

LOCTITE® PU EV 9790

Mai 2025

Produktbeschreibung

LOCTITE® PU EV 9790 bietet folgende Produkteigenschaften:

Technologie	2C Polyurethan-Dichtungskleber
Chemischer Typ	Polyurethan
Aussehen (unausgehärtet)	Schwarz
Komponenten	Zweikomponenten – kein externes Mischen erforderlich
Viskosität	Pastös
Aushärtung	2-Komponenten
Anwendung	Dichtung des EV-Batteriegehäuses
Umgebungstemperatur bei Anwendung	5 bis 45°C
Verarbeitungstemperatur	60 bis 70°C
Betriebstemperatur	-40 bis 80°C
kurzfristig (bis zu 1 h)	120°C
Spezifische Vorteile	<ul style="list-style-type: none">• Schnelle Dichtungsleistung• Feuchtigkeitsunabhängige Aushärtung• Schnelle und präzise Anwendung

LOCTITE® PU EV 9790 ist ein Zweikomponenten-Polyurethan-Gehäusedichtstoff. Dieses System ermöglicht eine gleichmäßige Aushärtung auch bei niedrigeren Temperaturen und geringerer Luftfeuchtigkeit. Es härtet unabhängig von Umgebungsbedingungen durch die Verwendung einer B-Komponente aus, die während der Applikation automatisch, druckabhängig zudosiert und mit der A-Komponente vermischt wird.

LOCTITE® PU EV 9790 eignet sich zum Abdichten von EV-Batteriegehäusen gegen Stahl (mit Primer/Aktivator), Aluminium oder verschiedene Arten von Verbundwerkstoffen (z. B. SMC auf Basis von Kohlenstoff- und Glasfasern), wie sie in heutigen Baugruppen vorkommen.

Typische Eigenschaften in ungehärtetem Zustand

Wie ausgegeben

Spezifisches Gewicht bei 23°C ~1.2

Typische Aushärteeigenschaften

Topfzeit bei 23°C (vom Beginn des Produktauftrages bis zum Fügen des Gehäuses) ~25

Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand

Ausgehärtet für 7 days bei 23 °C, 50 % RH

Physikalische Eigenschaften

Härte, Durometer A DIN53505	~60
Bruchdehnung, % DIN53505	~370
Zugfestigkeit, N/mm² DIN53505	~8.5

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitungshinweise

Wichtig

Beim Auftragen von Grundierungen, Füllern, Grundierfüllern, Lacken oder anderen Beschichtungen sind die technischen Richtlinien der Hersteller zu beachten und einzuhalten.

Vorbehandlung

1. Der zu verklebende Untergrund muss trocken und frei von Öl, Staub, Fett und anderen Verunreinigungen sein.
2. Prüfen Sie den Flansch auf Beschädigungen oder Kratzer und stellen Sie sicher, dass er passt.
3. Um eine optimale Haftung auf den neuen Batteriedeckelflanschen (oder einem ohne vorherige Dichtmittelhaftung) zu erzielen, empfehlen wir TEROSON® VR 10 oder TEROSON® SF 7063.

Lösemittelbasiertes Reinigungsverfahren:

- Wischen Sie die Oberfläche mit einem fusselfreien Tuch ab und TEROSON® VR 10 .
- Schleifen Sie die Klebefläche mit einem weichen Schleifpad oder angefeuchtetem TEROSON® BOND SPONGE ab.
- Die Oberfläche erneut mit einem fusselfreien Tuch abwischen und TEROSON® VR 10 und ca. 5 Minuten trocknen lassen.



