

LOCTITE[®] PC 7643[™]

4月, 2015

产品描述:

LOCTITE[®] PC 7643[™]具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
外观 (混合后)	灰色
组成	双组分-需要混合
混合比率, 按体积 - 树脂: 硬化剂	3 : 1
混合比例, 重量比 - 主剂 : 固化剂	5.25 : 1
固化方式	室温固化
应用	表面处理
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 优异的耐化学品和耐磨性 ● 不需要固化时间 ● 提高对金属表面的附着力 ● 减少对金属表面的腐蚀

LOCTITE[®] PC 7643[™]是一种双组分环氧聚酰胺底涂, 典型的干燥工作温度为-30 °C to +60 °C. 推荐于提高Big Foot[™] 产品的 (防滑涂料)的金属表面附着力, 并用于减少金属表面腐蚀。

LOCTITE[®] PC 7643[™] 是于Big Foot[™] 产品一起使用。

未固化材料典型特性

混合:

VOC含量, g/l	245
固含量, %	72
涂敷面积	26 m ² 每 3.8升 kit (285 ft ² /gal)

闪点 - 见 MSDS

典型固化特性

固化特性

固化时间 @ 21 °C, 小时 4

注意:

使用温度和厚度影响干燥时间。温度下25 °C将导致实际更长的固化时间。温度10 °C可以缩短固化时间。涂得越厚, 固化时间越长。

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南

表面处理:

LOCTITE[®] PC 7643[™] 适用于任何清洁、干燥的表面。推荐的清洗方法如下:

1. 去除所有漆膜、漆浆和未粘结的颗粒, 最好采用喷砂处理。
2. 去除所有的油, 油脂, 污垢, 蜡或其他污染物溶解与水基清洗剂/脱脂剂。
3. 用清水彻底冲洗, 晾干。
4. 清洁后, 必须用刷子、空气软管或类似的方法清除所有松散的颗粒。

混合

1. 用合适的搅拌刀片机械搅拌树脂, 直到树脂均匀。
2. 将固化剂倒入容器中。机械混合(使用相同的搅拌机刀片), 刮材料从侧面和底部的罐头。充分搅拌直至均匀, 约为3分钟。
3. 不得添加稀释剂。

使用方法:

LOCTITE[®] PC 7643[™] 可在表面温度为 @ 10至50 °C (50至120 °F)之间使用。当表面温度高于或低于这些温度时, 不建议使用。底漆可采用辊涂或刷涂。

1. 产品不需要固化时间, 混合之后可以直接使用。
2. 产品涂覆厚度是干燥之后至少 0.5至0.75mm。
3. 焊缝和边缘应在做底涂涂层之前进行条纹涂层。
4. 防滑施工超过72 小时, 表面可能会再次受到污染, 在使用产品前应再次清洁。
5. 安装完成后立即使用环氧溶剂(如二甲苯)做清洗工作。

不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系, 寻求对该产品规格的帮助和建议

贮存条件

产品应被贮存在未开封原包装容器内, 存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任。如需其他信息, 请与技术服务中心或客户服务代表联系。

单位换算

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$

免责声明**注:**

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途, 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担赔偿责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所有的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专 可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分汉高公司的专 许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专 或专 应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专 和商标管理部门的注册商标。

参考 0.4