

# LOCTITE<sup>®</sup> PC 7641<sup>™</sup>

六月 2015

## 产品描述:

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7641<sup>™</sup>具有以下产品特性:

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>技术</b>                  | 环氧树脂   |
| <b>外观</b>                  | 透明   |
| <b>组成</b>                  | 双组份  |
| <b>混合比率, 按体积 - 树脂: 硬化剂</b> | 3 : 1  |
| <b>固化方式</b>                | 室温固化   |
| <b>应用</b>                  | 防滑涂层   |
| <b>主要优点</b>                | <ul style="list-style-type: none"> <li>● 操作方便</li> <li>● 低气味</li> <li>● 低气味</li> <li>● 增加Loctite<sup>®</sup> Big Foot<sup>™</sup> 防滑产品在基材表面的附着力以及粘接面积</li> <li>● 耐磨损</li> <li>● 耐受大部分酸, 碱, 盐, 汽油及油脂</li> </ul> |

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7641<sup>™</sup> 是一款水基密封产品用于增加Loctite<sup>®</sup> Big Foot<sup>™</sup>防滑产品在混凝土, 木材, 瓷砖及其他多孔性基材表面的附着力及粘接面积. LOCTITE<sup>®</sup> PC 7641<sup>™</sup> 被设计用于Loctite<sup>®</sup> Big Foot<sup>™</sup> 防滑产品除Loctite<sup>®</sup> Big Foot<sup>™</sup> Acrylic Pedestrian Grade以外的底涂层. 其固化快, 与基材及表面涂层之间拥有良好的附着力. 典型应用包括厨房, 医院及饮料生产线. 此产品通常使用温度范围为 -29 ° C to +60 ° C.

## 未固化材料典型特性

### 混合:

|              |  |
|--------------|--|
| 固含量, %       | 38   |
| VOC含量, g/l   | 120  |
| 涂覆面积, 2 mils | 29.7 m <sup>2</sup> 3.78 磅<br>(320 ft <sup>2</sup> /gal) |

## 典型固化特性

### 固化特性

|                     |     |
|---------------------|-----|
| 固化时间 @ 25 ° C, 小时   | 3至6 |
| 适用时间, 小时            | 2   |
| 再次涂胶时间 @ 21 ° C, 小时 | 6   |

## 注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

## 使用指南

### 表面处理:

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7641<sup>™</sup> 适用于任何干净, 干燥表面, 推荐表面清洗过程如下:

1. 所有待施工表面必须干净, 干燥且无任何杂质残留。
2. 松动的颗粒及粉尘需用软毛刷或干燥无油的压缩空气清理干净。
3. 油污, 油脂及蜡需用水基清洗&脱脂剂如Loctite<sup>®</sup> Natural Blue Cleaner and Degreaser清洗干净. 表面还未干时使用干净水进行漂洗. 亦可使用一些合适的溶剂型清洗剂如矿物油精或二甲苯按照SSPC-SP-1进行交错清洗. 非常重要是溶剂必须在液态时被清除干净, 而不是在清洗过程中挥发到空气中, 而后又沉积到工件表面造成再污染. 需使用足够多的溶剂进行清洗, 不能溶解于溶剂的油污或灰尘需用干净的布在溶剂挥发完之前进行擦除。
4. 表面化学清洗剂的残留必须在湿态时使用干净水清洗干净, 并使其干燥。
5. 清洗后, 表面所有松动颗粒需用软毛刷或空气枪清洗干净。

### 新混凝土:

1. 新混凝土必须先湿态时固化三天然后在通风环境里自然固化30天以上。
2. 固化完成后, 表面所有有可能影响防滑涂层附着力的污染物如油污, 粉尘, 颗粒等必须被清除干净。
3. 需用机械或化学的方法对混凝土表面进行处理, 形成一定的粗糙度。
4. 采用机械方法或喷砂装置将表面油漆, 水泥浆皮, 保护膜或固化剂清除干净。
5. 表面残留的水泥浆皮及其他未固化颗粒可采用酸性清洗剂配合缓蚀剂进行清洗. 当酸与混凝土表面反应完成后, 残留必须用干净水或者压力喷射进行漂洗并晾干。
6. 注意:酸性蚀刻不能清除油污, 油脂及蜡. 如果使用酸以后, 发现混凝土表面无气泡或泡沫产生, 则说明混凝土表面被油污, 油脂, 蜡, 油漆或其他封孔剂覆盖, 需先将这些覆盖物

清理干净。

### 旧混凝土及无涂层混凝土

清洗过程同新混凝土清洗过程，需要注意的是对油污，油脂等污染物的清洗需加强。

### 木材：

表面已风化的木材需被清除干净。新木材表面需用机械方法处理一定的粗糙度。

### 瓷砖及玻璃纤维：

瓷的釉面层或光滑的玻璃纤维表面必须用机械的方法去除且形成一定的表面粗糙度。使用干净干燥的压缩空气或酒精将表面残留清除干净。

### 使用方法：

LOCTITE® PC 7641™ 是一款双组份产品。使用Loctite® Big Foot™ 搅拌器混合后固化(大约需要 3至6分钟)。使用方法如下：

1. 辊涂 - 使用Loctite® Big Foot™专用辊筒进行辊涂，确保表面均匀一致。
2. 刷涂 - 使用10cm宽度软毛刷。
3. 喷涂 - 使用无空气掺杂或传统的油漆喷涂装置进行喷涂。
4. Loctite® Big Foot™ 防滑涂层需在本产品固化 3至6小时 @ 21° C后进行施工。
5. 施工结束后，马上用肥皂水进行清洗。

**注意：** LOCTITE® PC 7641™ 72小时后如果表面涂层仍未施工，需用机械方法将底剂清除干净并重新涂刷。

**NOTE：** 与其他环氧产品不同的是，LOCTITE® PC 7641™拥有两小时凝胶时间，不会在 中固化。但是，没有产品会在混合两小时后仍旧使用。

### 不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系，寻求对该产品规格的帮助和建议

### 贮存条件

最佳贮存：8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C 对产品性能有影响。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指的以外，对于产品被污染或在某些条件下贮存，汉高有限公司不承担责任。如需其他信息，请与技术服务中心或客户服务代表联系

### 单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$   
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$   
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

### 免责声明

#### 注：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：**

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

**若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：**

本文中所有的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而 现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

#### 商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.1