

LOCTITE[®] PC 9313[™]

8. 2019

产品描述:

LOCTITE[®] PC 9313[™] 具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧
外观 (树脂)	灰色
外观 (固化剂)	深灰色
外观 (混合后)	灰色膏状
组成	双组分- 树脂与固化剂
混合比率, 按重量 树脂:固化剂	2 : 1
混合比率, 按体积 树脂:固化剂	2 : 1
固化方式	混合后室温固化
应用	保护涂层
应用温度	10至40° C (50至104° F)
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 陶瓷-极佳的抗磨损填充 ● 耐受45° 角的轻微冲击 ● 延长磨损时间-抗滑动磨损, 降低昂贵磨损部件库存 ● 不流挂-满足顶部和垂直表面施工

LOCTITE[®] PC 9313[™] 是一款双组份陶瓷颗粒填充的 100%固含量的环氧树脂系统, 设计用于对加工设备的高磨损区域进行保护, 重建或修复. 典型的应用包括泥浆泵内衬, 引水槽, 溜槽, 振动给料机, 斜槽和料斗以及其他处理设备, 这些设备在典型的干工作温度下(从-29° C到 +121° C)会受到磨损和冲击.

典型固化特性

工作寿命

工作时间, 分钟 @ 23 ° C 30

固化特性

全固时间 @ 25 ° C, 小时 6
用量 0.8 m² @ 0.63 cm thick per 25lb kit (8.75 ft² @ 0.25 in thick per 25lb kit)

固化后材料典型性能

25°C/50±5%RH下固化7天

物理特性:

抗压强度, ASTM-D695 N/mm² 83 (psi) (12,000)
肖氏硬度, ASTM D2240 85

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

表面处理

适当的表面处理对产品的长期性能至关重要. 确切的要求随着应用程度、预期的使用寿命和初始条件的不同而不同.

1. 使用合适的清洗剂去除表面灰尘和油脂等污染物, 如使用添加Loctite[®] SF 7840[™]的高压水进行清洁.
2. 对施工表面进行喷砂处理, 打磨至 75 微米 (100 mils), 使其达到白色金属的清洁度 (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10).
3. 喷砂后需要对金属表面进行清洁, 如使用 LOCTITE[®] 7611[™] 进行清洁, 并在金属氧化或污染前开始进行涂敷.
4. 如金属接触过盐溶液, 如海水, 则需要在进行喷砂和使用高压水清洁后放置 24, 使金属中残留的盐从表面渗出. 然后进行氯化物含量测试时, 直到氯化物含量低于 40 ppm.

混合

1. 按体积或重量测量 2 份 树脂对 1 份t 固化剂.
2. 按照比例称量或将全部材料置于干净干燥混合面板上, 混合直至颜色均一
3. 如果混合较大的量, 可以使用大扭矩电动或气动钻机上的螺旋混合叶片
4. 若树脂和固化剂的温度在15° C 及以下, 虚将树脂预热至 32° C 左右但是不能超过38° C.

使用方式:

1. 将完全混合的材料涂于做好处理的表面.
2. 戴上手套, 拿一个25mm (1英寸) 的混合好的材料球在表面进行摩擦以留下痕迹. 通过润湿表面, 它可以确保达到最好的表面接触效果并避免有空气滞留其中.
3. 增加至所需厚度 (最小6毫米), 避免有空气滞留其中.
4. 25 C下的操作时间为30分钟. 操作时间和固化时间取决于温度和质量: 温度越高-固化速度越快; 材料质量越大-固化速度越快.
5. 如果需要获得光滑的表面, 可在混合物添加少量丙酮或异丙醇, 并使用戴手套的手或刮刀将其抹平. 不要使用水, 它会在完工表面上形成一层白色薄膜.

检测

- 施工后目视检查是否有针孔或遗漏。
- 在涂层固化后，一次进行目视检查确保无针孔，遗漏和机械损伤。
- 控制涂层厚度，尤其是在临界点。
- 使用漏涂检测器进行测试，以保证涂层的连续性。

修复

在涂层上发现任何空隙，针孔或低厚度区域应当在进行轻微的打磨，清洁后，一次使用产品进行修复。

清除作业

1. 在使用后立即使用清洁工具和合适的清洗剂，如 Loctite® SF 7611TM 或者一些溶剂，如丙酮或异丙醇。一 固化后，只能通过机械手段去除。

环氧树脂使用技巧

环境条件

- 相对湿度： <85%
- 环境温度： >15° C (60F) 或更高
- 基础温度高于露点温度 3° C (7F) 以避免部件上的水份凝结

操作时间和固化时间取决于温度和质量

- 温度越高，固化速度越快
- 材料质量越大，固化速度越快

加速环氧树脂在低温下的固化：

- 混合前，在室温下储存环氧树脂预热修复表面，直到摸上去变暖工作区域达到适宜的环境条件。
- 预热修复表面，直到摸上去变暖
- 工作区域达到适宜的环境条件。

延缓环氧树脂在高温下的固化速度：

- 工作区域达到适宜的环境条件。
- 延缓环氧树脂在高温下的固化速度在凉爽的早晨时间和避免阳光直射的阴凉出工作。

不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系，寻求对该产品规格的帮助和建议

贮存条件

产品应被贮存于未开封原包装容器内，存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳贮存：8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外，对于产品被污染或在某些条件下贮存，汉高有限公司不承担责任。如需其他信息，请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

$$(^{\circ} \text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ} \text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免责声明

注：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人 伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担责任的，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本 的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人 伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所有的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人 伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 N/A