

LOCTITE[®] PC 9599™

Conhecido como LOCTITE[®] Nordbak[®] Fast Cure Wearing Compound™
 Novembro 2015

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE[®] PC 9599™ apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Epóxi
Base Química	Epóxi
Aparência (não curado)	Pasta azul tixotrópica
Componentes	Bi-componente - Processo de mistura
Proporção de Mistura, em peso - Resina : Endurecedor	2 : 1
Proporção de mistura, em volume - Resina : Endurecedor	2 : 1
Cura	Cura à Temperatura Ambiente
Aplicação	Resistente à abrasão
Benefícios	<ul style="list-style-type: none"> • Cura rápida - renova rapidamente superfícies desgastadas, reduz o tempo de parada do equipamento. • Fácil de misturar e usar • Pasta/ Não escorre - permite fácil aplicação em superfícies verticais e sobre-cabeça • Sem encolhimento • Prolonga a resistência ao desgaste - resiste ao atrito por deslizamento e elimina os custos de inventário de peças de desgaste • Pode ser reaplicado sobre ele mesmo

LOCTITE[®] PC 9599™ é um epoxi de cura rápida, utilizado para reparar, reconstruir e proteger os equipamentos contra os efeitos severos de abrasão. Nordbak[®] Wearing Compound™, é um epoxi bicomponente com carga de cerâmica indicado para a reconstrução e proteção de calhas, bombas, cotovelos, ciclones, separadores e outros equipamentos que estão sujeitos a desgastes e abrasão sob temperatura de trabalho de - 29°C a +107°C.

As aplicações típicas incluem reparo e proteção de cotovelos, bombas, rotores, calhas, funis, ciclones e exaustores.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Cobertura 0,2 m² @ 6 mm espessura/2,5 kg
 (2,3 ft² @ 0,25 polegada espessura/6 lb)

DESEMPENHO DE CURA

Propriedades de Cura

Tempo de Gel @ 25 °C, minutos 10 a 15
 Tempo de Cura @ 25 °C, horas 3

PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Propriedades Físicas:

Coefficiente de condutividade térmica ASTM F 433, 1,1
 W/(m·K)

Temperatura de Transição Vítreia, ISO 11359-2, °C 58

Coefficiente de dilatação térmica, ASTM D 696, K⁻¹:

Abaixo de T_g 23
 Acima do T_g 100

Resistência à Compressão, ISO 604, N/mm² 84
 ISO 604 (psi) (12 150)

Módulo de Compressão, ISO 604 N/mm² 7 035
 (psi) (1 020 300)

Resistência à Flexão, ASTM D790, ASTM N/mm² 49
 D790 (psi) (7 150)

Módulo de Flexão, ASTM D790, ASTM N/mm² 4 875
 D790 (psi) (706 550)

Propriedades Elétricas:

Resistividade Volumétrica, IEC 60093, ohm-cm 47×10¹²

Resistividade Superficial, IEC 60093, ohms 11,6×10¹²

DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

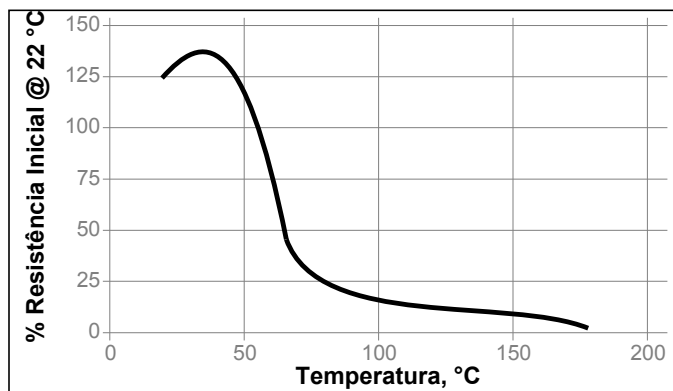
Aço doce Jateado (ADJ)	N/mm ²	4,0
	(psi)	(580)

RESISTÊNCIA AO AMBIENTE DE TRABALHO

Resistência à tração paralela em lâminas, ISO 4587:

