

# LOCTITE® PC 9021 APAC

9月 2011

## 产品描述

LOCTITE® PC 9021 APAC具有以下产品特性:

技术	环氧
化学类型	环氧
外观(树脂)	浅米色液体 <sup>LMS</sup>
外观(固化剂)	蓝色半透明液体 <sup>LMS</sup>
外观(混合后)	蓝绿色至暗灰 <sup>LMS</sup>
组成	双组分 - 需要混合
混合比例, (按体积 树脂 : 固化剂)	8.55 : 1
混合比例, 按重量 - 树 脂 : 固化剂	100 : 6.5
固化方式	室温固化
应用	破碎机维修产品

LOCTITE® PC 9021 APAC是100%固体环氧树脂材料, 可用于破碎机和研磨机中的耐磨金属的背衬填充。该产品不需要融化或特殊设备, 且收缩率低, 可以填充背衬和衬里或支撑结构之间的间隙。使用起来简单又安全。

## 未固化材料典型特性

树脂:	
每加仑重量, lbs/gal	14.7 to 15.2
粘度, Brookfield - RV, 25°C, mPa·s (cP): 转子 6, 转速 20 rpm	20,000 to 38,000 <sup>LMS</sup>
固化剂:	
比重@ 25 °C	0.97 to 1.02 <sup>LMS</sup>
混合: 用量	5,576 cm <sup>3</sup> 每 7.5 升 (340 in <sup>3</sup> 每 2 加仑)

## 典型固化特性

### 固化特性

凝胶时间@ 25 °C, 分钟:	
质量 400 g	14 to 22 <sup>LMS</sup>
适用时间 @ 25 °C, 分钟	10
固化时间@ 25 °C, 小时	8

## 固化后材料典型性能

在 25 °C条件下固化	
物理特性:	
邵氏硬度, ISO 868, 硬度 D	90
抗压强度, ISO 604	N/mm <sup>2</sup> 106.9 (psi) (15,500)

## 注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (SDS)。

## 使用指南

### 金属零件准备

1. 所有要和 LOCTITE® PC 9021 APAC接触的金属部件应无锈蚀、灰尘、油和油脂。密封钩孔和底部接缝, 必要时保护轴的螺纹部分。为方便拆卸磨损的衬板, 破碎机动锥和定锥本体必须涂上润滑脂。

### 背衬材料准备

1. LOCTITE® PC 9021 APAC 在使用前必须处于 15 °C to 26 °C 的环境中。较低的温度可延长工作寿命, 但粘度较高 (较难浇注), 而较高的温度会缩短注入破碎机的工作时间。

### 混合:

1. 预混合树脂大约1分钟。
2. 充分摇动固化剂使其成分均匀。
3. 在混合树脂时, 加入固化剂。

### 应用

1. 混合后立即倒入混合物。倒在一个地方, 并让LOCTITE® PC 9021 APAC填充空腔, 并将前面的空气排出。必要时, 使用坝(锡、纸板、粘土等)来引导流动。未混合的树脂 (附着在侧面和底部的不同颜色) 不应排入破碎机。
2. 后续的套装可以根据需要单独混合和倒入。LOCTITE® PC 9021 APAC能够自行粘合。

注意: 在固化化合物附近进行焊接或火焰切割时, 请使用被认可的正压式、供气式呼吸器。请勿在化合物上使用明火。

### 环氧树脂使用技术提示

工作时间和固化速度取决于温度和质量:

- 温度越高, 固化速度越快。
- 材料质量越大, 固化速度越快。

### 加速环氧树脂在低温下的固化:

- 环氧树脂室温保存。
- 预热修复表面, 直到摸起来温暖为止。

### 延缓环氧树脂在高温下固化速度:

- 将树脂小质量混合防止快速固化。
- 冷却树脂/固化剂成分。

### 乐泰材料规范<sup>LMS</sup>

日期为1月 23, 2002 (树脂)和日期为6月 13, 2001 (固化剂)。每批次的测试报告均提供指定性能的测试报告。乐泰

材料规范测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。另外，还进行综合控制，以确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

## 贮存

产品应被贮存在未开封原包装容器内，存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳储存：**8°C至21°C**。储存温度低于**8°C**或者高于**28°C**会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。汉高公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息，请联系您当地的汉高代表。

## 单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

## 说明

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

## 商标说明

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

## Reference 1