

LOCTITE[®] SF 7091[™]

 又叫做 LOCTITE[®] 7091[™]
12月 2016

产品描述

LOCTITE[®] SF 7091[™]具有以下产品特性:

技术	LOCTITE [®] 厌氧胶和密封胶底涂剂
化学类型	有机铜化合物
溶剂	反应性甲基丙烯酸酯单体
外观	蓝色液体 ^{LMS}
粘度	低
固化方式	聚合
应用	厌氧型表面底涂剂

LOCTITE[®] SF 7091[™] 是一种基于反应性单体的“无溶剂”底涂剂，适用于LOCTITE[®] 厌氧产品，特别是在镀锌钢或镀锌表面等难以粘接的应用场合。该产品的特别配方旨在提高在重铬酸盐处理表面上的粘接强度。

典型特性

比重 @ 25 °C 1.03
闪点 - 见 SDS
在件寿命, 小时 ≤1

典型性能

使用LOCTITE[®] SF 7091[™]后，所需要的初固时间和固化速度取决于所用的胶粘剂和被粘接的基材。

初固时间, ISO 4587, 分钟: ≤4^{LMS}
钢材, LOCTITE[®] 326[™],
两面底涂处理

(初固时间定义为剪切强度达到0.1 N/mm²时所需要的时间)

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料 (SDS)。

在任何情况下，切勿将底涂剂和粘合剂直接作为液体混合。

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时，应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下，使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

该产品不推荐使用在塑料上，尤其是热塑性塑料，可能会引起应力开裂，在应用之前建议首先测试产品与材质的相容性。

使用指南:

1. 将底涂剂滴涂在待粘接表面的一侧或两侧。受污染的表面在涂抹底涂剂前可能需要进行特殊清洁或脱脂，以去除任何可溶性污染物。如果只能对一个表面进行涂底剂，应选择较难粘接的表面进行涂底剂。
2. 对于小间隙，仅处理一个表面可能已足够。如果粘接表面是多孔材料，或间隙较大，为了获得最佳效果，应将底剂涂抹在两个表面上。必须小心避免过度涂抹，因为这会对粘接强度产生不利影响。
3. 底剂不会干燥，并且在涂抹后最多可保持活性7小时。
4. 将Loctite厌氧产品涂在一个或两个粘接表面上，并立即进行部件组装。如果底剂只涂在一个表面，则将胶粘剂涂在未涂底剂的表面上。
5. 在可能的情况下，组装时使表面相互移动几秒钟，以便更好地分布胶粘剂并实现最大激活效果。
6. 固定组装件并等待固化后再进行进一步处理。

Loctite 材料规范^{LMS}

LMS 时间 9月 1, 1995. 每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外，我们也通过多种质量控，确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

储存

产品应被贮存在未开封原包装容器内，存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳储存: 8 °C 至 21 °C. 储存温度低于 8 °C 或者高于 28 °C 会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。汉高公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息，请联系您当地的汉高代表。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

注意:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此,汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA提供, 以下免责应予适用:

若汉高被裁定应承担赔偿责任,无论基于何种法律依据,汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S. 提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考,并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上,及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而现的所有问题,包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题,不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分不能被理解为这专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用:

除非另外说明,本文中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.2