

LOCTITE[®] PC 9435

Conhecido como LOCTITE[®] Fixmaster[®] Marine Chocking
Outubro 2014

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE[®] PC 9435 apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Epóxi
Base Química	Epóxi
Aparência	Líquido Laranja ou Verde ^{LMS}
Componentes	Bi-componente - necessita mistura
Proporção de mistura, em volume - Resina : Endurecedor	100 : 11,6
Proporção de Mistura, em peso - Resina : Endurecedor	100 : 6,9
Cura	Cura à Temperatura Ambiente
Aplicação	Pisos & Chumbamentos
Benefícios	<ul style="list-style-type: none"> Resistente a temperaturas de até 121 °C Sem encolhimento Resistência Química Sistema epoxi 100 % sólido Resistente à vibrações Auto-nivelante Permite o escoamento em áreas de difícil alcance Aplicação Versátil

LOCTITE[®] PC 9435 é um epoxi bi-componente para fabricação de fundações (bases). É recomendado para a instalação de motores e outros equipamentos. Possui alta resistência a compressão. Aplicações típicas incluem instalação de motores principais, motores de acionamento, guinchos, guindastes e equipamentos montados em convés.

Lloyd's Register

Creep Test (Teste de Fluência): A medição da deformação a altas temperaturas de um material sujeito a esforço constante.

LOCTITE[®] PC 9435 Laranja - Aprovado para uma carga máxima de 3.5 MPa para uma temperatura de exotermia mínima de 40 °C ou carga máxima de 5.0 MPa onde o produto (base) é pós-curado a um temperatura mínima de 80 °C por 16 horas.

LOCTITE[®] PC 9435 Verde- Aprovado para uma carga máxima de 5,0 MPa onde o produto (base) é pós-curado à temperatura mínima de 80 °C por 16 horas.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Resina (Laranja):

Viscosidade, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):
Haste 7, veloc. 20 rpm 80 000 a 110 000^{LMS}

Peso por Galão, lbs/gal 13,3 a 14,0^{LMS}

Resina (Verde):

Viscosidade, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):
Haste 7, veloc. 20 rpm 85 000 a 105 000^{LMS}
Peso por Galão, lbs/gal 13,5 a 14,3^{LMS}

Mistura:

Cobertura 636 cm³ por 1 kg
(17,6 in³ por 1 lb)

DESEMPENHO DE CURA

Propriedades de Cura

Tempo de Cura @ 25 °C, horas 24
Tempo de Trabalho @ 25 °C, minutos 10 a 15
Gel Time (**Laranja**) @ 25 °C, minutos:
400 g - massa 33 a 47^{LMS}
Gel Time (**Verde**) @ 25 °C, minutos:
400 g - massa 38 a 45^{LMS}

PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Curado por 24 horas @ 25 °C

Propriedades Físicas:

Dureza Shore, ISO 868, Durômetro D 90
Resistência a Tração topo N/mm² 38
a topo, ISO 527-2 (psi) (5 500)
Resistência à Compressão, ISO 604 N/mm² 150
(psi) (22 000)
Módulo de Compressão, ISO 604 N/mm² 2 760
(psi) (400 000)

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Modo de Uso**Preparação da Superfície:**

1. Armazene o kit a temperaturas entre 15 °C a 25 °C pelo menos por 24 horas antes de iniciar o trabalho.
2. As chapas de suporte e estruturas devem estar no mínimo a @ 15 °C para garantir a fluidez necessária.
3. Uma vez o motor posicionado, instale as laterais e partes traseiras da estrutura da contenção da base (fundação) deixando de 12 a 70 mm sobressaindo em sua largura/comprimento. Confira a estanqueidade da contenção com uma lanterna. Onde for necessária uma base de grande espessura, proceda ao preenchimento da mesma em várias etapas, isto é, deposição múltipla. Aguarde que cada camada aplicada acomode-se e resfrie antes de prosseguir. Subsequentemente aplique as outras camadas a cada 12 horas.
4. Aplique uma fita crepe na borda da placa de apoio do equipamento que estará diretamente em contato com o excesso do epóxi para eliminar rebarbas.
5. Desmoldante ou graxa pode ser utilizado na área preparada da base do equipamento ou na parte exposta dos chumbadores para facilitar a sua remoção e realinhamento.
6. Posicione a contenção frontal utilizando uma cantoneira de ferro suficientemente grande para permitir uma altura mínima de 12,5 mm acima da superfície da chapa de suporte. Posicione a conecção de 16 a 19 mm distante das placas de suporte.

Mistura:

1. Verifique a temperatura do produto e das placas de suporte.
2. Adicione a quantidade adequada do endurecedor (use a proporção indicada na tabela fornecida com o produto "Marine Chocking - Hardener Reduction Chart") à resina pré quantificada, e, misture com um agitador para altas cargas até que a mistura se torne homogênea. Misture utilizando velocidade moderada, sem deixar formar redemoinhos, a fim de evitar a formação de bolhas de ar. Deixe o produto repousar por 3 a 5 minutos para o desaeramento.

Método de Aplicação:

1. Despeje o produto em um dos cantos da contenção para minimizar a formação de bolhas de ar e garantir uma boa superfície de contato. A 25 °C o tempo de trabalho é de aproximadamente 10 a 15 minutos.
2. Deixe o produto curar pelo tempo mínimo indicado a seguir antes de torquar parafusos ou verificar o alinhamento:
 - 35 horas at 15 °C
 - 24 horas at 21 °C
 - 16 horas at 26 °C
 - 11 horas at 32 °C.

Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis

O tempo de trabalho e de cura depende da temperatura e do volume do produto:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida a cura.
- Quanto maior o volume de produto, mais rápida a cura.

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente.
- Pré-aqueça a superfície até que fique quente ao toque.

Para retardar a cura de epóxis em ambientes com altas temperaturas:

- Misture o epóxi em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.
- Resfrie a resina/endurecedor.

Especificação Loctite de Material^{LMS}

LMS datada Julho 10, 2001 (Resina - Laranja) e LMS datada Novembro 21, 2000 (Resina - Verde). Os relatórios de ensaios de cada lote são disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de testes LMS incluem parâmetros de testes selecionados de Controle de Qualidade, e são considerados apropriados para especificações para uso pelo cliente. Adicionalmente, são realizados controles completos que garantem a qualidade e consistência do produto. Requisitos específicos de especificações do cliente podem ser coordenados através do departamento da Qualidade da Henkel.

Armazenagem

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21°C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.

A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produtos que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Conversões

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{polegadas}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Aviso

Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controlo. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controlo. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Uso da Marca

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. ® identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

Referência 2.4