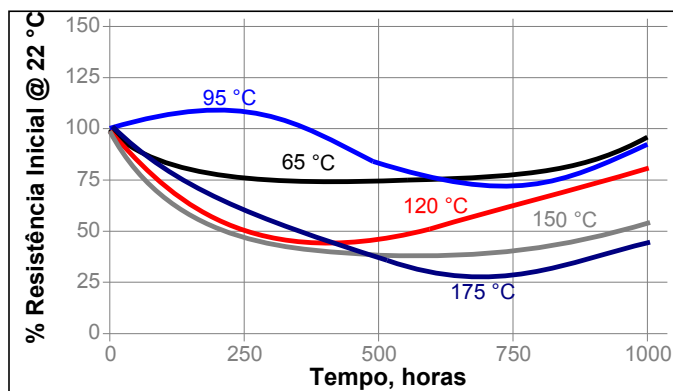
Aço doce Jateado (ADJ)

Resistência ao Calor



Envelhecimento ao Calor

Envelhecido à temperatura indicada e testado @ 22 °C



INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Método de Uso

Preparação da Superfície

A preparação adequada da superfície de aplicação é crítica para um desempenho de longa durabilidade do produto. A necessidade exata varia com a severidade da aplicação, expectativa de durabilidade e condições iniciais do substrato.

1. Em áreas verticais ou sobrecabeça, é recomendado colocar telas de metal no substrato antes da aplicação do LOCTITE® PC 9599™
2. Limpe, seque e jateie a superfície de aplicação. Quanto melhor a qualidade da preparação da superfície melhor o desempenho da aplicação. Se possível, é recomendado que a superfície seja jateada próxima a Norma Metal Branco (SSPC-SP10/NACE No. 2). Para menor severidade da aplicação, a rugosidade da superfície pode ser obtida com ferramentas manuais
3. É recomendado a utilização de um solvente livre de resíduos para a limpeza final antes da adesão

Mistura:

1. Meça 2 partes da resina para 1 parte do endurecedor, em volume ou peso
2. Transfira todo o conteúdo do kit para uma superfície limpa e seca para a mistura. Misture até que se obtenha uma coloração uniforme
3. Se estiver misturando grandes quantidades, uma lâmina em espiral fixada em uma furadeira de alto torque ou pneumática pode ser utilizada
4. Se a resina ou endurecedor estiver sob temperaturas menores que 15 °C, pré-aqueça somente a resina até 32 °C mas não exceda 38 °C

Método de Aplicação:

1. Aplique todo o material misturado na superfície preparada
2. Com uma luva, aplique uma quantidade do produto misturado na superfície adequadamente preparada. Com uma leve pressão espalhe o produto sobre a superfície de forma a eliminar as bolhas de ar, para obter um melhor resultado
3. Monte a espessura adequada (mínimo 6 mm), evitar o enclausuramento de ar
4. À 25 °C o tempo de trabalho é 10 minutos. O tempo de trabalho e cura do produto dependem da quantidade de massa e temperatura, onde, quanto maior a temperatura de trabalho e maior quantidade produto, mais rápida será a cura
5. Se uma superfície lisa for desejada, aplique uma pequena quantidade de acetona ou álcool isopropílico nas mãos com luvas ou em uma espátula e passe sobre o produto já aplicado. Não utilizar água, pois poderá formar um filme branco sobre a superfície acabada

Cuidado: Utilize um respirador aprovado, com suprimento de ar, pressão positiva, quando soldar ou cortar com solda próximo ao produto curado. Não use chama aberta sobre o compósito. Consulte maiores informações de segurança na FISPQ.

Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis

O tempo de trabalho e de cura depende da temperatura e do volume do produto:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida a cura
- Quanto maior o volume de produto, mais rápida a cura

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente
- Pré-aqueça a superfície até que fique quente ao toque

Para retardar a cura de epóxis em ambientes com altas temperaturas:

- Misture o epóxi em pequenas quantidades para evitar a cura rápida
- Resfrie a resina/endurecedor

Não indicado para especificações de produto

As informações técnicas contidas neste documento são apenas orientativas. Contate o Centro de Engenharia para desenvolvimento de aplicações, assistência e recomendações específicas sobre o produto.

Armazenagem

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21°C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.

A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produtos que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Conversões

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = polegadas
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Aviso

Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Referência 0.2