

LOCTITE® PC 7337

Fevereiro 2025

Descrição do Produto

LOCTITE® PC 7337 apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Híbrido epóxi/silicone
Tipo químico	Híbrido epóxi/silicone
Aparência (resina)	Líquido, preto
Aparência (endurecedor)	Líquido, claro
Aparência (mista)	Líquido, preto
Componentes	Bicomponente – resina e endurecedor
Proporção de mistura, (por peso) resina: endurecedor	100: 50
Proporção de mistura, (por volume) resina: endurecedor	100: 75
Cura	Cura à temperatura ambiente após mistura
Aplicação	Revestimento
Temperatura de aplicação	10°C a 40°C (50°F a 104°F)
Temperatura de serviço (seco)	150 °C (302 °F)
Benefícios	<ul style="list-style-type: none"> • Proteger as peças contra aderência de partículas finas na superfície. • Proteger superfícies metálicas contra abrasão devido à aderência de partículas. • Fácil de misturar e aplicar (sistema de demão única) • Cria superfície de baixo atrito de alto brilho • Excelente adesão em metal.

LOCTITE® PC 7337 é um revestimento antiaderente bicomponente, ultra-liso, de baixa energia superficial, hidrofóbico, com maior resistência à abrasão e menor viscosidade para um revestimento de baixa espessura. LOCTITE® PC 7337 foi projetado para proteger superfícies contra a aderência de partículas finas, o que pode resultar em paradas frequentes do equipamento para limpeza ou desequilíbrio dinâmico e desgaste de equipamentos rotativos. Sua baixa energia superficial e excelente adesão em superfícies limpas aumentam a eficiência do equipamento e proporcionam uma proteção de grande durabilidade. As aplicações típicas incluem a proteção de pás de ventiladores de tiragem induzida/forçada, sopradores, carcaças de ventiladores, caçambas de manuseio de materiais, calhas, tremonhas, rodas intermediárias e dutos de ar, etc.

Propriedades do produto não Curado

Resina

Densidade @ 23°C	1,7
Viscosidade @ 25°C, mPa.s (cP) Spindle 5, velocidade 10 rpm	120.000

Endurecedor

Densidade @ 23°C	1,1
Viscosidade @ 25°C, mPa.s (cP) Spindle 1, velocidade 100 rpm	240

Misturado

Densidade @ 23°C	1,4
Viscosidade @ 25°C, mPa.s (cP) Spindle 5, velocidade 10 rpm	11.000

Desempenho de cura

Curado 23°C/50% UR	
Vida útil (100g massa), minutos ISO 9514	35
Tempo de repintura, minutos	90
Tempo de secagem ao toque, 250 micron, minutos	190
Cura total (150g massa), horas	24

Desempenho do produto curado

Curado para 1 week @ 23 °C, 50% UR

Propriedades físicas:

Dureza Shore Durômetro D	71
Energia superficial, ASTM D 7334, mN/m	23
Ângulo de contato da superfície, ASTM D 7334, graus.	106
Valor do coeficiente de atrito, ASTM 1894	0,12

Propriedades de abrasão

Resistência à abrasão Taber, ASTM D4060: carga 1 kg, rodas CS-17, ciclos 1.000 (seco), mg 9

Propriedades do Produto

Resistência ao cisalhamento, ASTM D 1002

Alumínio	N/mm2 (psi)	8 (1.100)
Aço doce (jateado)	N/mm2 (psi)	9 (1.300)
Aço inoxidável	N/mm2 (psi)	10 (1.400)
Adesão Pull Off, aço doce, ASTM D4541	N/mm2 (psi)	12 (1.700)

RESISTÊNCIA AMBIENTAL TÍPICA**Resistência à temperatura a seco**

CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 °C 150
Classificação 1

Classificação 1: não pode ser removido de forma limpa

Classificação 2: menos de 50% pode ser removido

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas ricos em oxigênio puro e/ou oxigênio e não deve ser selecionado como selante para cloro ou outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações sobre o manuseio seguro deste produto, consulte a Ficha com Dados de Segurança (FDS).

Instruções de uso**Preparação da superfície**

A preparação adequada da superfície é crítica para o desempenho a longo prazo deste produto. Os requisitos exatos variam de acordo com a severidade da aplicação, a vida útil esperada e as condições iniciais do substrato.

