

# LOCTITE® PC 7337™

Giugno 2020

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® PC 7337™ ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Ibrido Epossidica/Silicone
Natura chimica	Ibrido Epossidica/Silicone
Aspetto (Resina)	Liquido, nero
Aspetto (Indurente)	Liquido, chiaro
Aspetto (dopo miscelazione)	Liquido, nero
Componenti	Bi-componente – Resina & Indurente
Miscelazione in peso - Resina : Indurente	100 : 50
Miscelazione in volume - Resina : Indurente	100 : 75
<b>Reticolazione</b>	Polimerizzazione dopo miscelazione a temperatura ambiente
<b>Applicazione</b>	Rivestimento
Temperatura di applicazione	Da 10°C a 40°C (da 50°F a 104°F)
Temperatura di servizio (Asciutto)	150°C (302°F)
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Proteggere le parti dell'adesione di particelle fini sulla superficie</li> <li>● Protezione di superfici metalliche dall'abrasione dovuta all'adesione di particelle</li> <li>● Facile da miscelare e applicare</li> <li>● Produce una superficie lucida e priva di attrito</li> <li>● Eccellente adesione sui metalli</li> </ul>

LOCTITE® PC 7337™ è un rivestimento bicomponente ultra liscio, a bassa energia superficiale, idrofobico con maggiore resistenza all'abrasione e viscosità inferiore per un rivestimento più sottile. LOCTITE® PC 7337™ è progettato per proteggere le superfici dall'adesione di particelle fini che possono provocare frequenti tempi di inattività delle apparecchiature per la pulizia o squilibrio dinamico e usura delle apparecchiature rotanti. La sua bassa energia superficiale e l'eccellente adesione su superfici pulite aumentano l'efficienza delle apparecchiature e una protezione duratura. Le applicazioni tipiche includono la protezione di ventole di ventilatori a tiraggio indotto/forzato, gli alloggiamenti di ventilatori, le benne per la movimentazione di materiali, tramogge, tenditori e condotti dell'aria, ecc.

## PROPIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

### Resina:

Peso specifico @ 23°C	1.7
Viscosità @ 25°C, mPa·s (cP)	120,00
Girante 5, Velocità 10 rpm	

### Indurente:

Peso specifico @ 23°C	1.1
Viscosità @ 25°C, mPa·s (cP)	240
Girante 1, Velocità 100 rpm	

### Miscelato:

Peso specifico @23°C	1.4
Viscosità @ 25°C, mPa·s (cP)	11,000
Girante 5, Velocità 10 rpm	

## PROPIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Polimerizzazione @ 23°C, 50% RH	
Tempo di lavoro (100 massa g), ISO 9514, minuti:	35
Tempo di ricopertura, minuti:	90
Polimerizzazione asciutto al tatto, 250 micron, minuti	190
Polimerizzazione completa (150 massa g), ore	24

## PRESTAZIONI TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione per una settimana @ 23°C, 50% RH

### Proprietà Fisiche:

Durezza Shore, Durometro D		71
Valore dell'energia superficiale, ASTM D 7334,	mN/m	23
Angolo di contatto superficiale, ASTM D 7334,	Deg.	106
Valore del coefficiente di attrito, ASTM 1894		0.12

### Proprietà abrasive:

Resistenza all'abrasione, Taber test, ASTM D4060:	mg	9
1 Kg carico, CS-17 ruote, 1,000 ciclo (asciutto)		

### Proprietà adesive:

Resistenza a taglio ASTM D1002:		
Alluminio	N/mm <sup>2</sup> (psi)	8 (1,100)
Acciaio dolce (sabbiato)	N/mm <sup>2</sup> (psi)	9 (1,300)
Acciaio insidabile	N/mm <sup>2</sup> (psi)	10 (1,400)
Pull Off adesione, Acciaio dolce ASTM D4541	N/mm <sup>2</sup> (psi)	12 (1,700)

## TIPICA RESISTENZA AMBIENTALE

### Resistenza alla temperatura di servizio a secco

CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Valutazione 1 °C	150
--	-----

Valutazione 1: non può essere rimosso in modo pulito.

Valutazione 2: meno del 50% può essere rimosso.

## INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).



**Istruzioni per l'uso****Preparazione della superficie:**

Una preparazione delle superfici è importante per la performance del prodotto a lungo termine. I parametri possono variare in funzione della severità dell'applicazione, aspettative sulla durata e condizioni iniziali dei substrati da trattare.

