Teknisk datablad

LOCTITE® PC 7257™

Også kendt som LOCTITE® 7257™ and LOCTITE® Magna-Crete
September 2022

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® PC 7257™ har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Magnesium fosfat-baseret
Udseende	Grå væske (bland til ønsket konsistens)
Komponenter	To komponent- kræver blanding
Hærdning	Hærder ved stuetemperatur efter blanding
Anvendelse	Udjævning af gulve og pudsning
Speciel fordel	• Nemmere at arbejde med • Påføringsvenlig • Sætter sig hurtigt • Hærdetemperatur.: -26 °C til +46 °C

LOCTITE® PC 7257™ er en unik, 2 komponent, hurtig sættende beton reparations og pudse masse der overgår eksisterende traditionelle beton reparations produkter. Et høj effektivt, magnesium fosfat baseret system, LOCTITE® PC 7257™ hærder hurtigere end beton, og ulige beton, hæfter det til både gammel og ny beton, ligesåvel som de fleste bygningsmaterialer inklusiv træ og stål. Siden LOCTITE® PC 7257™ ikke bruger vand som tilsætningsstof, kan dette produkt påføres ved praktisk taget enhver temperatur uden krympning og er fryse/tø og af-isningsalt resistent. Dette produkt anvendes typisk til reparation af betonvægge ved motorveje, lufthavnsbaner, forankret materiel, kølehuse, læsseramper, pudsning af fodplader og bundplader, søjler og brodæk, betonsamlinger, gulve, ramper, ankerbolte og gelændere. Dette produkt kan typisk anvendes i opgaver hvor der er en driftstemperatur mellem -50 °C til 1.100 °C.

TYPISKE EGENSKABER

Dækker, 3,8 liter (1 gallon)	0,45 m² vedi 0,64 cm tykkelse/4,54 kg (4,8 ft² ved 0,25 inch tykkelse/10 lb)
Dækker, 19 liter (5 gallon)	2,0 m² ved 0,64 cm tyk/20,4 kg (21,6 ft² ved 0,25 inch tykkelse/45 lb)

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

Sætter sig efter, minutter:

begynder ved	3 til 11
Færdig efter	15 til 22

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE PRODUKT

Fysiske egenskaber:

Varmeudvidelses koefficientASTM C-531, K^{-1} 11×10^{-06}

TYPISK FUNKTION

Tryk styrke

Efter 2 timer	N/mm²	17 til 21
	(psi)	(2.500 til 3.000)
Efter 3dage	N/mm²	28 til 41
	(psi)	(4.000 til 6.000)
Efter 28dage	N/mm²	48 til 55
	(psi)	(7.000 til 8.000)
Efter 1år	N/mm²	90
	(psi)	(13.000)

GENEREL INFORMATION

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. **Forberedelse:** For at opnå bedst mulige resultater, skal overfladerne være rene, tørre og fri for løst materiale. Fjern snavs, tjære, og olie rester fra området der skal behandles, og sørg for en ru, ren overflade.
2. **Forme:** Hvis man behøver en form anvend plastik eller formica plade.
3. **Blanding:** For at blande materialet, tilføj tilslagsmaterialet til aktivatoren og bland grundigt. Tilføj kun netop nok aktivator til at opnå den konsistens som er ønskelig til opgaven. Bland ca. 3.8 liter aktivator med 20.4 kg af tilslagsmaterialet (ca. 1:5 forhold). Materialet bør blandes med det samme før påføring og operation bør færdiggøres snarest.
4. **Dybe støbninger:** Ved reparationer dybere end 2.5 cm, kan op til 13.6 kg af tørre ærtesten tilsættes for hver 20.4 kg af Magna-Crete® som fyldstof. Tørre ærtesten bør tilsættes aktivatoren før Magna-Crete® tilslagsmaterialet blandes i. Ved store opgaver, brug HOT WEATHER MIX for at forlængesætningstiden så der bliver ekstra håndteringstid.
5. **Vand:** Arbejdsområder kan være fugtige, dog bør vand på overfladen fjernes først. Vand bør ikke anvendes til at fortynde væsken eller til at justere konsistensen for Magna-Crete®.
6. **Top Coat:** Påføring af et top coat lag på LOCTITE® PC 7257™ er ikke anbefalet med mindre materialet får lov til at hærder i 30 dage. Hvis et lag top coat er krævet, er et beton reperationsprodukt, såsom Loctite PC 9416 Floor Fill, anbefalet.
7. **Koldt vejrs påføring:** Sætningstiden vil være længere i koldt vejr. I anvendelsesopgaver hvor temperaturen er mindre end 7 °C brug COLD WEATHER MIX (en 0.45 kg pakning per 20.4 kg af Magna-Crete® formindsker hærdetiden med ca. 10 minutter) til at accelerere sætningstiden for det blandede materiale. Tilsætning af vinter additivet bør foretages efter at Magna-Crete er blevet grundigt blandet, og før påføring eller støbning med Magna-Crete.

8. **Varmt vejrs påføring:** I opgaver hvor påføringstemperaturen er højere end 29 °C, brug HOT WEATHER MIX (en 0.45 kg pakning per 20.4 kg af Magna-Crete® forøger hærdetiden med ca. 10 minutter) for at klare den exoterme reaktion og arbejdstiden for det blandede materiale. Sommer additivet skal blandes grundigt ind i den flydende del af Magna-Crete. Magna-Crete kan derefter blandes, påføres/udstøbes.
9. **Afrensning:** Sørg for rigeligt med vand til at rense blandespartel og værktøj ligeså snart sætningen begynder efter 9 til 15 minutter vedt 20 °C.

Ikke til produkt specifikation
De tekniske data i dette blad er kun beregnet som reference. Kontakt venligst deres lokale kvalitetsafdeling for assistance og anbefaling i forbindelse med specifikationer for dette produkt.

Opbevaring
Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etikketten på emballagen.
Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

NB:
Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produk-tet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og re-sultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.
Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmin-dre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.
Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Neder-land BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:
I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:
Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produk-tet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.
Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmin-dre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.
Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelsesklausul:
De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænk-te anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.
Brug af varemærke
Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.1

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T05:47:22.602Z