

LOCTITE® PU EV 9790

Mai 2025

Description du produit

LOCTITE® PU EV 9790 possède les caractéristiques suivantes :

Technologie	Adhésif polyuréthane 2C pour joints
Type chimique	Polyuréthane
Aspect (non durci)	Noir
Composants	Deux composants – ne nécessite aucun mélange externe
Viscosité	Pâte
Durcissement	Deux composants
Application	Joints d'étanchéité pour boîtiers de batteries EV
Température ambiante lors de l'application	5 à 45 °C
Température d'application du produit	60 à 70 °C
Température de d'utilisation	-40 à 80 °C
Exposition courte (jusqu'à 1 heure)	120 °C
Avantages spécifiques	• Durcissement rapide • indépendant de l'humidité • Application rapide et précise

LOCTITE® PU EV 9790 est un produit d'étanchéité polyuréthane à deux composants pour boîtiers. Ce système permet un durcissement constant à des températures plus basses et dans des environnements moins humides. Il durcit indépendamment des conditions environnementales grâce à un composant B qui est mélangé automatiquement au composant A lors de l'application.

LOCTITE® PU EV 9790 convient pour l'étanchéité des boîtiers de batteries EV contre l'acier (avec primaire/activateur), l'aluminium ou divers types de composites (par exemple, les composites moulés en feuille à base de fibres de carbone et de fibres de verre) que l'on trouve dans les assemblages actuels.

Propriétés typiques du matériau non durci

À l'état distribué

Densité à 23 °C ~1,2

Performances de durcissement enlever le mot typique

Temps de travail à 23 °C ~25
(entre l'application du produit et l'assemblage du boîtier)

Performances typiques du produit durci

Durci pendant 7 jours à 23 °C, 50 % HR

Propriétés physiques

Dureté, duromètre A DIN53505	~60
Allongement à la rupture, % DIN53505	~370
Résistance à la traction, N/mm ² DIN53505	~8,5

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Ce produit n'est pas recommandé pour une utilisation dans des systèmes à oxygène pur et/ou riches en oxygène et ne doit pas être choisi comme produit d'étanchéité pour le chlore ou d'autres matériaux fortement oxydants.

Pour obtenir des informations sur la manipulation sécuritaire de ce produit, consultez la fiche de données de sécurité.

Mode d'emploi

Important

Pour l'application d'apprêts, de mastics, d'apprêts-mastics, de peintures ou d'autres revêtements, les directives techniques des fabricants doivent être prises en compte et respectées.

Préparation de surface

1. Le support à coller doit être sec et exempt d'huile, de poussière, de graisse et d'autres contaminants.
2. Vérifiez que la bride ne présente pas de dommages ou de rayures et assurez-vous qu'elle s'adapte correctement.
3. Pour obtenir une adhérence optimale sur les nouvelles brides de couvercle de batterie (ou celles sur lesquelles aucun mastic n'a été appliqué auparavant), nous recommandons TEROSON® VR 10 ou TEROSON® SF 7063.

Procédé de nettoyage à base de solvant :

- Essuyez la surface avec un chiffon non pelucheux et TEROSON® VR 10.
- Poncez la surface de collage à l'aide d'un tampon abrasif fin ou d'une éponge TEROSON® BOND SPONGE humidifiée.
- Essuyez à nouveau la surface avec un chiffon non pelucheux et du TEROSON® VR 10, puis laissez sécher environ 5 minutes.

Primaire

1. Avant d'ouvrir le flacon de TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER, bien agiter (pendant au moins 1 minute).
2. Appliquez le primaire à l'aide d'un applicateur en un seul passage sur la surface de collage (laissez sécher pendant 2 minutes).
3. Dans les deux heures suivant le découpage de l'ancienne couche adhésive dans le châssis, il n'est pas nécessaire d'appliquer un primaire. Cependant, si le remplacement prend plus de deux heures, l'ancien cordon découpé doit être activé avec TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER. REMARQUE : à condition qu'elle ne soit pas contaminée par de la poussière ou de la graisse, l'ancien cordon d'adhésif coupée constitue la meilleure surface d'adhérence pour l'adhésif LOCTITE® PU EV 9780.
4. Si les boîtiers de batterie sont collés après avoir été pré-enduits d'un primaire ou d'un adhésif/mastic à base de PU, TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER convient également pour garantir une bonne adhérence de LOCTITE® PU EV 9790 sur le pré-enduit.
5. À l'aide d'un applicateur, appliquez une fine couche de TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER sur l'ancien cordon. Laissez sécher pendant 2 minutes. Appliquez ensuite TEROSON® PU EV 9780 comme d'habitude, en tenant compte de l'épaisseur de l'ancien cordon.

