés électriques :

Constante diélectrique / facteur de dissipation, IEC 60250:	
100-Hz	2,9 / 0,002
100-kHz	2,88 / 0,003
Résistivité volumique, IEC 60093, Ω·cm	$8,3\times10^{13}$

Polymérisation à 70 mW/cm² , pendant 60 sec par face plus 3 jours à 22°C et 50 ± 5% HR

Propriétés physiques:

Dureté Shore, ISO 868, Shore A		≥25[LMS]
Allongement à la rupture , ISO 37, %		≥135[LMS]
Résistance à la traction, ISO 37	N/mm² (psi)	≥1[LMS] (≥145)
Résistance à la déchirure, ISO 34-1 , entaille B	N/mm (lb./in.)	≥1,7[LMS] (≥9,7)

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation à 40 mW/cm² , pendant 60 sec, suivi de 7 jours à 22 °C et 50% HR

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Aluminium sur Verre	N/mm²	0,1 à 0,5
	(psi)	(15 à 70)
Acier sur Verre	N/mm²	0,4 à 1,2
	(psi)	(60 à 175)
Verre sur Verre	N/mm²	0,3 à 1
	(psi)	(40 à 145)

Résistance au pelage à 180°, ISO 8510-2:

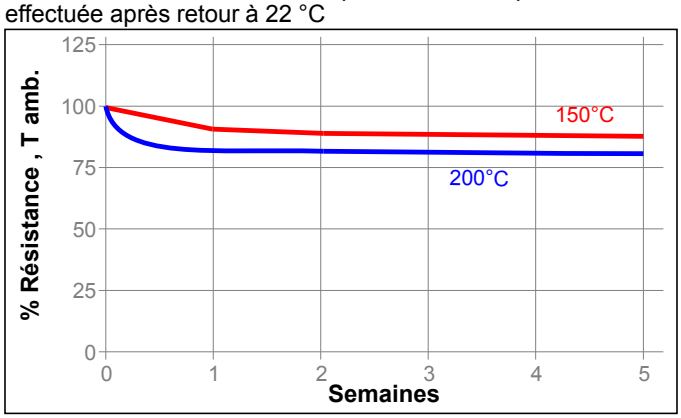
Aluminium	N/mm	<1
	(lb/in)	(<5)
Acier	N/mm	<1
	(lb/in)	(<5)

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Film de 2 mm polymérisé à 40 mW/cm² , pendant 60 s par face

Vieillissement à chaud

Vieillissement à la température indiquée et mesure effectuée après retour à 22 °C



INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. le produit est prévu pour être d'abord polymérisé aux UV à une intenstié de 30 mW/cm² pendant environ 20 sec. Une exposition prolongée permettra d'obtenir une épaisseur de produit polymérisé plus importante.
3. La résistance fonctionnelle est obtenue quasi instantanément.
4. Le produit atteint ses performances optimales de tenue après 72 heures de polymérisation.
5. La polymérisation commence dès que le produit est mis au contact de l'humidité ambiante, il est donc recommandé d'assembler les pièces dans les minutes suivant l'application du produit.
6. L'excès de produit peut être facilement essuyé avec un solvant adapté.

Loctite Material Specification[LMS]

LMS en date du Février 3, 1997. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.
Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Note:
L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre

produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 1.2

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T07:08:57.393Z