

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

LOCTITE® PC 7317™ apresenta as seguintes características:

<b>Tecnologia</b>	Epoxi
Tipo de química	Epoxi
Aparência (Resina)	Cinza
Aparência (Endurecedor)	Cinza
Componentes	Bicomponente-requiere mezclar
Proporção de mistura, (em peso) Resina : Endurecedor	4:1
Proporção de mistura, (em volume) Resina : Endurecedor	4:1
<b>Cura</b>	Cura a temperature ambiente
<b>Aplicação</b>	Revestimento
<b>Benefícios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pequena perola de cerâmica preenchida -resiste à abrasão de partículas finas</li> <li>• Prolonga a vida útil do equipamento</li> <li>• Fácil de misturar e usar</li> <li>• Renova rapidamente superfícies desgastadas - reduzir o tempo de inatividade</li> <li>• Sem flacidez - proporciona abrasão</li> <li>• resistência em cima e superfícies verticais</li> </ul>

LOCTITE® PC 7317™ é uma massa epóxi bicomponente com perola de cerâmica preenchida, desenhada para proteger o equipamento de partículas abrasivas finas em humidade ou serviço seco. As aplicações típicas incluem proteger o revestimento em sistemas de bandas pneumáticas e reparar e fornecer resistência contra a abrasão em cotovelos, bombas de polpa, tremonhas, ciclones e coletores de pó para aplicações em uma faixa de trabalho de -30 a 120 °C (-20 a 250°F).

**PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL SEM CURAR**
**Resina**

Peso por volumen kg/L 2.02 a 2.15  
(lbs/gal) (16.8 a 17.9LMS)

Ponto de inflamacao- ver a Fispq

**Endurecedor:**

Peso por volumen kg/L 2.07 a 2.19  
(lbs/gal) (17.2 a 18.2)

Ponto de inflamacao- ver a Fispq

**Mezcla**

Densidade @23°C, g/cm³ 2.02

Cobertura 0.8 m² @ 0.63 cm thick/11 kg  
(8.7 ft² @ 0.25 inch thick/25 lb)

Ponto de inflamacao- ver a Fispq

**DESEMPENHO DO MATERIAL CURADO**
**Propriedades de curado**

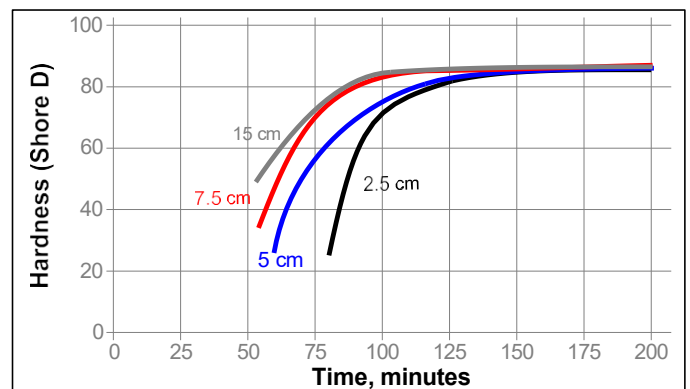
Tempo de Trabalho @25°C, 30 minutos  
 Tempo de gel 35 a 55 minutos  
 Tempo de cura, horas 6

Tempo de dureza ao toque (Shore D = 20), @ 23°C, minutos:  
 2.5 cm (1 in) superficie de profundidade 75  
 5 cm (2 in) superficie de profundidade 65  
 7.5 cm (3 in) superficie de profundidade 60  
 15 cm (6 in) superficie de profundidade 55

Tempo de terminado (Tempo em que o material fica liso), @23°C, minutos:  
 2.5 cm (1 in) superficie de profundidade 60  
 5 cm (2 in) superficie de profundidade 55  
 7.5 cm (3 in) superficie de profundidade 50  
 15 cm (6 in) superficie de profundidade 45

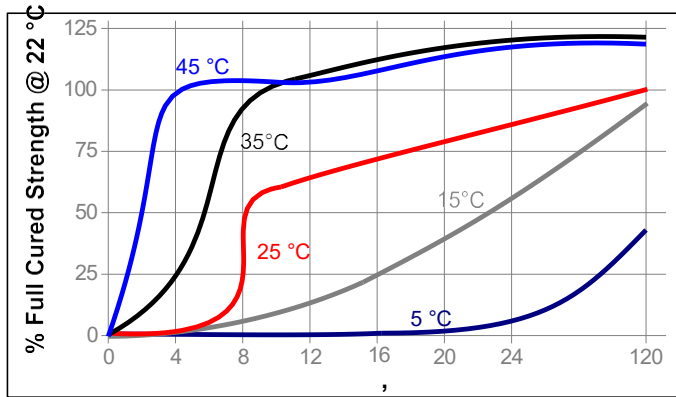
**Resistencia**

O gráfico abaixo mostra o desempenho da resistência em função ao tempo e o grossor da superfície, O grossor da superfície foram 2.5 cm (1 in), 5 cm (2 in), 7.5 cm (3 in), and 15 cm (6 in).



