

LOCTITE® PC 9416™

11月 2015

产品描述:

LOCTITE® PC 9416™ 有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧
外观 (未固化)	灰色液体
组成	三组份 - 需要混合
混合比例, 体积比-树脂 : 固化剂加填料	4.6 : 1 to 9.8
混合比例, 质量比-树脂 : 固化剂加填料	16 : 3.2 to 80.8
固化方式	室温固化
应用	地面修补 & 灌浆
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 100%固含量 ● 不收缩 ● 耐化学介质 ● 优于混凝土 ● 自流平 ● 易于混合和使用, 并有广泛的应用

LOCTITE® PC 9416™是一款100%固体不收缩环氧基系统, 用于修补地板上的孔洞、剥落区域、斜坡、楼梯、地板裂缝和用于灌浆应用。一旦固化, 它比混凝土更强, 与几乎任何清洁的基材粘结, 并在-30 - 110°C (-20 - 225华氏度)的典型干燥工作温度下 有耐化学性。

未固化材料典型特性

密度	kg/L	1.09至1.18
	(lbs/gal)	(9.1至9.8)
密度 Density @ 23 ° C, g/cm³		2.38
固化剂:		
密度 @ 23 ° C, g/cm³		2.396
混合:		
密度 @ 23 ° C, g/cm³		2.38
填充体积	8.7升 每 18 kg kit	
	(532 in³ 每 401b kit)	
闪点 - 见 MSDS		

典型固化特性

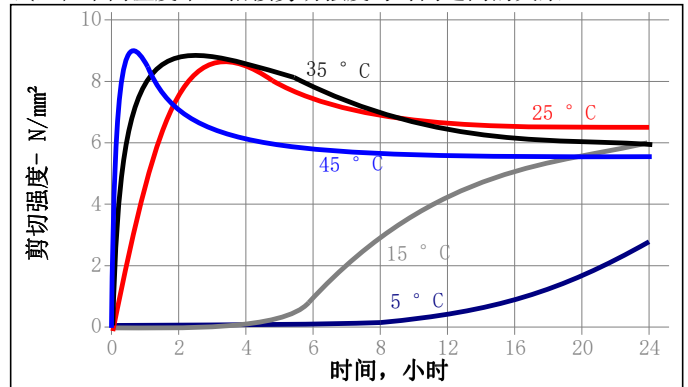
固化特性

凝胶时间 @ 21 ° C, 分钟

40至50

固化速度vs. 温度

以下图表显示的是, 按照ISO4587标准要求, 对喷砂钢材进行测试, 在不同温度下, 搭接剪切强度与时间之间的关系。



固化后材料典型性能

物理特性:

体积收缩率, ISO 1675, %		0.66
导热系数 ASTM F 433, W/(m · K)		0.21
玻璃态转变温度ISO 11359-2, ° C		63
热膨胀系数ISO 11359-2, K ⁻¹ :		
Tg以下		15 × 10 ⁻⁶
Tg以上		40 × 10 ⁻⁶
抗压强度, ISO 604	N/mm² (psi)	90 (13,100)
压缩模量, ISO 604	N/mm² (psi)	11,300 (1,633,000)
抗弯强度, ASTM D790	N/mm² (psi)	23 (3,370)
弯曲模量, ASTM D790	N/mm² (psi)	6,430 (932,240)

电气特性:

体积电阻, IEC 60093, ohm-cm	780 × 10 ¹²
表面电阻, IEC 60093, ohms	4.4 × 10 ¹⁵

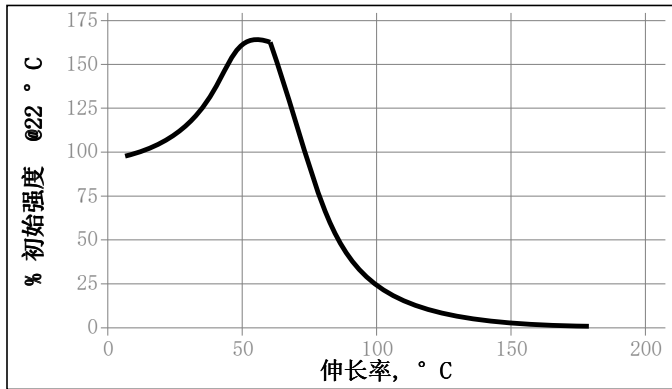
典型耐环境抗性

剪切强度, ISO 4587:
标准喷砂低碳钢 (GBMS)



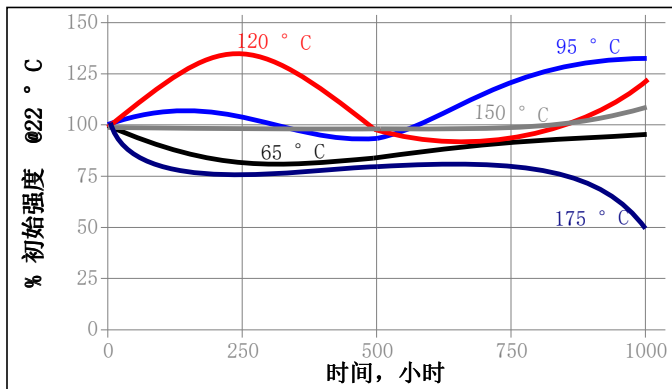
热强度

在所示温度下测试



热老化

在所示温度下老化, 测试温度为 22 °C



注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请 阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南

表面处理:

1. 将需要做涂覆的表面的所有的灰尘, 油脂, 残余的混凝土, 或其他外来物质清除。

混合

1. 从外桶中取出所有材料。
2. 将树脂倒入空桶中。
3. 向树脂中加入固化剂, 用电钻配合搅拌桨搅拌。
4. 向树脂和固化剂混合物中加入二氧化硅填料, 继续混合直到完全混合均匀, 一定要沿着桶的两侧和底部搅拌。
5. 在 25 °C下, 产品的适用时间是 40至60分钟 初固时间为 24小时。

注意:为了获得可浇注的稠度, 不要使用所有的填料。然而, 当遗漏部分填料时, 工作时间和固化时间会缩短

环氧树脂使用技巧

工作时间和固化取决于温度和质量:

- 温度越高, 固化速度越快。

- 材料质量越大, 固化速度越快。

加速环氧树脂在低温下的固化:

- 环氧树脂室温保存。
- 对表面进行预热修复, 直至触感温暖。

延缓环氧树脂在高温下的固化速度:

- 将树脂小块混合防止快速固化。
- 树脂跟固化剂处于凉爽的环境下。

不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系, 寻求对该产品规格的帮助和建议。

贮存条件

产品应被贮存在未开封原包装容器内, 存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上 阅。

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任。如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免责声明

注:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途, 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任的, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的任何问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.2