

LOCTITE[®] PC 7266[™]

Alias LOCTITE[®] Nordbak[®] Sprayable Coating 7266[™]
Janvier 2015

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] PC 7266[™] présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Epoxy
Nature chimique	Epoxy
Aspect (Résine)	Liquide bleu clair
Aspect (Durcisseur)	Transparent
Aspect (Mélange)	Liquide bleu brillant
Composants	Résine & Durcisseur
Ratio en poids Résine : Durcisseur	100 : 22
Polymérisation	Polymérisation à température ambiante après mélange
Application	Revêtement
Avantages du produit	<ul style="list-style-type: none"> • Consistance fluide pulvérisable • Finition brillante pour réduire les frottements et les turbulences • Excellente adhésion
Application spécifique	<ul style="list-style-type: none"> • Protection de surfaces métalliques contre l'abrasion et la corrosion

LOCTITE[®] PC 7266[™] pulvérisable, est un revêtement époxy bicomposant chargé, sans solvant. Il est conçu pour protéger les surfaces métalliques contre l'usure et la corrosion. Il peut également être utilisé comme revêtement de protection lisse de surfaces métalliques. Les applications types sont la réparation et la protection d'échangeurs thermiques, de condensateurs, de réservoirs, de goulottes, de corps de vannes ou de turbines et de corps de pompes.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Résine

Densité à 25 °C	1,61
Viscosité, cône plan, mPa.s (cP): Temp.: 25 °C, taux de cisaillement : 40 s ⁻¹	2 800

Durcisseur

Densité à 25 °C	1,0
Viscosité, cône plan, mPa.s (cP): Temp.: 25 °C, taux de cisaillement : 40 s ⁻¹	250

Mélange

Densité à 25 °C	1,22
Viscosité, cône plan, mPa.s (cP): Temp.: 25 °C, taux de cisaillement : 40 s ⁻¹	2 600
Résistance à la formation de festons (coulure) à 25°C, ISO 16862, µm:	<100

Point éclair - se reporter à la FDS

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

Durée de vie mélange (200 g), ISO 9514, minutes: 40
Temps entre couches à 25 °C ISO 4587, h: 1 à 4

Durée de séchage en surface - ISO 1517

à 5 °C, h	50
à 15 °C, h	5
à 22 °C, h	3,5
à 35 °C, minutes	110
à 45 °C, minutes	60

PROPRIETES TYPQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 7 jours à 22 °C

Propriétés physiques:

Température de Transition Vitreuse, °C: (Tg) par TMA ISO 11359-2	77
Coef. de dilatation thermique ISO 11359-2, K ⁻¹ : Avant la Tg Après la Tg	70×10 ⁻⁶ 244×10 ⁻⁶
Dureté Shore, ISO 868, Duromètre D	83
Résistance à la compression, ISO 604 (psi)	N/mm ² 110 (16 000)
Module en compression, ISO 604 (psi)	N/mm ² 1 725 (250 000)

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 7 jours à 22 °C

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Acier doux sablé	N/mm ² 21 (psi) (3 050)
------------------	---------------------------------------

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Polymérisation 7 jours à 22 °C

Résistance chimique

Les tableaux ci-après illustrent la résistance chimique à 22 °C. Testée sur des échantillons de produit, immergés pendant 1 000 h à 22°C dans les fluides indiqués.

Acides

10 % ac. chlorhydrique	Immersion continue à longue durée
36 % ac. chlorhydrique	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
10 % ac. sulfurique	Immersion ponctuelle, de courte durée
10 % ac. nitrique	Immersion ponctuelle, de courte durée
5 % ac. phosphorique	Immersion ponctuelle, de courte durée

Bases

40 % Soude	Immersion continue à longue durée
25 % Ammoniaque	Immersion continue à longue durée
36 % Sulfate d'ammonium	Immersion continue à longue durée
30 % Peroxyde d'hydrogène	Immersion ponctuelle, de courte durée

Solvants

Eau désionisée	Immersion continue à longue durée
10% Eau salée	Immersion continue à longue durée
Méthanol	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
Méthyléthylcétone (MEC)	Eclaboussure, projection suivi d'un nettoyage immédiat
Xylène	Immersion ponctuelle, de courte durée

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Nettoyage

- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation à l'aide de produit adapté tel que Terostat® 8550 ou un solvant tel que l'acétone ou l'alcool isopropylique ou Loctite® 7070. Une fois polymérisé, le produit ne peut être retiré que mécaniquement.

Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandation sur les spécifications relatives à ce produit.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage afin d'éviter toute contamination. Les informations de stockage sont mentionnées sur l'étiquette de l'emballage. **Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.**

Henkel n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour de plus amples informations, contacter votre service technique ou représentant local.

Recommandations de mise en oeuvre**Préparation de surface**

Les performances à longue durée de ce produit dépendent directement du soin apporté à la préparation de surface. Les propriétés varient en fonction de la sévérité de l'application, de la durée de vie escomptée en service, et de l'état des substrats.

- Enlever poussière, huile, graisse, etc. à l'aide de produit adapté; en utilisant par exemple un nettoyeur sous pression avec le Loctite® 7840™ ou Loctite® Natural Blue® cleaner/degreaser.

- Tous grattons, projections, aspérités de soudure ou autres rugosités de surface doivent être meulés et arasés; les caniveaux et piqûres doivent être lissés et comblés. Tous projections, arêtes vives, points saillants et cordons de soudure doivent être arasés à un rayon d'au moins 3mm et tous les angles doivent de même être arrondis pour obtenir les performances maximales.
- Sabler toutes les surfaces à traiter avec un média anguleux pour obtenir un profil de 75 à 100 microns (3 à 4 mils), et un degré de propreté proche de métal blanc (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). En cas d'utilisation par immersion, un degré de propreté de métal blanc (SIS SA 3/SSPC-SP 5) est nécessaire.
- Après sablage, les surfaces métalliques doivent être nettoyées, par exemple, avec Loctite® 7063™ ou Loctite® ODC Free Nettoyant / dégraissant, et être enduites avant toute nouvelle formation d'oxydation ou de contamination.
- Un métal qui a été en contact avec des solutions salines (ex. eau de mer) doit être sablé et nettoyé à l'aide d'eau sous haute pression 24 heures, pour faire ressortir tous les sels contenus dans le métal. La contamination par le chlorure doit être évalué par un test. Répéter cette procédure jusqu'à obtention d'une concentration de chlorure en surface inférieure à 40 ppm.

Application

- Epaisseur de film par couche : 75 à 100 microns (3 à 4 mils). 2 couches minimum sont recommandées pour éviter toute piqûre.
- Plage de températures ambiante et des substrats : 15 à 30 °C (59 à 86 °F)
- Humidité relative : <85 %; la température du substrat doit toujours être de 3 °C (~5 °F) plus élevée que le point de rosé.
- Equipement de pulvérisation suggéré :
 - Système de pulvérisation HPLV (pour kit de 1kg) (pression : alimentation 6 bar - pot 1 bar (14 psi)
 - Equipement de pulvérisation airless pour bicomposant (pour kit de 30 kg)

Une nouvelle couche de produit peut être appliquée sur le film gélifié (tackant sans transfert), mais pas au-delà du temps entre couches maximum. Si ce temps est dépassé, un léger sablage est nécessaire, suivi d'un nettoyage au solvant afin d'éliminer tous résidus abrasifs.

Pouvoir couvrant

Pour une épaisseur de 100 micron (4 mil), le pouvoir couvrant sera de 8,2 m² / kg (40 ft² / lb), à l'exclusion des surépaisseurs, etc.

Contrôle

- Juste après application, vérifier la continuité du revêtement (pas de manque, ni de cratères).
- Une fois le revêtement polymérisé, refaire un contrôle visuel pour confirmer l'absence de manque, de cratère et autres défauts .
- Contrôler l'épaisseur du revêtement , en particulier dans les zones critiques.
- Effectuer un test avec un détecteur de porosité pour confirmer la continuité du revêtement.

Réparations

Tous manques de produit, trous d'épingles, zones de faibles épaisseurs devront être réparés en réalisant une légère abrasion suivi d'un dégraissage avant d'appliquer une nouvelle couche de produit.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.5