### Velocidade de cura vs Temperatura

O gráfico abaixo mostra a resistência ao cisalhamento paralelo, desenvolvido com o tempo, em lâminas de aço jateado a diferentes temperaturas e testado de acordo com a ISO 604.



### PROPRIEDADES TÍPICAS DO MATERIAL CURADO

#### Propriedades físicas

Resistência (Shore D), ASTM D2240	86
Coeficiente de condutividade térmica ASTM F 433, W/(m·K)	0.891
Temperatura de Transição Vítrea, ASTM E 1640, °C	61
Coeficiente de Expansão Térmica, ISO 11359-2 K <sup>-1</sup>	
Abaixo de T <sub>g</sub>	25×10 <sup>-06</sup>
Acima do T <sub>g</sub>	78×10 <sup>-06</sup>
Resistência à Compressão, ISO 604	N/mm <sup>2</sup> 103 (psi) (14,900)
Modulo de compressão, ISO 604	N/mm <sup>2</sup> 5,120 (psi) (742,200)
Resistencia a Tensão, ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup> 17.5 (psi) (2,550)
Modulo de Tensao, ISSO 527-2	N/mm <sup>2</sup> 6,610 (psi) (958,600)
Alongamento, na ruptura%	0.3
Resistência à flexão, ASTM D790	N/mm <sup>2</sup> 56 (psi) (8,150)
Módulo de flexão, ASTM D790	N/mm <sup>2</sup> 5,410 (psi) (784,620)

#### Propriedades elétricas

Resistividade Volumétrica, IEC 60093, Ω·cm	1,7×10 <sup>14</sup>
Resistividade Superficial, IEC 60093, Ω	6,14×10 <sup>14</sup>

### DESEMPENHO TÍPICO DO MATERIAL CURADO

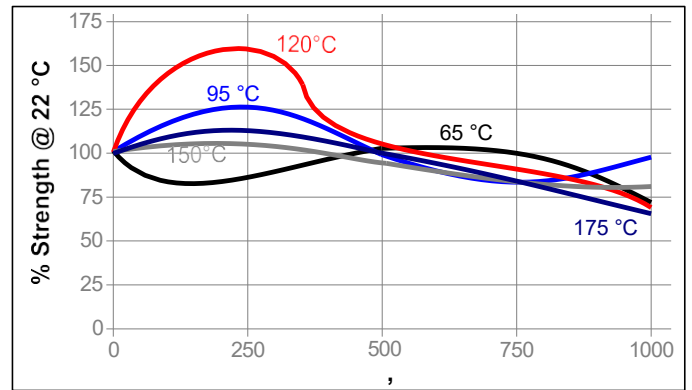
Resistência à tração	
Aço macio jateado com granalha (GBMS)	N/mm <sup>2</sup> 5.5 (psi) (795)

### RESISTENCIA TIPICA AO AMBIENTE

Resistência à tração	
Aço macio jateado com granalha (GBMS)	

### Envelhecimento ao calor

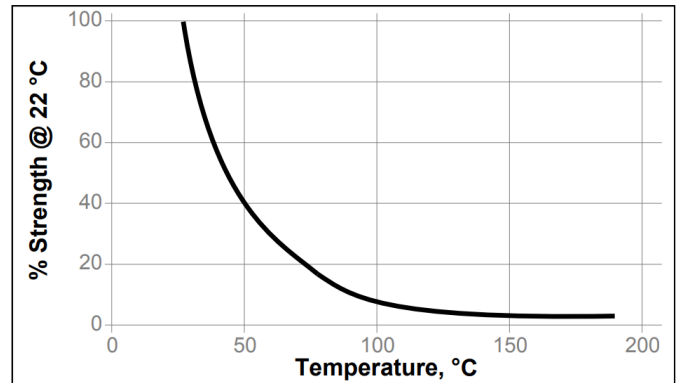
Envelhecido a temperatura indicada e testado @ 22 °C



### Resistencia ao calor

Testado sob temperatura

Resistencia ao cisalhamento por compressão, ISSO 604



### INFORMAÇÕES GERAIS

**Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.**

**Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha com Dados de Segurança (FDS).**

### Método de Uso

#### Preparação da Superfície

A preparação adequada da superfície de aplicação é crítica para um desempenho de longa durabilidade do produto. A necessidade exata varia com a severidade da aplicação, expectativa de durabilidade e condições iniciais do substrato.

