

LOCTITE® SF 7380™

Původní název LOCTITE® 7380™
prosince 2013

Popis výrobku

LOCTITE® SF 7380™ má následující vlastnosti:

Technologie	Aktivátor pro LOCTITE® houževnatá akrylátová lepidla
Chemický typ	Substituovaný dihydropyridin
Rozpouštědlo	Žádné
Vzhled	Průhledná kapalina ^{LMS}
Viskozita	Nízká
Vytvrzení	Nevytvrzuje
Aplikace	Podporuje vytvrzení houževnatých akrylátových lepidel

LOCTITE® SF 7380™ je určen pro spuštění vytvrzení houževnatých akrylátových lepidel Loctite.

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Měrná hmotnost při 25 °C	0,97
Viskozita při 25°C, mPa·s (cP)	35 až 50
Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list	
Infračervený spektroskop	Porovnání se standardem ^{LMS}

TYPICKÉ VLASTNOSTI

Doba fixace a rychlost vytvrzení dosažená jako výsledek použití LOCTITE® SF 7380™ závisí na použitém lepidle, lepeném podkladu, čistotě povrchu a na tom, zda je aktivátor nanesen na jedné nebo obou stranách.

Doba fixace, ISO 4587, minut:

Ocel (otryskaná) při použití LOCTITE® 330™, aktivace jedné strany	≤4 ^{LMS}
---	-------------------

(Doba fixace je definována jako čas potřebný k dosažení pevnosti ve smyku 0.1 N/mm²)

Bezpečnostní opatření při manipulaci

Před použitím produktu doporučujeme prověřit kompatibilitu všech povrchů.

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlórů či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Za žádných okolností nemíchejte Aktivátor a lepidlo přímo jako kapaliny. Používejte pouze v dobře větraných prostorech.

Tam kde se používají vodní roztoky pro čištění povrchů před lepením je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku a produktu. V některých případech mohou vodní roztoky nepříznivě ovlivnit vytvrzování a vlastnosti produktu.

Pokyny pro použití

1. Mnoho povrchů může být lepeno tak jak jsou, ale znečištění jako jsou uvolněné zoxidované vrstvy nebo zbytky oleje mohou nepříznivě ovlivnit rychlost vytvrzení a pevnost spoje. Pokud je požadována maximální pevnost, doporučujeme čištění povrchů před lepením.
2. Natřete Aktivátor na jeden z povrchů, které mají být lepeny. Lepidlo naneste na druhý povrch.
3. Pokud je velká spára (>0,4 mm) nebo je požadována maximální rychlost vytvrzení, potom se doporučuje ošetřit oba povrchy.
4. Aktivátor nezasychá a zůstává aktivní po dobu 6 hodin. Lepená sestava by měla být zkompletována během této doby.
5. Pokud je lepidlo naneseno na aktivovaný povrch, je třeba zkompletovat sestavu co nejrychleji (během 15 sec.).
6. Zajistěte sestavu a vyčkejte po dobu fixace produktu před další manipulací.

Materiálová specifikace Loctite^{LMS}

LMS je zavedena od 01. září 1995. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

Skladování

produkt je citlivý na světlo a kvůli tomu je třeba uchovávat průsvitná balení na temných místech, pokud není produkt používán. Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování:

8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 1.2

Henkel Americas
+860.571.5100

Henkel Europe
+49.89.9268.0

Henkel Asia Pacific
+81.45.758.1810

Pro získání přímého spojení na Vaše místní obchodní či technické oddělení navštivte:
www.henkel.com/industrial