

LOCTITE[®] PC 7266[™]

Původní název LOCTITE[®] Nordbak[®] Sprayable Coating 7266[™]
ledna 2015

Popis výrobku

LOCTITE[®] PC 7266[™] má následující vlastnosti:

Technologie	Epoxid
Chemický typ	Epoxid
Vzhled (Pryskyřice)	Světle modrá kapalina
Vzhled (Tvrdidlo)	průhledný
Vzhled (Smíchaný)	Brilantově modrá kapalina
Složky	Dvě složky - pryskyřice a tvrdidlo
Mísicí poměr hmotnostní pryskyřice : tvrdidlo	100 : 22
Vytvrzení	Po zamíchání při pokojové teplotě
Aplikace	nátěry
Výhody	<ul style="list-style-type: none"> Hladká stříkatelná konzistence Hladký lesklý povrch pro snížení tření a vzniku turbulence Vynikající adheze
Zvláštní aplikace	<ul style="list-style-type: none"> Ochrana kovových povrchů před abrazivními a korozivními vlivy

LOCTITE[®] PC 7266[™] stříkatelný epoxid je dvousložkový bezrozpuštědlový epoxidový nátěr. Je určen k ochraně kovových povrchů před abrazivními a korozivními vlivy. Na kovových dílech vytváří hladký ochranný povlak. Typické aplikace zahrnují ochranu výměníků tepla, kondenzátorů, vnitřních povrchů nádrží, těles armatur, potrubních dílů a těles a oběžných kol čerpadel.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Pryskyřice

Měrná hmotnost při 25 °C	1,61
Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Smyková rychlost: 40 s ⁻¹	2 800

Tvrdidlo

Měrná hmotnost při 25 °C	1,0
Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Smyková rychlost: 40 s ⁻¹	250

Smíchaný produkt

Měrná hmotnost při 25 °C	1,22
Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):	
Teplota: 25 °C, Smyková rychlost: 40 s ⁻¹	2 600
Odolnost vůči stékání na svislém povrchu 25 °C, ISO 16862, mm:	<100

Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Doba zpracovatelnosti (množství 200), ISO 9514, 40 minut:

Doba pro další nátěr 25 °C ISO 4587 hodin: 1 až 4

Čas pro vytvoření nelepivého povrchu - ISO 1517

při teplotě 5 °C, hodin	50
Při teplotě 15 °C, hodin	5
Při teplotě 22 °C, hodin	3,5
Při teplotě 35 °C, minut	110
Při teplotě 45 °C, minut	60

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 7 dní 22 °C

Fyzikální vlastnosti:

Teplota skelného přechodu, °C:	
(Tg) dle TMA, ASTM E 831	77
Součinitel teplotní roztažnosti, ASTM D 696 K ⁻¹ :	
Pod Tg	70×10 ⁻⁶
Nad Tg	244×10 ⁻⁶
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D	83
Pevnost při stlačení, ISO 604	N/mm ² 110
	(psi) (16 000)
Modul pevnosti v tlaku, ISO 604	N/mm ² 1 725
	(psi) (250 000)

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 7 dní 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:	
Nízkouhlíkatá ocel (otryskaná)	N/mm ² 21
	(psi) (3 050)

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

Vytvrzeno po dobu 7 dní 22 °C

Odolnost vůči chemikáliím

Tabulky níže ukazují chemickou odolnost při teplotě 22 °C. Zkoušeno na vzorcích produktu, které byly ponořeny po dobu 1 000 hodin při teplotě 22 °C v uvedené kapalině.

Kyseliny

10 % solná	Nepřetržitě dlouhodobé máčení
36 % solná	Postřikání s okamžitým očištěním
10 % sírová	Krátkodobé nebo přerušované máčení
10 % dusičná	Krátkodobé nebo přerušované máčení
5 % fosforečná	Krátkodobé nebo přerušované máčení

Zásady

40 % hydroxid sodný	Nepřetržitě dlouhodobé máčení
25 % hydroxid amonný	Nepřetržitě dlouhodobé máčení
36 % sulfid amonný	Nepřetržitě dlouhodobé máčení
30 % peroxid vodíku	Krátkodobé nebo přerušované máčení

Rozpouštědla

Deionizovaná voda	Nepřetržitě dlouhodobé máčení
10% slaná voda	Nepřetržitě dlouhodobé máčení
Methanol	Postřikání s okamžitým očištěním
Methylethylketon (MEK)	Postřikání s okamžitým očištěním
Xylen	Krátkodobé nebo přerušované máčení

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Čištění

1. Ihned po aplikaci očištěte veškeré použité nástroje a zařízení vhodným čističem, například Terostat® 8550 nebo a rozpouštědly typu aceton nebo isopropylalkohol. Jakmile materiál jednou vytvrdne, je možné odstranit jej pouze mechanicky.

Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

Skladování

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

Optimální podmínky skladování:

8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu.

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

Pokyny pro použití**Příprava povrchu**

Řádná příprava povrchu je rozhodující pro dlouhodobé účinné použití tohoto produktu. Přesné požadavky se liší s náročností aplikace, předpokládané provozní době a počátečních podmínek podkladu.

- Odstráňte z povrchu veškeré nečistoty, mastnotu, zbytky maziv atd. pomocí vhodného čističe nebo s pomocí vysokotlakého vodního systému Loctite® 7840™ nebo čistič a odmašťovač Loctite® Natural Blue®.

- Veškeré nerovnosti svarů, okuje, struska a jiné drsnosti na povrchu dílů musí být vybroušeny a vyhlazeny, škrábance, vrypy a případné díry musí být zbroušeny a vyplněny. Dále je třeba vyhladit všechny výstupky, ostré hrany, vyvýšeniny a švy s rádiusem minimálně 3mm a všechny rohy je třeba rovněž zakulatit pro dosažení maximální účinnosti produktu.
- Otryskejte všechny povrchy, které mají být potaženy povlakem, vhodným abrazivem s ostrými hranami na drsnost 75 až 100 mikrometrů (3 až 4 mils), se stupněm čistoty Blízký bílému kovu (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). Pro povrchy trvale ponořené je nezbytný stupeň čistoty Bílý kov (SIS SA 3/SSPC-SP 5).
- Po otryskání povrchy očištěte vhodným čističem, například Loctite® 7063™ a nastříkejte dříve, než dojde k oxidaci nebo jinému znečištění povrchu.
- Kovy, které byly v kontaktu se solným roztokem, například s mořskou vodou, by měly být otryskány a dále očištěny vysokotalkou vodou, potom ponechány po dobu 24 hodin, aby na povrchu nezůstaly žádné zbytky soli. Měla by proběhnout zkouška na znečištění chloridem. Proces čištění je třeba opakovat, dokud koncentrace chloridu sodného na povrchu neklesne pod 40 ppm.

Aplikace

- Tlouška jedné vrstvy nástřiku: 75 až 100 mikrometrů (3 až 4 mils). Pro dokonalý povlak doporučujeme minimálně dvě vrstvy.
- Teplota dílů a prostředí při aplikaci: 15 až 30 °C (59 až 86 °F)
- Relativní vlhkost: <85 %; teplota povrchu musí být nejméně o 3 °C (~5 °F) vyšší než rosný bod.
- Doporučené stříkácí zařízení:
 - HPLV stříkácí systém s nádobou natlakovanou na 1 bar (14 psi) se vstupním tlakem 6 bar (87 psi) (Doporučeno pro balení 1kg (2.2 lb) kit)
 - Dvousložkový systém bez míchání předem (Doporučeno pro balení 30 kg (66 lb) kit)

Opakovaný nátěr je možné provést po té, kdy první nátěr zgelovatí. Ale ne později, než je maximální doba pro druhý nátěr, po které je ten první již příliš vytvrzený. V takovém případě je třeba první nátěr lehce otryskat a následně dobře opláchnout a očistit

Spotřeba materiálu:

Při tloušťce vrstvy při jednom nástřiku 100 mikrometrů je pokrytí přibližně 8,2 m² / kg (40 ft² / lb), v tom není započítána plocha, kde se nástřiky překrývají nebo další zráty materiálu

Kontrola

- Zkontrolujte vizuálně všechny vady, díry nebo vynechaná místa ihned po aplikaci.
- Další kontrolu proveďte po vytvrzení produktu, abyste se přesvědčili, že na ploše nejsou žádné díry nebo vynechaná místa nebo jiné mechanická poškození.
- Zkontrolujte tloušťku vrstvy, zejména v kritických místech.
- Proveďte zkoušku detektorem prázdných míst pro zajištění souvislého nátěru.

Opravy

Jakékoli vady, vynechaná místa, díry nebo plochy s tenkou vrstvou nátěru je třeba opravit. Nátěr v těchto místech lehce zdrsněte, dobře očistěte od jakýchkoli nečistot a naneste odpovídající množství produktu

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědností, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědností, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 0.5