

LOCTITE[®] PC 7266[™]

Conocido como LOCTITE[®] Nordbak[®] Sprayable Coating 7266[™]
Enero 2015

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE[®] PC 7266[™] presenta las siguientes características:

Tecnología	Epoxi
Tipo de química	Epoxi
Aspecto (Resina)	Light blue liquid
Aspecto (Endurecedor)	Transparente
Aspecto de la mezcla	Líquido azul brillante
Componentes	Bicomponente - Resina y Endurecedor
Proporción de mezcla, en peso - Resina : Endurecedor	100 : 22
Curado	Tras mezclar, curado a temperatura ambiente
Campo de aplicación	Revestimiento
Ventajas del Producto	<ul style="list-style-type: none"> Consistencia pulverizable uniforme Acabado brillante que reduce la fricción y turbulencia Adhesión excelente
Aplicación Específica	<ul style="list-style-type: none"> Protección de superficies metálicas contra agentes abrasivos y corrosivos

LOCTITE[®] PC 7266[™] es un epoxi pulverizable bicomponente exento de disolventes. Está pensado para proteger las superficies metálicas frente a la abrasión y agentes corrosivos. Se puede usar como protector de acabado ultrafino para superficies metálicas. Entre sus aplicaciones se encuentran la protección de intercambiadores de calor, condensadores, forros de tanques, cuerpos de válvulas, tuberías, álabes, carcasas y rodetes de bombas.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Resina

Peso específico @ 25 °C	1,61
Viscosidad, Cono-Placa, mPa·s (cP):	
T ^a : 25 °C, Velocidad de Deformación: 40 s ⁻¹	2.800

Endurecedor

Peso específico @ 25 °C	1,0
Viscosidad, Cono-Placa, mPa·s (cP):	
T ^a : 25 °C, Velocidad de Deformación: 40 s ⁻¹	250

Mezcla

Peso específico @ 25 °C	1,22
Viscosidad, Cono-Placa, mPa·s (cP):	
T ^a : 25 °C, Velocidad de Deformación: 40 s ⁻¹	2.600

Resistencia al descolgamiento, 25 °C, ISO 16862, <100 µm:

Punto de inflamabilidad- Consultar la HS

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Vida de la mezcla (200 g volumen), ISO 9514, 40 minutos:

Tiempo de reaplicación a 25 °C ISO 4587 horas: 1 y 4

Tiempo de Secado Superficial - ISO 1517

a 5 °C, horas	50
a 15 °C, horas	5
a 22 °C, horas	3,5
a 35 °C, minutos	110
a 45 °C, minutos	60

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 7 días a 22 °C

Propiedades Físicas:

Temperatura de Transición Vítreas , °C:	
(Tg) por TMA , ASTM E 831	77
Coeficiente de Dilatación Térmica, ISO 11359-2 K ⁻¹ :	
Por debajo Tg	70×10 ⁻⁶
Por encima Tg	244×10 ⁻⁶
Dureza Shore, ISO 868 Durómetro D	83
Resistencia a Compresión, ISO 604	N/mm ² 110 (psi) (16.000)
Módulo de Compresión , ISO 604	N/mm ² 1.725 (psi) (250.000)

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 7 días a 22 °C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Aceros Dulces (granallado)	N/mm ² 21 (psi) (3.050)
----------------------------	---------------------------------------

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Curado durante 7 días a 22 °C

Resistencia a Productos Químicos

Las siguientes tablas muestran la resistencia a productos químicos @ 22°C. Ensayado en muestras de producto, sumergidas hasta 1.000 horas @ 22°C en los fluidos indicados.

Ácidos

10 % clorhídrico	Inmersión continua a largo plazo
36 % clorhídrico	En caso de contacto accidental, limpiar inmediatamente las salpicaduras
10 % sulfúrico	Inmersión a corto plazo o intermitente
10 % nítrico	Inmersión a corto plazo o intermitente
5 % fosfórico	Inmersión a corto plazo o intermitente

Álcalis

40 % hidróxido de sodio	Inmersión continua a largo plazo
25 % hidróxido de amonio	Inmersión continua a largo plazo
36 % sulfato de amonio	Inmersión continua a largo plazo
30 % peróxido de hidrógeno	Inmersión a corto plazo o intermitente

Disolventes

Agua desionizada	Inmersión continua a largo plazo
10% agua salada	Inmersión continua a largo plazo
Metanol	En caso de contacto accidental, limpiar inmediatamente las salpicaduras
Metiletilcetona (MEK)	En caso de contacto accidental, limpiar inmediatamente las salpicaduras
Xileno	Inmersión a corto plazo o intermitente

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Limpieza

1. Inmediatamente después de usar, limpiar los utensilios con un limpiador adecuado, p. ej. Terostat® 8550 /o un disolvente apropiado como acetona o isopropanol o Loctite® ODC Limpiador y Desengrasante. Una vez curado, el producto sólo se puede eliminar mecánicamente.