1. Remova a sujidade, óleo, gordura, etc., com um produto de limpeza adequado, por ex. sistema de limpeza com água de alta pressão usando o limpador/desengraxante LOCTITE®.
2. Todas as rebarbas ou respingos de solda ou outras rugosidades superficiais devem ser retificadas; cortes inferiores e furos devem ser retificados e preenchidos. Todas as projeções, arestas vivas, pontos altos e filetes devem ser retificados com um raio de pelo menos 3mm e todos os cantos devem ser igualmente arredondados para maximizar o desempenho do produto.
3. Jatear todas as superfícies a serem revestidas com uma profundidade de perfil de 40 a 60 microns (2 a 3 mils) e um grau de limpeza de metal quase branco (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). Para serviço de imersão é necessário grau de limpeza do Metal Branco (SIS SA 3/SSPC-SP 5). Como alternativa, métodos de limpeza com ferramentas elétricas podem ser usados, como jateamento com cerdas, polimento ou equivalente para aplicações menos severas.
4. Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser limpas com um produto de limpeza à base de solvente e livre de resíduos, e revestidas antes que ocorra qualquer oxidação ou contaminação.
5. Metal que esteve em contato com soluções salinas, ex.: água do mar, deve ser jateado e lavado com sistema de água de alta pressão, deixado por 24 horas para deixar que o sal saia dos poros para a superfície. Deve-se realizar um teste de contaminação por cloro. O procedimento deve ser repetido até que a concentração de cloro na superfície esteja abaixo de 30mg/m³ (3µg/cm³). Em seguida, jatear e limpar a superfície conforme descrito nos pontos 3 e 4 acima.

Aplicação

1. Adicione o conteúdo do endurecedor à resina em uma proporção de mistura de 100:50 por peso (100 :75por volume), misture bem até obter uma cor uniforme.
2. A espessura do filme por demão é máxima de 250 microns (8 mils). Recomenda-se demãos únicas, sem falhas.
3. A aplicação de demão adicional pode ser realizada dentro do tempo de repintura, se a espessura final não puder ser alcançada ou se forem observados pontos vazios ou furos ou se a superfície estiver esburacada. Se este tempo tiver decorrido, é necessária um leve lixamento, seguida de uma lavagem com solvente para remover quaisquer resíduos abrasivos.
4. Faixa de temperatura ambiente e do substrato: 15 a 40 °C (59 a 104 °F)
5. Umidade relativa: 85 %; a temperatura do substrato deve ser sempre 3°C superior ao ponto de orvalho.
6. O tempo de cura é 24 hours.
7. Aplique o material na superfície preparada forçando primeiro uma camada fina profundamente na textura do substrato.
8. Em seguida, aumente imediatamente até a espessura final desejada.



Inspeção

1. Inspeccione visualmente se há furos e vazios logo após a aplicação.
2. Depois que o revestimento estiver curado, repita a inspeção visual para confirmar a ausência de furos, vazios ou áreas danificadas.
3. Controlar a espessura do revestimento, principalmente nos pontos críticos.
4. Realize um teste com um holiday detector para confirmar a continuidade do revestimento.

Cor

A variação de cor é possível entre lotes e não afetará o desempenho do produto.

Cobertura

Para atingir uma espessura de 0,25 milímetros (10 mils), a taxa de cobertura será de 2,6 m² (28 ft²) por 1 kg (2,2 lb), excluindo espessura excessiva, reparos, etc.

Reparos

Quaisquer vazios, furos e áreas de baixa espessura encontrados no revestimento devem ser reparados por lixamento leve, limpeza e aplicação de mais produto.

Limpeza

Imediatamente após o uso, limpe as ferramentas com o limpador à base de solvente LOCTITE®. Depois de curado, o material só pode ser removido mecanicamente.

Armazenamento

Armazene o produto no recipiente fechado em local seco. As informações de armazenamento podem estar indicadas na rotulagem da embalagem do produto.

Armazenamento ideal: 8°C a 21°C. O armazenamento abaixo de 8°C ou superior a 28°C pode afetar adversamente as propriedades do produto.

O material removido dos recipientes pode ser contaminado durante o uso. Não devolver o produto para o recipiente original. A Henkel Corporation não pode assumir responsabilidade por produtos que tenham sido contaminados ou armazenados em condições diferentes das indicadas anteriormente. Se forem necessárias informações adicionais, entre em contato com seu representante local da Henkel.

Especificação do produto

Os dados técnicos aqui contidos servem apenas como referência e não são considerados especificações do produto. As especificações do produto estão localizadas no Certificado de Análise ou entre em contato com um representante da Henkel.

Aprovação e certificado

Entre em contato com um representante da Henkel para obter a aprovação ou certificado deste produto.

Intervalos de dados

Os dados aqui contidos podem ser relatados como um valor típico. Os valores são baseados em dados de testes reais e são verificados periodicamente.

Faixas de temperatura/umidade: 23°C / 50% UR = 23±2°C / 50±5% UR

Conversões

(°C x 1,8) + 32 = °F

kV/mm x 25,4 = V/mil

mm / 25,4 = polegadas

µm / 25,4 = mil

N x 0,225 = libra

N/mm x 5,71 = lb/pol.

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8,851 = lb·in

N·m x 0,738 = lb·ft

N·mm x 0,142 = onças·in

mPa·s = cP



Aviso Legal

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como, aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto. Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, unidades Henkel localizada na América do Sul, por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto. Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada:

Except as otherwise noted] All trademarks in this document are trademarks and/or registered trademarks of Henkel and its affiliates in the U.S. and elsewhere.

Referência 2