

LOCTITE® PU EV 9790

5月 2025

产品描述

LOCTITE® PU EV 9790 提供以下产品特性：

技术	2C聚氨酯垫片粘合剂
化学类型	聚氨酯
外观 (未固化)	黑色
组成	双组分——无需外部混合
粘度	膏状
固化方式	双组分
应用	电动汽车电池壳体密封垫片
应用时的环境温度	5 至 45°C
材料应用温度	60 至 70°C
使用温度	-40 至 80°C
短期工作温度 (最长 1 小时)	120°C
特点	<ul style="list-style-type: none">快速密封性能不依赖水分的固化快速、精确的应用

LOCTITE® PU EV 9790 是一种双组分聚氨酯壳体密封胶。该体系能在较低温度和较低湿度环境下，实现稳定固化。该产品可独立于环境条件固化，其原理是在施胶过程中，B 组分能与 A 组分自动混合。

LOCTITE® PU EV 9790 适用于电动汽车电池壳体的密封，可与当前组装中常见的材料适配，包括钢材（需配合底涂剂/活化剂）、铝材，以及各类复合材料（例如以碳纤维和玻璃纤维为基材的片状模塑料）。

未固化材料的典型特性

施胶时

比重@23°C

~1.2

典型固化性能

工作时间@23°C

~25

(从材料应用到壳体组装)

典型固化性能

固化时间为 7 days @ 23 °C, 50% RH

物理特性

硬度，邵氏硬度A DIN53505	~60
断裂伸长率，% DIN53505	~370
抗拉强度，N/mm ² DIN53505	~8.5

注意事项

该产品不建议在纯氧和/或富氧系统中使用，也不应选为氯或其他强氧化物质的密封剂。

有关该产品的安全处理信息，请参阅材料安全数据表。

使用指南

重要的

在施涂底涂剂、填料、底涂填料、涂料或其他涂覆材料时，必须参考并遵循制造商提供的技术指南。

预处理

1. 待粘接的基材必须干燥、无油、无灰尘、无油脂和其他污染物。
2. 检查法兰是否有损坏或划痕，并确保其适合。
3. 为了在新的电池盖法兰（或之前未使用密封胶的法兰）上获得最佳粘合效果，我们建议使用TEROSON® VR 10或TEROSON® SF 7063。

基于溶剂的清洁工艺：

- 用无绒布和TEROSON® VR 10擦拭表面。
- 用光滑的研磨垫或湿润的TEROSON® BOND SPONGE打磨粘接区域
- 再次用无绒布和TEROSON® VR 10擦拭表面，并让其干燥约5分钟。



底涂

1. 打开TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER瓶子之前，请充分摇匀（至少1分钟）。
2. 使用羊毛球在粘接区域一次性涂抹底涂剂（让其表面蒸发2分钟）。
3. 在车身框架上切除旧胶条后的最初2小时内，无需进行底涂处理。但如果更换时间超过2小时，则需要使用TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER对切除后的旧胶条断面进行活化处理。注意：如果旧胶条未沾染灰尘或油脂，则其是LOCTITE® PU EV 9780粘合剂的最佳粘接基面。
4. 如果电池外壳已预先涂有底涂剂或聚氨酯基粘合剂/密封剂，TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER也同样适用，可确保LOCTITE® PU EV 9790与该预涂层之间实现良好附着。
5. 使用羊毛球，在预涂层上涂抹一层薄薄的TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER。待其表面蒸发2分钟。然后，按常规方法涂抹TEROSON® PU EV 9780，但要考虑预涂层的厚度。

应用

1. 电动汽车电池壳体密封胶LOCTITE® PU EV 9790最佳施涂方式是通过胶筒配合商用设备进行，例如带有活塞推杆的手动式、电动式或气动式胶枪。
2. 如果环境温度过低导致胶粘剂挤出困难，则在使用前必须将LOCTITE® PU EV 9790的胶筒预热至60°C以上。有2种加热装置可以使用。在TEROSON® ET CR HEATING BOX 2PC设备中至少预热30分钟，或者在TEROSON® ET CR FC HEATINGBOX设备中至少预热60分钟。
3. 刺穿顶部膜后，需要将B组分拧到胶筒的螺纹上，并立即开始使用。
4. 对于施胶，我们建议使用TEROSON® POWERLINE II胶枪。确保将工作压力调整至9至11bar，使其在胶筒活塞处有效。
5. 如果可能的话，最好以连续的胶线进行施胶。

储存

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。储存方法在产品外包装上有所标注。

最佳储存温度：15°C 至 25°C。储存温度低于 5°C 或高于 25°C 会对产品性能产生不利影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能会受到污染。请勿将产品放回原容器中。汉高公司对受到污染的产品或在非先前指示的条件下储存的产品不承担责任。如果需要更多信息，请联系当地的汉高代表。

产品规格

此处包含的技术数据仅供参考，不视为产品规格。产品规格位于分析证书上或请联系汉高代表。

批准和证书

请联系汉高代表获取该产品的相关批准或证书。

数据范围

本文包含的数据可能报告为典型值。这些值基于实际测试数据并定期进行验证。

温度/湿度范围：23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP



免责声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息 (包括产品的使用和应用建议) 均基于截至本 TDS 发布之日我们对产品的了解和经验。该产品可能有多种不同的应用, 以及您环境中的不同应用和工作条件, 这是我们无法控制的。因此, 汉高不对我们的产品是否适合您使用产品的生产工艺和条件以及预期应用和结果负责。我们强烈建议您进行自己的事先试验, 以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关相关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任均被排除, 除非另有明确规定, 但因我们的疏忽造成的死亡或人身伤害以及任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任除外。

如果产品由 Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS 和 Henkel France SA 提供, 请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任在任何情况下都不会超过相关交付的金额。

如果产品由 Henkel Columbiana, S.A.S. 交付以下免责声明适用:

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息 (包括产品的使用和应用建议) 均基于截至本 TDS 发布之日我们对产品的了解和经验。因此, 汉高不对我们的产品是否适合您使用产品的生产工艺和条件以及预期应用和结果负责。我们强烈建议您进行自己的事先试验, 以确认我们产品的适用性。技术数据表中的信息或有关相关产品的任何其他书面或口头建议的任何责任均被排除, 除非另有明确规定, 但因我们的疏忽造成的死亡或人身伤害以及任何适用的强制性产品责任法规定的任何责任除外。

如果产品由 Henkel Corporation, or Henkel Canada Corporation 提供, 则适用以下免责声明:

本文包含的数据仅供参考, 我们认为是可靠的。对于我们无法控制的其他人使用其方法所获得的结果, 我们不承担任何责任。用户有责任确定本文提及的任何生产方法是否适合用户的目的, 并采取适当的预防措施, 以保护财产和人员免受处理和使用过程中可能涉及的任何危险。鉴于上述情况, 汉高公司明确否认因销售或使用汉高公司产品而产生的所有明示或暗示的保证, 包括适销性或特定用途适用性的保证。汉高公司明确否认对任何类型的间接或附带损害 (包括利润损失) 承担任何责任。本文对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为它们不受他人拥有的专利支配或根据可能涵盖此类工艺或组合物的任何汉高公司专利的许可。我们建议每个潜在用户在重复使用之前, 使用此数据作为指南, 测试其拟议的应用程序。该产品可能受一项或多项美国或外国专利或专利申请的保护。

商标使用

除非另有说明, 本文档中的所有商标均为汉高公司在美国和其他地方的商标。® 表示在美国专利商标局注册的商标。

参考1