

LOCTITE[®] PC 7332[™]

Julho 2022

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

 LOCTITE[®] PC 7332[™] apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Epóxi
Base Química	Epóxi
Aparência (Resina)	Pasta Cinza
Aparência (Endurecedor)	Cinza Escura
Apaprência (Misturado)	Cinza
Componentes	Bi-componente - Processo de mistura
Proporção de Mistura, em Peso - Parte A: Parte B	4 : 1
Proporção de Mistura em volume: Parte A: Parte B	4 : 1
Cura	Cura à Temperatura Ambiente
Aplicação	Revestimento Protetor
Temperatura de Aplicação	de 10 a 40°C (50 a 104°F)
Benefícios	<ul style="list-style-type: none"> • Carga de carbeto de silício que oferece resistência excepcional contra abrasão.. • Matriz polimérica de alta ligação cruzada - oferece resistência química. • Fácil de misturar e usar - renove superfícies desgastadas rapidamente, reduza o tempo de parada. • Retarda o desgaste - resiste ao desgaste por abrasão deslizante, erosão por lama e elimina estoques caros de peças de reposição.. • Não escorre - proporciona resistência a abrasão em superfícies verticais e suspensas.

LOCTITE[®] PC 7332[™] é uma resina epóxi bicomponente 100% sólida com carga de carbeto de silício, projetada para proteger, reconstruir, e reparar áreas com alto desgaste em equipamentos de processo, como bombas e dutos de dessulfurização, bombas de lodo, bombas de rejeito que estejam sujeitas à abrasão molhada severa. Ele pode ser usado contra abrasão por partículas em condições secas em

cotovelos de transportadores, chutes e outros equipamentos. Este produto é tipicamente usado em aplicações com a faixa de temperatura de -30 °C a 120 °C.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Resina

Densidade @ 25°C, ISO 1675, g/cm ³	2,26
Viscosidade, Brookfield DV-II Pro, 25°C, mPa·s (cP): Spindle7, Velocidade 1 rpm	3 500 000

Endurecedor

Densidade @ 25°C, ISO 1675, g/cm ³	2,21
Viscosidade, Brookfield DV-II Pro, 25°C, mPa·s (cP): Spindle7, Velocidade 1 rpm	1 400 000

Mistura

Densidade @ 25°C, ISO 1675, g/cm ³	2,25
---	------

DESEMPENHO DE CURA

Propriedades de Cura

Tempo de Trabalho @ 25 °C, min	30
Tempo de Cura @ 25 °C, horas	6
Rendimento @ 0,6 cm espess. por 10 kg kit, m ²	0,74

PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO

Curado por 24 horas @ 25°C

Propriedades Físicas:

Dureza Shore, ISO 868, Shore D	85
Resistência a temperatura molhado, °C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 classe 1)	>90

Nota sobre a norma CSA: Após armazenamento em água ou ar quente por 24 horas a temperatura indicada, o revestimento aplicado sobre um painel de metal, Rating 1, não pode ser removido sem deixar resíduos na superfície.

Para acesso direto ao representante de vendas ou suporte técnico visite: www.henkel.com/industrial



Curado por 7 dias @ 25°C

Propriedades Físicas:

Temperatura de Transição Vítrea (Tg) TMA, , ISO 11359-2, °C	76
Coeficiente de dilatação térmica, ASTM D 696, K ⁻¹ :	
Abaixo de Tg	1,73×10 ⁻⁰⁵
Acima do Tg	12,63×10 ⁻⁰⁵
Resistência à Compressão, ISO 604 , ASTM D695	N/mm ² 96,9 (psi) (14 000)
Teste de Abrasão com Lama (perda de massa),% ASTM B 611	0,29
Teste de Erosão com Lama (perda de massa),% ASTM G 75	0,13
Mill Test (perda de massa),% ASTM G 75-01:	
2 horas	0,33
4 horas	0,43
6 horas	0,6
Teste de Abrasão a seco (perda de massa),% ASTM G 65	0,16
Teste de erosão com jato de ar (Perda de massa),% ASTM G76-04:	
Ângulo de 45°	0,089
Ângulo de 90°	0,074

DESEMPENHO DO PRODUTO CURADO

Resistência ao Cisalhamento, ASTM D1002 Aço Jateado	N/mm ² 11,3 (psi) (1 600)
Resistência ao Cisalhamento, ASTM D1002 Alumínio Jateado	N/mm ² 9,5 (psi) (1 400)

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Não indicado para especificações de produto

As informações técnicas contidas neste documento são apenas orientativas. Contate o Centro de Engenharia para desenvolvimentos de aplicações, assistência e recomendações específicas sobre o produto.