1. Limpe e lixe completamente as superfícies (explosão de areia se possível), finalmente limpe com um Loctite® solvente de limpeza, por exemplo Loctite® SF 7063™ ou Loctite® SF 7070. Quanto mais minucioso o grau de preparação da superfície, melhor será o desempenho do aplicativo.
2. Opcionalmente, um material epóxi de baixa viscosidade, como Loctite® 7227™ ou Loctite® Brushable Ceramic™ podem ser usados como primer na superfície.

- Em áreas verticais ou suspensas, recomenda-se alinhar malha de metal expandida ao substrato antes da aplicação de LOCTITE® PC 7317.

#### Mistura:

- Meça 4 partes de resina para 1 parte de endurecedor por volume ou peso.
- Transfira as quantidades medidas ou o kit inteiro para um recipiente limpo e superfície de mistura seca e misture com uma espátula até obter uma cor uniforme.
- Se misturar quantidades maiores, uma lâmina de mistura em espiral anexada a uma furadeira elétrica ou pneumática de alto torque pode ser usada.
- Se as temperaturas da resina e do endurecedor forem de 15 °C ou menos, pré-aqueça a resina apenas a cerca de 32 °C, mas não exceda 38°C.

#### Método de aplicação:

- Aplique o material totalmente misturado na superfície preparada.
- Com a mão enluvada, pegue uma bola de mistura de 25 mm (1 pol.) material e esfregue a superfície para aplicar uma camada de raspagem. Molhando a superfície, garante o melhor possível contato com a superfície e evita o aprisionamento de ar.
- Aumente até a espessura desejada (mínimo 6 mm), evite o ar aprisionamento.
- A 25 °C o tempo de trabalho é de 30 minutos e cura funcional o tempo é de 6 horas.

#### Suavização:

Se desejar uma superfície lisa, existem três maneiras possíveis para realizá-lo.

- Para áreas pequenas ou curvas, aplique uma pequena quantidade de álcool isopropanol ou acetona no topo do composto e liso usando uma mão enluvada ou espátula, pois o solvente evita a aderência. Não use água, pois produz uma película branca na superfície acabada e não misture o solvente no epóxi.
- Para áreas grandes ou planas, uma folha de polietileno antiaderente ou Polipropileno pode ser aplicado na superfície. Uma vez o material foi curado, ele pode ser retirado, deixando uma superfície lisa.
- Uma camada superior de Brushabel Ceramic pode ser aplicada na superfície uma vez curada. O ideal é que isso seja feito enquanto a superfície ainda está pegajosa.

**Cuidado:** Use ar fornecido aprovado, pressão positiva, respirador de ar fornecido ao soldar ou cortar com maçarico perto do composto curado. Use aparelho respiratório autônomo aprovado ao queimar, soldar ou cortar com maçarico em ambientes fechados perto do composto curado. Use um respirador aprovado para poeiras e névoas quando moagem ou usinagem do composto curado. **NÃO** use chama aberta no composto. Veja outros cuidados na Fispq.

#### Dicas Técnicas para Trabalhar com Epóxis

O tempo de trabalho e de cura depende da temperatura e do volume do produto:

- Quanto maior a temperatura, mais rápida a cura.
- Quanto maior a massa de material misturado, mais rápida é a cura.

Para acelerar a cura de epóxis em ambientes com baixas temperaturas:

- Armazene o epóxi a temperatura ambiente.

- Pré-aqueça a superfície até que fique quente ao toque.

Para retardar a cura de epóxis em altas temperaturas:

- Misture epóxi em pequenas massas para evitar uma cura rápida
- Refrigere a resina/endurecedor.

#### Especificação de material Loctite<sup>LMS</sup>

LMS datado de 03 de julho de 2001 (Resina) e LMS datado de 03 de julho de 2001, 2001 (endurecedor). Os relatórios de teste para cada lote estão disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de teste LMS incluem CQ selecionado parâmetros de teste considerados apropriados às especificações para uso do cliente. Além disso, controles abrangentes estão em local para garantir a qualidade e consistência do produto. Especial os requisitos de especificação do cliente podem ser coordenados através da qualidade Henkel Loctite.

#### Armazenamento

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

#### Armazenagem Ideal: 8 °C a 21 °C . Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.

Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

#### Conversões

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

#### Aviso

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até a data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

**No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:**

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

**No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:**

A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em da pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto. Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

**No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:**

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

**Utilização de Marca registrada:** [Salvo exceções identificadas] Todas as marcas registradas neste documento são da Henkel e suas afiliadas nos EUA e outros países.

Reference 0.5