Grundierung

1. Vor dem Öffnen der TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER-Flasche gut schütteln (mindestens 1 Minute).
2. Primer mit Wolltupfer oder Bond Sponge in einem Durchgang auf die Klebefuge auftragen (2 Minuten ablüften lassen).
3. Innerhalb der ersten 2 Stunden nach dem Zurückschneiden der alten Kleberaupe im Scheibenrahmen muss diese nicht grundiert werden. Dauert der Austausch jedoch länger als 2 Stunden, muss die alte geschnittene Raupe mit TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER aktiviert werden. HINWEIS: Sofern sie nicht mit Staub oder Fett verunreinigt ist, ist die alte geschnittene Kleberaupe die beste Klebefläche für den LOCTITE® PU EV 9780-Kleber.
4. Wenn Batteriegehäuse verklebt werden, die zuvor mit einem Primer oder einem PU-basierten Kleb-/Dichtmittel beschichtet wurden, ist TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER ebenfalls geeignet, um die korrekte Haftung von LOCTITE® PU EV 9790 auf der Vorbeschichtung sicherzustellen.
5. Mit einem Wolltupfer oder BOND Sponge eine dünne Schicht TEROSON® BOND ALL-IN-ONE PRIMER auf die Vorbeschichtung aufgetragen. 2 Minuten ablüften lassen. Anschließend wird TEROSON® PU EV 9780 wie gewohnt aufgetragen, jedoch unter Berücksichtigung der Schichtdicke der Vorbeschichtung.

Auftrag

1. Der Dichtungskleber für das Gehäuse von EV-Batterien LOCTITE® PU EV 9790 lässt sich am besten aus Kartuschen mit handelsüblichen leistungsstarken Akku- oder Druckluft Applikationspistolen mit Kolbenstange auftragen.
2. Vor Gebrauch muss die Kartusche LOCTITE® PU EV 9790 auf über 60 °C erwärmt werden um die notwendige Viskosität zu erreichen. Hierfür stehen 2 Heizgeräte zur Verfügung. Die Erwärmung erfolgt mindestens TEROSON® ET CR HEATING BOX 2PC Minuten mit dem 30 Gerät oder mindestens TEROSON® ET CR FC HEATINGBOX Minuten mit dem 60 Gerät.
3. Nach dem Durchstechen der oberen Membran muss die B-Komponente auf das Gewinde der Kartusche geschraubt und die Applikation sofort begonnen werden.
4. Für die Anwendung empfehlen wir die Verwendung der Applikationspistole TEROSON® POWERLINE II. Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsdruck am Kartuschenkolben auf 9 bis 11 bar eingestellt ist!
5. Der Auftrag sollte idealerweise in einer durchgehenden Raupe erfolgen, wenn möglich.

Lagerbedingungen

Lagern Sie das Produkt im ungeöffneten Behälter an einem trockenen Ort. Informationen zur Lagerung können auf dem Etikett des Produktbehälters angegeben sein.

Optimale Lagerung: 15°C bis 25°C. Durch Lagerung unter 5°C und über 25°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus Behältern entnommenes Material kann während der Verwendung verunreinigt werden. Geben Sie das Produkt nicht zurück in die Originalverpackung. Die Henkel Corporation kann keine Verantwortung für Produkte übernehmen, die verunreinigt oder unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen gelagert wurden. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Henkel-Vertreter.

PRODUKTSPEZIFIKATION

Die hierin enthaltenen technischen Daten dienen ausschließlich zur Referenzzwecken und gelten nicht als Spezifikationen für das Produkt. Produktspezifikationen finden Sie im Analysezertifikat oder wenden Sie sich bitte an einen Henkel-Vertreter.

Zulassung und Zertifikat

Für eine entsprechende Genehmigung oder ein Zertifikat dieses Produkts wenden Sie sich bitte an einen Henkel-Vertreter.

Datenbereiche

Die hierin enthaltenen Daten können als typische Werte angegeben werden. Die Werte basieren auf tatsächlichen Testdaten und werden regelmäßig überprüft.

Temperatur-/Feuchtigkeitsbereiche: 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

Umrechnungsfaktoren

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{Zoll}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{Pfund}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$



Haftungsausschluss

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Das Produkt kann eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen sowie unterschiedliche Anwendungs- und Arbeitsbedingungen in Ihrer Umgebung haben, die außerhalb unserer Kontrolle liegen. Henkel übernimmt daher keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die Produktionsprozesse und -bedingungen, für die Sie sie verwenden, sowie für die beabsichtigten Anwendungen und Ergebnisse. Wir empfehlen Ihnen dringend, eigene Vorversuche durchzuführen, um die Eignung unseres Produkts zu bestätigen! Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation oder Henkel Canada Corporation, findet folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 1