

# LOCTITE® PC 7337

Juni 2020

## Produktbeschreibung

LOCTITE® PC 7337 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Epoxid/Silikon-Hybrid
Chemischer Typ	Epoxid/Silikon-Hybrid
Aussehen (Harz)	Flüssigkeit, schwarz
Aussehen (Härter)	Flüssigkeit, klar
Aussehen (gemischt)	Flüssigkeit, schwarz
<b>Komponenten</b>	Zwei Komponenten – Harz & Härter
Mischungsverhältnis (nach Gewicht) Harz : Härter	100 : 50
Mischungsverhältnis (Volumen) Harz : Härter	100 : 75
<b>Aushärtung</b>	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
<b>Auftrag</b>	Beschichtung
Anwendungstemperatur	10°C bis 40°C (50°F bis 104°F)
Einsatztemperatur (trocken)	150 °C (302 °F)
Spezifische Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schützt Bauteile vor dem Anhaften feiner Partikel an der Oberfläche.</li> <li>• Schutz von Metalloberflächen vor Abrieb durch anhaftende Partikel.</li> <li>• Einfach zu mischen und aufzutragen (Einschichtsystem)</li> <li>• Erzeugt eine hochglänzende, reibungsarme Oberfläche</li> <li>• Hervorragende Haftung auf Metall.</li> </ul>

LOCTITE® PC 7337 ist eine ultraglatte, hydrophobe Antihafbeschichtung aus zwei Komponenten mit niedriger Oberflächenenergie, erhöhter Abriebfestigkeit und niedriger Viskosität für geringe Schichtstärken. LOCTITE® PC 7337 dient zum Schutz von Oberflächen vor dem Anhaften feiner Partikel, die zu häufigen Geräteausfallzeiten zwecks Reinigung oder zu dynamischer Unwucht und Verschleiß rotierender Geräte führen können. Seine niedrige Oberflächenenergie und hervorragende Haftung auf gereinigten Oberflächen steigert die Effizienz der Geräte und bietet langanhaltenden Schutz. Zu den typischen Anwendungen gehört der Schutz von Saug-/Druckluftgebläse-Laufräder, Lüftergehäusen, Materialtransport, Rutschen, Trichtern, Spannrollen und Luftkanälen usw.

## Typische Eigenschaften in ungehärtetem Zustand

### Harz

Spezifisches Dichte @ 23°C	1.7
Viskosität bei 25°C, mPa·s (cP) Spindel 5, speed 10 rpm	120,000

### Härter

Spezifisches Dichte @ 23°C	1.1
Viskosität bei 25°C, mPa·s (cP) Spindel 1, speed 100 rpm	240

### Gemischt

Spezifisches Dichte @ 23°C	1.4
Viskosität bei 25°C, mPa·s (cP) Spindel 5, speed 10 rpm	11,000

## Typische Aushärteeigenschaften

Ausgehärtet bei 23°C/50% RH	
Topfzeit (100g Masse), Minuten ISO 9514	35
Wiederbeschichtungszeit, Minuten	90
Trockenhärtung, 250 Mikron, Minuten	190
Vollständige Aushärtung (150g Masse), Stunden	24

## Funktionseigenschaften im ausgehärteten Zustand

Ausgehärtet für 1 week bei 23 °C, 50 % RH

### Physikalische Eigenschaften:

Shore-Härte Durometer D	71
Oberflächenenergie, ASTM D 7334, mN/m	23
Oberflächenkontaktwinkel, ASTM D 7334, Grad.	106
Reibungskoeffizient, ASTM 1894	0.12

**Abriebeigenschaften**

Taber-Abriebfestigkeit, ASTM D4060: 1 kg Last, CS-17-Räder, 1,000 Zyklen (trocken), mg 9

**Eigenschaften**

Zugscherfestigkeit, ASTM D 1002

Aluminium	N/mm <sup>2</sup> (psi)	8 (1,100)
Stahl (gestrahlt)	N/mm <sup>2</sup> (psi)	9 (1,300)
Edelstahl	N/mm <sup>2</sup> (psi)	10 (1,400)
Haftzugfestigkeit, Stahl, ASTM D4541	N/mm <sup>2</sup> (psi)	12 (1,700)

