

LOCTITE[®] PC 9599[™]

又称为LOCTITE[®] Nordbak[®] Fast Cure Wearing Compound[™]
11月 2015

产品描述:

LOCTITE[®] PC 9599[™]具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧
外观 (未固化)	触变性蓝色膏状
组成	双组分-需要混合
混合比率, 按重量 - 树脂 : 固化剂	2 : 1
混合比率, 按体积 - 树脂 : 固化剂	2 : 1
固化方式	室温固化
应用	耐磨损
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 快速固化-快速重建磨损表面, 减少停机时间, 可使设备尽快投入使用 ● 混合和使用简单 ● 不塌陷膏状特性-可在头顶和立面施工 ● 不收缩 ● 延长磨损时间-抗滑动磨损, 降低昂贵磨损部件库存 ● 可在本产品表面继续应用

固化后材料典型性能

物理特性:

导热系数 ASTM F 433, W/(m·K)	1.1
玻璃态转变温度 ISO 11359-2, °C	58
热膨胀系数 ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
T _g 以下	23
T _g 以上	100
抗压强度, ISO 604	N/mm ² 84 (psi) (12, 150)
压缩模量, ISO 604	N/mm ² 7,035 (psi) (1,020, 300)
抗弯强度, ASTM D790	N/mm ² 49 (psi) (7, 150)
弯曲模量, ASTM D790	N/mm ² 4,875 (psi) (706, 550)

电气特性:

体积电阻, IEC 60093, ohm-cm	47×10 ¹²
表面电阻, IEC 60093, ohms	11.6×10 ¹²

LOCTITE[®] 5970专门设计用于法兰面的密封, 其特有的配方性能在产品未固化时可以承受在线的低压测试。其典型应用包括冲压金属盖板的密封, 产品具有良好的耐油性, 可以用于粘接面有相对位移的场合。

固化前的材料特性

用量 0.2 m² @ 6mm thick/2.5 kg
(2.3 ft² @ 0.25英寸 thick/6lb)

典型固化特性

固化特性

凝胶时间 @ 25 °C, 分钟 10至15
固化时间 @ 25 °C, 小时 3

固化后材料特性

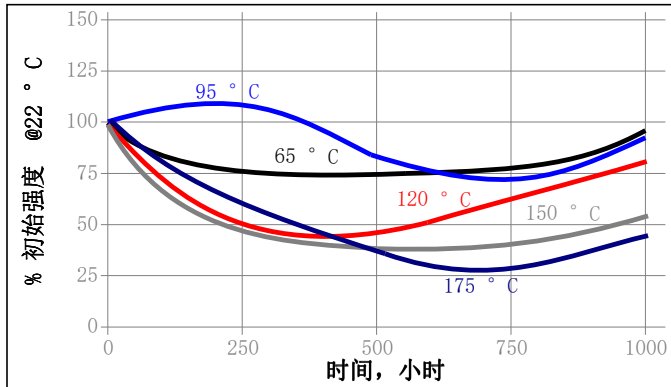
剪切强度, ISO 4587: 标准喷砂低碳钢 (GBMS)	N/mm ² 4.0 (psi) (580)
-----------------------------------	--------------------------------------

典型耐环境抗性

剪切强度, ISO 4587:
标准喷砂低碳钢 (GBMS)

热老化

在所示温度下老化， 测试温度为 22 °C

**注意事项**

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南**表面前处理**

适当表面前处理对该产品长期性能非常重要。具体要求随着应用条件、期望服务年限和基材情况而异。

1. 在垂直和立面区域，在使用本产品前建议在基材上铺设金属网作为衬底
2. 使用前建议清洁，干燥基材表面。彻底的表面清洁程度可以获得更好的产品应用性能，在条件允许的情况下，可以将表面喷砂至白色金属标准 (SSPC-SP10/NACE 2)，对于通常的应用可以使用手动工具打磨表面。
3. 使用无残留的溶剂清洗表面，以获得最佳的粘接效果

混合作业:

1. 混合 2 份树脂 1 份 固化剂 按照体积或重量。
2. 按照比例称量或将全部材料置于干净干燥混合面板上，混合直至颜色均一。
3. 如果混合较大的量，可以使用大扭矩电动或气动钻机上的螺旋混合叶片。
4. 当树脂和固化剂温度在或以下，预热树脂到但不超过。

应用方法:

1. 在准备好的表面涂上完全混合的材料。
 2. 用带手套的手，取一个25mm(1英寸)的混合好的材料握成的球，涂抹表面，使其表面有一层薄的材料。通过润湿表面，保证了尽可能最好的表面接触，避免了空气的截留。
 3. 达到所需的厚度 (至少6毫米)，避免空气留在涂层部。
 4. 在25 °C的操作时间是10分钟。操作和固化时间取决于温度和质量—温度越高，质量越大，固化速度越快。
 5. 如果想要光滑的表面，在涂层上涂抹少量的丙酮或异丙醇，使用带手套的手或抹刀使其光滑，因为溶剂可以防止粘附。不要用水，因为水会在完成的表面产生白色薄膜。
- 注意: 在靠近固化后的材料焊接或气割时应配戴供氧防毒面具。切勿在材料上使用明火。

注意: 焊接或切割近固化材料时使用合格的正压空气呼吸器；在室 燃烧，焊接，切割近固化材料时使用合格的自给式呼吸器；打磨或加工完全固化材料时，应佩戴合格的呼吸器，以避免粉尘和烟雾侵害；禁止明火；其他注意事项见安全数据表。

环氧树脂使用技巧

操作时间和固化时间取决于环境温度和混合量:

温度越高，固化越快

混合的产品量越多，固化越快

在低温下加速环氧固化:

在室温下储存环氧

预热修补表面直到感觉表面温

在高温下减慢环氧固化速度:

少量混合环氧树脂防止快速固化

降低环氧树脂/固化剂温度

乐泰材料规范

乐泰材料规范日期为2002年1月23日(树脂) 和乐泰材料规范日期为2001年6月13日(固化剂)。对于标明的特性，每批产品均有测试报告。乐泰材料规范测试报告包括对客户有用的经 择的适用于规范的质量控制测试参数。另外，还进行综合控制，以确保产品质量与一致性。特殊客户规格要求可与汉高质保部协调。

贮存条件

产品应被贮存在未开封原包装容器，存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装。除了以上所指出的以外，对于产品被污染或在某些条件下贮存，汉高有限公司不承担责任。如需其他信息，请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免责声明**注:**

本技术数据表 (本表) 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担任何责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A. S提供，以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法

控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.2