Application

1. L'adhésif d'étanchéité pour boîtier de batterie EV LOCTITE® PU EV 9790 s'applique de préférence à partir de cartouches à l'aide d'un pistolet manuels, à batterie ou pneumatique avec une tige de piston.
2. Avant son utilisation, la cartouche de LOCTITE® PU EV 9790 doit être chauffée à plus de 60 °C si la température ambiante est trop basse, ce qui rend difficile la distribution de l'adhésif. Deux appareils de chauffage peuvent être utilisés. Dans le TEROSON® ET CR HEATING BOX 2PC pendant au moins 30 minutes ou dans le TEROSON® ET CR FC HEATINGBOX pendant au moins 60 minutes.
3. Après avoir percé la membrane supérieure, le composant B doit être vissé sur le filetage de la cartouche et l'application doit être lancée immédiatement.
4. Pour l'application, nous recommandons d'utiliser le pistolet TEROSON® POWERLINE II. Veuillez à régler la pression d'utilisation entre 9 et 11 bars au niveau du piston de la cartouche !
5. L'application doit être effectuée idéalement en un seul cordon continu, si possible.

Conservation

Conserver le produit dans son emballage non ouvert, dans un endroit sec. Les informations relatives au stockage peuvent être indiquées sur l'étiquette de l'emballage du produit.

Conditions de stockage optimales : entre 15 °C et 25 °C. Un stockage à une température inférieure à 5 °C ou supérieure à 25 °C peut nuire aux propriétés du produit.

Le produit retiré du récipient peut être contaminé pendant son utilisation. Ne pas remettre le produit dans son récipient d'origine. Henkel Corporation décline toute responsabilité pour les produits contaminés ou stockés dans des conditions autres que celles indiquées précédemment. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant Henkel local.

Spécifications du produit

Les données techniques contenues dans le présent document sont fournies à titre indicatif uniquement et ne constituent pas les spécifications du produit. Les spécifications du produit figurent sur le certificat d'analyse. Vous pouvez également contacter votre représentant Henkel.

Homologation et certificat

Veuillez contacter le représentant Henkel pour obtenir l'homologation ou le certificat correspondant à ce produit.

Plages de données

Les données contenues dans le présent document peuvent être indiquées sous forme de valeurs typiques. Les valeurs sont basées sur des données d'essais réels et sont vérifiées périodiquement.

Plages de température/humidité : 23 °C / 50 % HR = 23 ± 2 °C / 50 ± 5 % HR

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = inches
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·in
 N·m x 0,738 = lb·ft
 N·mm x 0,142 = oz·in
 mPa·s = cP



Avertissement

Les informations fournies dans cette fiche technique (FT), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette FT. Le produit peut avoir diverses applications ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de notre produit aux processus et conditions de production dans lesquels vous l'utilisez, ni des applications et résultats escomptés. Nous vous recommandons vivement d'effectuer vos propres essais préalables afin de confirmer l'adéquation de notre produit. Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit en question est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessure corporelle causés par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi applicable en matière de responsabilité du fait des produits.

Si les produits sont livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS et Henkel France SA, veuillez également noter ce qui suit :

Si Henkel devait néanmoins être tenue responsable, quel qu'en soit le motif juridique, la responsabilité de Henkel ne dépassera en aucun cas le montant de la livraison concernée.

Si les produits sont livrés par Henkel Colombiana, S.A.S., la clause de non-responsabilité suivante s'applique :

Les informations fournies dans cette fiche technique (FT), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette FT. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de notre produit aux processus et conditions de production dans lesquels vous l'utilisez, ni des applications et résultats escomptés. Nous vous recommandons vivement d'effectuer vos propres essais préalables afin de confirmer l'adéquation de notre produit. Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit en question est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessure corporelle causés par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi applicable en matière de responsabilité du fait des produits.

Dans le cas où les produits sont livrés par Henkel Corporation ou Henkel Canada Corporation, la clause de non-responsabilité suivante s'applique :

Les données contenues dans le présent document sont fournies à titre informatif uniquement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus par des tiers dont nous ne contrôlons pas les méthodes. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les méthodes de production mentionnées dans le présent document sont adaptées à ses besoins et de prendre les précautions nécessaires pour protéger les biens et les personnes contre tout danger pouvant résulter de leur manipulation et de leur utilisation. Compte tenu de ce qui précède, **Henkel Corporation décline expressément toute garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation décline expressément toute responsabilité pour les dommages consécutifs ou accessoires de quelque nature que ce soit, y compris les pertes de profits.** La description des différents procédés ou compositions dans le présent document ne doit pas être interprétée comme une déclaration selon laquelle ils ne sont pas soumis à des brevets détenus par des tiers ou comme une licence en vertu des brevets de Henkel Corporation qui pourraient couvrir ces procédés ou compositions. Nous recommandons à chaque utilisateur potentiel de tester l'application qu'il envisage avant de l'utiliser de manière répétée, en utilisant ces données comme guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou demandes de brevet américains ou étrangers.

Utilisation des marques commerciales

Sauf indication contraire, toutes les marques commerciales mentionnées dans ce document sont des marques commerciales de Henkel Corporation aux États-Unis et ailleurs. ® désigne une marque commerciale déposée auprès du Bureau américain des brevets et des marques.

Référence 1