- Rimuovere sporco, olio, grasso, ecc. con un detergente adatto, ad es. sistema di pulizia con acqua ad alta pressione utilizzando il detergente/sgrassatore Loctite®.
- Ogni irregolarità, schizzo o testimone di saldatura ed ogni altra rugosità della superficie, deve essere livellata e appiattita; Ogni sottosquadri e pinholes (fori di spillo) devono essere stuccati e livellati. Tutte le sporgenze, gli spigoli vivi, i punti alti e i raccordi devono essere livellati con un raggio di almeno 3 mm e tutti gli angoli devono essere anch'essi arrotondati per massimizzare le prestazioni del prodotto.
- Sabbiare tutte le superfici da rivestire con una grana a spigolo vivo fino a una profondità del profilo compresa tra 40 e 60 micron (da 2 a 3 mil) e un grado di pulizia di metallo quasi bianco (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). Per applicazioni in immersione, è richiesto un grado di sabbatura pari al Metallo Bianco (SIS SA 3/SSPC-SP 5). In alternativa è possibile utilizzare metodi di pulizia degli utensili elettrici come spazzolatrici, lucidatura o equivalenti per applicazioni meno gravose.
- Dopo la sabbatura, le superfici metalliche devono essere pulite, ad es. con un detergente LOCTITE® a base solvente e privo di residui, e essere rivestiti prima che avvenga qualsiasi ossidazione o contaminazione.
- Le parti metalliche che sono state a contatto con soluzioni saline, come per esempio l'acqua di mare, devono essere sabbiate e lavate con acqua calda ad alta pressione, quindi lasciate a trasudare i sali dal metallo per 24 ore. La procedura deve essere ripetuta fino a quando la concentrazione di cloruro sulla superficie è inferiore a 30 mg/m<sup>3</sup> (3 µg/cm<sup>3</sup>). Successivamente sabbare e pulire la superficie come descritto ai punti 3 e 4 sopra.

**Applicazione:**

- Aggiungere l'indurente alla resina in un rapporto di 100:50 in peso (100:75 in volume), mescolare accuratamente fino ad ottenere un colore uniforme.
- Spessore del film di rivestimento: 250 microns (8 mils). Si raccomandano almeno due strati di rivestimento per evitare pinholes.
- È possibile eseguire un'ulteriore applicazione dello strato entro il tempo di ricopertura, se non è possibile raggiungere lo spessore finale o si osservano punti vuoti o pinholes o se la superficie è bucherellata. Se il tempo intercorso è superiore, è necessario effettuare una leggera carteggiatura abrasiva seguita da pulizia con solvente per rimuovere i residui di abrasione.
- Intervallo di temperatura ambiente e del substrato: da 15 a 40 °C (da 59 a 104°F).
- Umidità relativa: 85%; la temperatura del supporto deve essere sempre 3°C superiore al punto di rugiada.
- Tempo di polimerizzazione 24 ore.
- Applicare il materiale sulla superficie preparata forzando prima uno strato sottile in profondità nella struttura del substrato.
- Successivamente realizzare immediatamente lo spessore finale desiderato.

**Verifiche:**

- Ispezionare visivamente eventuali pinholes e vuoti subito dopo l'applicazione.
- Una volta indurito il rivestimento, ripetere l'ispezione visiva per confermare l'assenza di pinholes, vuoti o aree danneggiate.
- Controllare lo spessore del rivestimento, soprattutto nelle zone critiche.
- Eseguire un test con Porosimetro (Holiday Detector) per confermare la continuità del rivestimento.

**Colore:**

Sono possibili variazioni di colore tra i lotti e non influiscono sulle prestazioni del prodotto.

**Grado di copertura:**

Per ottenere uno spessore di 0,25 millimetri (10 mils), il grado di copertura deve essere di 2,6 m<sup>2</sup> (28 ft<sup>2</sup>) per 1 kg (2,2 libbre), esclusi sovrappessori, riparazioni, ecc.

**Riparazioni:**

Ogni vuoto o pinholes o zona con poco spessore rilevata, deve essere ripristinata o riparata mediante una leggera abrasione, pulizia della superficie e applicazione ulteriore del prodotto.

**Pulizia:**

Pulire immediatamente le attrezzature dopo l'uso con un pulitore a base solvente come Loctite®. Una volta indurito, il prodotto si può rimuovere solo meccanicamente.

**Stoccaggio:**

Conservare il prodotto nei contenitori chiusi in ambiente climatizzato. Le informazioni di conservazione possono essere indicate sulla etichetta del flacone.

**Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C può inficiare le performances del prodotto.**

Il materiale fuoriuscito dal contenitore potrebbe essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto inutilizzato nel contenitore originale. Henkel Corporation non si assume la responsabilità per prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle raccomandate. Se sono richieste informazioni aggiuntive si prega di contattare il servizio tecnico locale o il servizio clienti.

**Specifiche di prodotto**

I dati tecnici qui contenuti sono da intendersi solo come riferimento e non sono definibili specifiche per il prodotto. Le specifiche di prodotto sono visibili sul Certificato di Analisi. Per favore contattare un tecnico commerciale Henkel per maggiori informazioni.

**Approvazioni e Certificazioni**

Per favore contattare un tecnico commerciale Henkel per approvazioni o certificazioni di questo prodotto.

**Intervalli di dati**

I dati qui contenuti possono essere riportati come valori tipici. I valori sono basati su test recenti e verificati su base periodica.

Range di temperatura/umidità: 23 °C / 50% RH = 23±2 °C / 50±5% RH

**Conversioni**

°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/millesimo di pollice (mill)

mm x 0.039 = pollici

µm x 0.039 = millesimo (mill)

N x 0.225 = libbre

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm<sup>2</sup> x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

N·m x 8.851 = lb·in

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = Cp

**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto. Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto



in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS e Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento. Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i

Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa ai prodotti in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation o Henkel Canada, Inc., si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita o implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce specificatamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Utilizzo dei marchi:**

Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Reference 0.0