No utilizar como especificaciones del producto

Los datos técnicos que aquí se mencionan se deben utilizar únicamente como referencia. Contactar con el departamento técnico para asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

Henkel no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante Local.

Modo de empleo**Preparación de las Superficies**

La preparación adecuada de las superficies es crítica para el comportamiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos varían según la severidad de la aplicación, vida de servicio esperada y condiciones iniciales del sustrato.

- Eliminar la suciedad, aceite, grasa, etc. con un limpiador adecuado, ej. sistema de limpieza con agua a alta presión utilizando Loctite® 7840™ / limpiador/desengrasante Loctite® Natural Blue® .

- Lijar y alisar todos los cordones y puntos de soldadura, salpicaduras y proyecciones gruesas de ésta y otras irregularidades superficiales. Se deben rellenar y lijar todas las grietas, fisuras y poros hasta dejarlos perfectamente alisados. Los salientes, bordes afilados, puntos levantados y rebordes deben lijarse y alisarse hasta un radio de al menos 3mm y asimismo, redondear todas las aristas para maximizar el rendimiento del producto.
- Granallar todas las superficies a tratar con granalla de perfil afilado hasta una profundidad de 75 y 100 micras (3 y 4 mils), hasta obtener un grado de limpieza de "metal blanco" (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). Si el producto ha de estar en inmersión, limpiar el metal hasta un grado de "metal blanco" (SIS SA 3/SSPC-SP 5).
- Tras el granallado, se deben limpiar las superficies por ejemplo con Loctite® 7063™ o Loctite® ODC Free Cleaner and Degreaser, y aplicar el producto de inmediato antes de que tenga lugar un nuevo proceso de oxidación o contaminación..
- El metal que haya estado en contacto con soluciones salinas, ej. agua marina, debe granallarse con chorro de arena y con agua a alta presión, dejar transcurrir 24 horas para permitir que la sal se condense en la superficie. Debe realizarse un ensayo de contaminación por cloruros. Repetir el procedimiento hasta que la concentración de cloruro en la superficie esté por debajo de 40 ppm.

Aplicación

- Espesor de producto por capa: 75 y 100 micras (3 y 4 mils). Se recomienda aplicar al menos 2 capas para eliminar todo defecto superficial.
- Rango de temperaturas del sustrato y ambiental: 15 y 30 °C (59 y 86 °F)
- Humedad relativa: <85 %; la temperatura de la pieza debe ser siempre al menos 3 °C (~5 °F) superior a la del punto de rocío.
- Equipo de pulverización recomendado:
 - Sistema HPLV con un depósito presurizado a 1 bar (14 psi) y con una presión de entrada de 6 bar (87 psi) (Recomendado para el kit de 1kg (2.2 lb))
 - Equipo de dosificación sin premezcla de productos bicomponentes (Recomendado para el kit de 30 kg (66 lb) kit)

Es posible aplicar múltiples capas una vez que la película ha gelificado y mientras no haya transcurrido el tiempo máximo de reaplicación. Si éste ya se hubiese excedido, se requiere un granallado abrasivo ligero y a continuación lavar con disolvente para eliminar cualquier residuo abrasivo.

Consumo de producto

Para lograr un espesor de 100 micras por capa (4 mil) el flujo de producto debe ser de 8,2 m² / kg (40 ft² /lb), excluyendo pérdidas durante la pulverización, por excesos de espesor en la capa, etc

Inspección

- Para detectar posibles poros y fallos, inspeccionar visualmente justo tras la aplicación.
- Una vez que la capa ha curado, repetir la inspección visual para confirmar la ausencia de poros, fallos y desperfectos mecánicos.
- Controlar el espesor del revestimiento, especialmente en los puntos críticos.
- Para confirmar la continuidad del revestimiento, realizar un ensayo con un detector de defectos.

Reparaciones

Cualquier fallo, poro, o áreas de bajo espesor que se encuentren en el revestimiento deben ser reparadas lijando ligeramente, limpiando y aplicando posteriormente el producto

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{"}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.5