Método de Uso

Preparação da Superfície

A preparação adequada da superfície de aplicação é crítica para um desempenho de longa durabilidade do produto. A necessidade exata varia com a severidade da aplicação, expectativa de durabilidade e condições iniciais do substrato.

1. Remova sujeira, óleo, graxa, etc com um desengraxante apropriado, ex.: sistema de limpeza de limpeza de alta pressão com água usando Loctite® SF 7840™ (Loctite® Natural Blue® cleaner/desengraxante).
2. Jateie todas as superfícies a serem revestidas com granalha de arestas afiadas cortantes a uma profundidade de 75 a 100 microns, e um grau de limpeza próximo ao Metal Branco (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10).
3. Após o jateamento, as superfícies metálicas devem ser limpas com cleaner que não contenha água, ex.: Loctite® SF 7063™ e permitir que a superfície seque antes da aplicação do produto. Revista a superfície antes que qualquer oxidação ou contaminação ocorram.
4. Metal que esteve em contato com soluções salinas, ex.: água do mar, deve ser jateado e lavado com sistema de água de alta pressão, deixado por 24 horas para deixar que o sal saia dos poros para a superfície. Deve-se realizar um teste de contaminação por cloro. O procedimento deve ser repetido até que a concentração de cloro na superfície esteja abaixo de 50mg/ m² .

Mistura:

1. Meça 4 partes da resina para 1 parte do endurecedor, em volume ou peso.
2. Transfira todo o conteúdo do kit para uma superfície limpa e seca para a mistura. Misture até que se obtenha uma coloração uniforme.
3. Se estiver misturando grandes quantidades, uma lâmina em espiral fixada em uma furadeira de alto torque ou pneumática pode ser utilizada.
4. Se a resina ou endurecedor estiver sob temperaturas menores que 15 °C, pré-aqueça somente a resina até 30 °C mas não exceda 40 °C.

Método de Aplicação:

1. Aplique todo o material misturado na superfície preparada.
2. Inicialmente aplique o material em uma fina camada para "molhar" a superfície e evitar formar bolhas de ar.
3. Monte a espessura adequada (mínimo 6 mm), evitar o enclausuramento de ar.
4. A 25 °C o tempo de trabalho é de 30 minutos, e o tempo de cura funcional é de 7 horas. O tempo de trabalho e de cura dependem da temperatura e da quantidade de produto misturado - quanto mais alta a temperatura e maior a massa, mais rápida é a cura.

Para acesso direto ao representante de vendas ou suporte técnico visite : www.henkel.com/industrial



Inspeção

- Realize inspeção visual para detectar a presença de buracos ou folgas logo após a aplicação..
- Uma vez curado o revestimento, repita a inspeção visual para confirmar a ausência de buracos, folgas ou áreas danificadas.
- Controle a espessura do revestimento, especialmente em pontos críticos.
- Faça um teste com um holiday detector para confirmar a continuidade do revestimento.

ReparosQuaisquer folgas, buracos, áreas com baixa espessura no revestimento devem ser reparadas com uma leve abrasão, limpeza e aplicação do produto.

Limpeza:

1. Limpe as ferramentas imediatamente após o uso com um cleaner adequado, ex.: Loctite® SF 7063™ ou um solvente como acetona ou álcool isopropílico. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente

Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis**Condições Ambientais**

- Umidade relativa: <85%
- Temperatura Ambiente: >15°C (60F) e ascendente
- A temperatura do substrato deve sempre ser 3°C (7F) mais alta que o ponto de orvalho para evitar condensação de vapor nas peças.

O tempo de trabalho e cura depende da temperatura e massa:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida a cura.
- Quanto maior o volume de produto, mais rápida a cura.

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente ou amorne a resina e o endurecedor antes da mistura. Nunca use chama aberta para aquecê-los..
- Pré-aqueça a superfície até que fique quente ao toque.
- Use uma área de trabalho sob uma tenda para se obter as condições ambientais adequadas.

Para retardar a cura de epóxis em ambientes com altas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente ou resfrie a resina e o endurecedor antes da mistura..
- Trabalhe durante as horas mais frescas da manhã e cubra a área contra incidência solar direta..

Armazenamento

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21°C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades. . Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Conversões

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{polegadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Para acesso direto ao representante de vendas ou suporte técnico visite : www.henkel.com/industrial



Aviso

Nota:

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como, aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, unidades Henkel localizada na América do Sul, por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Utilização de Marca registrada: [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Para acesso direto ao representante de vendas ou suporte técnico visite : www.henkel.com/industrial