**Typische Umweltbeständigkeit****Temperaturbeständigkeit, trocken**

CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Klasse 1 °C 150

Klasse 1: lässt sich nicht sauber entfernen

Klasse 2: weniger als 50 % können entfernt werden

**ALLGEMEINE INFORMATION**

**Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.**

Informationen zur sicheren Handhabung dieses Produkts finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

**Verarbeitungshinweise****Oberflächenvorbereitung**

Die richtige Oberflächenvorbereitung ist für die langfristige Leistungsfähigkeit dieses Produkts von entscheidender Bedeutung. Die genauen Anforderungen variieren je nach Schwere der Anwendung, erwarteter Lebensdauer und anfänglichen Substratbedingungen.

- Entfernen Sie Schmutz, Öl, Fett usw. mit einem geeigneten Reiniger, z. B. einem Hochdruckreinigungssystem mit LOCTITE®-Reiniger/Entfetter.
- Alle Schweißerhöhungen, Schweißspritzer, Grate und andere Oberflächenrauheiten müssen abgeschliffen werden; Kerben und Poren müssen abgeschliffen und gefüllt werden. Alle Vorsprünge, scharfen Kanten, Erhöhungen und Rundungen müssen auf einen Radius von mindestens 3 mm abgeschliffen werden und alle Kanten müssen ebenso abgerundet werden, um die Produktleistung zu maximieren.
- Alle zu beschichtenden Oberflächen mit einem scharfkantigen Strahlmittel auf eine Profiltiefe von 40 bis 60 Mikrometer (2 bis 3 Mil) sowie auf einen Reinheitsgrad von (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10) strahlen. Bei Anwendung im Unterwasserbereich ist ein Reinheitsgrad von (SIS SA 3/SSPC-SP 5) erforderlich. Alternativ können für weniger beanspruchte Anwendungen die Oberflächen mit Borstenwerkzeugen, Fächerscheiben oder Ähnliches vorbereitet werden.
- Nach dem Strahlen sollten Metalloberflächen mit einem rückstandsfreien Reiniger auf Lösungsmittelbasis gereinigt und beschichtet werden, bevor es zu Oxidation oder Verunreinigung kommt.
- Metalloberflächen, die Salzlösungen ausgesetzt waren, z. B. Meerwasser, sollten gestrahlt und mit Hochdruckwasserstrahl gereinigt werden; anschließend 24 Stunden ruhen lassen, damit alle Salze im Metall an die Oberfläche gelangen können. Es sollte ein Test auf Chloridverunreinigung durchgeführt werden. Der Vorgang sollte wiederholt werden, bis die Chloridkonzentration auf der Oberfläche unter 30mg/m<sup>3</sup> (3µg/cm<sup>3</sup>) liegt. Dann sollte die Oberfläche wie unter Punkt 3 und 4 oben beschrieben gestrahlt und gereinigt werden.

**Auftrag**

- Fügen Sie dem Harz den Härter im Verhältnis 100:50 nach Gewicht (100:75 nach Volumen) hinzu und mischen Sie es gründlich, bis eine einheitliche Farbgebung erreicht ist.
- Die Schichtstärke pro Schicht beträgt maximal 250 Mikrometer (8 Mil). Es wird ein einmaliger Schichtauftrag ohne Poren empfohlen.
- Wenn die vorgegebene Schichtdicke nicht erreicht werden kann oder Fehlstellen oder Poren zu sehen sind oder die Oberfläche Hohlstellen aufweist, können innerhalb der Wiederbeschichtungszeit zusätzliche Schichten aufgetragen werden. Nach Ablauf dieser Zeit ist ein leichtes anschleifen erforderlich, gefolgt von einer Reinigung mit Lösungsmittel, um Schleifrückstände zu entfernen.
- Umgebungs- und Bauteiltemperaturbereich: 15 bis 40 °C (59 bis 104 °F)
- Relative Luftfeuchtigkeit: 85 %; die Bauteiltemperatur muss immer 3°C über dem Taupunkt liegen.
- Die Aushärtezeit beträgt 24 hours.
- Tragen Sie das Material auf die vorbereitete Oberfläche auf, indem Sie zunächst eine dünne Schicht in die Rautiefen einarbeiten.
- Anschließend sofort bis zur gewünschten Schichtstärke auftragen.



**Inspektion**

1. Führen Sie unmittelbar nach der Anwendung eine Sichtprüfung auf Poren und Fehlstellen durch.
2. Sobald die Beschichtung ausgehärtet ist, wiederholen Sie die Sichtprüfung, um sicherzustellen, dass keine Poren, Fehlstellen oder beschädigte Bereiche vorhanden sind.
3. Kontrollieren Sie die Schichtstärke der Beschichtung, insbesondere an den kritischen Stellen.
4. Führen Sie einen Test mit einem Porendetektor durch, um die Geschlossenheit der Beschichtung zu bestätigen.

**Farbe**

Farbabweichungen zwischen den Chargen sind möglich und haben keinen Einfluss auf die Leistung des Produkts.

**Abdeckung**

Um eine Schichtstärke von 0,25 Millimeter (10 Mil) zu erreichen, beträgt die Deckungsrate 2,6 m<sup>2</sup> (28 ft<sup>2</sup>) pro 1 kg (2,2 lb), ohne Überschuß, Reparaturen usw.

**Reparaturen**

Eventuelle Fehlstellen, Poren und Bereiche mit geringer Schichtstärke in der Beschichtung sollten durch leichtes Abschleifen, Reinigen und Auftragen weiteren Produkts repariert werden.

**Reinigung**

Reinigen Sie die Werkzeuge sofort nach dem Gebrauch mit einem lösemittelbasierten LOCTITE®-Reiniger. Nach der Aushärtung kann das Material nur noch mechanisch entfernt werden.

**Lagerbedingungen**

Lagern Sie das Produkt im ungeöffneten Behälter an einem trockenen Ort. Lagerungsinformationen können auf der Produktverpackung angegeben sein.

**Optimale Lagerung: 8°C bis 21°C. Eine Lagerung unter 8°C oder über 28°C kann sich negativ auf die Produkteigenschaften auswirken.**

Aus Behältern entnommenes Material kann während der Verwendung verunreinigt werden. Geben Sie das Produkt nicht zurück in die Originalverpackung. Die Henkel Corporation kann keine Verantwortung für Produkte übernehmen, die verunreinigt oder unter anderen als den zuvor angegebenen Bedingungen gelagert wurden. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Henkel-Vertreter.

**PRODUKTSPEZIFIKATION**

Die hierin enthaltenen technischen Daten dienen ausschließlich zu Referenzzwecken und gelten nicht als Spezifikationen für das Produkt. Produktspezifikationen finden Sie im Analysezertifikat oder wenden Sie sich bitte an einen Henkel-Vertreter.

**Zulassung und Zertifikat**

Für eine entsprechende Genehmigung oder ein Zertifikat dieses Produkts wenden Sie sich bitte an einen Henkel-Vertreter.

**Datenbereiche**

Die hierin enthaltenen Daten können als typische Werte angegeben werden. Die Werte basieren auf tatsächlichen Testdaten und werden regelmäßig überprüft.

Temperatur-/Feuchtigkeitsbereiche: 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

**Umrechnungsfaktoren**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25,4 = \text{Zoll}$   
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{Pfund}$   
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$



**Haftungsausschluss**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Das Produkt kann eine Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen sowie unterschiedliche Anwendungs- und Arbeitsbedingungen in Ihrer Umgebung haben, die außerhalb unserer Kontrolle liegen. Henkel übernimmt daher keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die Produktionsprozesse und -bedingungen, für die Sie sie verwenden, sowie für die beabsichtigten Anwendungen und Ergebnisse. We strongly recommend that you carry out your own prior trials to confirm such suitability of our product. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen, empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests. Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation oder Henkel Canada Corporation, findet folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz 2