

LOCTITE® PC 7255™

又称为LOCTITE® Nordbak® Sprayable Ceramic 7255™
10, 2016

产品描述:

LOCTITE® PC 7255™具有以下产品特性:

技术	环氧
化学类型	环氧
外观 (树脂)	绿色液体 ^{LMS}
外观 (固化剂)	蓝色液体 ^{LMS}
外观 (混合后)	深绿色液体
组成	双组分- 树脂与固化剂
混合比率, 按体积 - 树脂 : 固化剂	100 : 50
混合比率, 按重量 - 树脂 : 固化剂	100 : 50
固化方式	混合后室温固化
应用	涂层
产品优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 涂层表面光滑均匀 ● 表面光滑, 减少摩擦, 减少紊流 ● 极好的附着力
特别应用	<ul style="list-style-type: none"> ● 对腐蚀或磨损的金属部件进行修复或表面重建 ● 保护金属表面免受磨损或腐蚀

可喷涂陶瓷为双组份无溶剂环氧涂层, 内部填充陶瓷粉末, 主要应用于金属表面的防磨损和防腐蚀。也可以用于乐泰耐磨防护剂金属修复的表层覆盖, 能形成光滑的表面。型应用于维修或重建换热器、冷凝器、储罐衬里、溜槽、阀体、泵的叶轮及壳体。

未固化材料 型特性

树脂

比重@ 25 ° C	1,5
布氏粘度, - DVT, 25 ° C, mPa.s (cp): 转子 7,, 转速 100 rpm	12 000
粘度, 板至板 mPa.s (cp): 温度: 25 ° C, 剪切速率: 0,3 s ⁻¹	70 000至120 000 ^{LMS}
温度: 25 ° C, 剪切速率: 40 s ⁻¹	3 500至6 500 ^{LMS}

固化剂

比重@ 25 ° C	1,5
布氏粘度, - DVT, 25 ° C, mPa.s (cp): 转子 7,, 转速 100 rpm	2 700
粘度, 板至板 mPa.s (cp): 温度: 25 ° C, 剪切速率: 0,3 s ⁻¹	12 000至31 000 ^{LMS}
温度: 25 ° C, 剪切速率: 40 s ⁻¹	700至2 000 ^{LMS}

混合

比重@ 25 ° C	1,5
布氏粘度, - DVT, 25 ° C, mPa.s (cp): 转子 7,, 转速 100 rpm	5 000
立面保持性能, 25 ° C, ISO 16862, μm:	700
闪点 - 见 MSDS	

型固化特性

操作时间 (200 g 块状), ISO 9514, 分钟:	40至70 ^{LMS}
二次涂层时间, @ 25 ° C, 小时:	1至3

表干时间 - ISO 1517

@ 15 ° C, 小时	7
@ 22 ° C, 小时	4
@ 35 ° C, 分钟	90
@ 45 ° C, 分钟	70

固化后材料 型性能

22° C下固化24小时

物理特性:

玻璃态转化温度, ° C: (Tg) by TMA ISO 11359-2	63
延伸率, 断裂时, ISO 527-2, %	1,4
邵氏硬度, ISO 868硬度D	86
拉伸强度, ISO 527-2	N/mm ²
	47
	(psi) (6 815)
拉伸模量, ISO 527-2	N/mm ²
	5 841
	(psi) (846)
	945)
抗压强度, ISO 604	N/mm ² 106
	(psi) (15 400)
压缩模量, ISO 604	N/mm ² 3
	260
	(psi) (472 700)

电气特性:

介电强度, IEC 60243-1, kV/mm	13
--------------------------	----

固化后材料特性

22° C下固化72小时

剪切强度, ISO 4587: 低碳钢(喷过砂)	N/mm ² 31 (psi) (4 500)
泰伯尔耐磨测试, 失重, mg: Wheels H 18, 1 Kg load, 1 000 cycles	45
阴极剥离, 渗透mm: (ASTM G 95, 90 日 test)	0
干态耐受温度, ° C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Rating 1)	110
湿态耐受温度, ° C (CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Rating 1)	90

Note to CSA standard: After storage in hot air or water for 28 days at the temperature indicated the coating applied on a metal panel, Rating 1, cannot be removed cleanly.

型耐环境抗性

22° C下固化72小时

耐化学性能

表中的耐化学性能 @ 22° C. 测试的样本浸泡 5 000小时 @ 22° C在介质中

酸

10 % 盐酸	长时间连续浸泡
36 % 盐酸	长时间连续浸泡
10 % 硫酸	长时间连续浸泡
10 % 硝酸	短时间或间隙浸泡
5 % 磷酸	长时间连续浸泡

碱

40 % 氢氧化钠	长时间连续浸泡
25 % 氢氧化铵	长时间连续浸泡
36 % 硫酸铵	长时间连续浸泡
30 % 过氧化氢	溢出或飞溅后立即处理

溶剂

纯水	长时间连续浸泡
10% 盐水	长时间连续浸泡
甲醇	溢出或飞溅后立即处理
甲乙酮 (MEK)	溢出或飞溅后立即处理
二甲苯	溢出或飞溅后立即处理

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用
有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

表面前处理

适当表面前处理对该产品长期性能非常重要。具体要求随着应用条件、期望 务年限和基材情况而异。

应用:

- 单层膜厚: 250微米至500微米, 为避免针孔, 最少需要两层。可以用两种不同颜色作为颜色指示, 但绿色应该用于

最底层。

- 当多层应用时, 需再可喷涂的操作时间内完成。如超过此时间, 可 微打磨涂层表面, 然后用使用溶剂擦去残留物。
- 在处理好的表面可以先涂一层薄的涂层, 保证良好的浸润性
- 然后继续喷涂至要求厚度
- 一体包装系统:
 - 预加热包装到 50° C 并且在喷涂前保持此温度。
 - 设置产品雾化压力大约2 bar (30 psi)空气压力大约 5 bar (70 psi)。
 - 喷嘴需垂直于基材, 喷嘴和基材的距离为30cm。

覆盖率

为了达到250微米的厚度每公斤此产品可涂2.7平方米, 如需涂得更厚或者用于维修则不在此列

检测

- 喷涂完毕, 立即目测是否存在针孔或漏涂。
- 涂层固化后, 再次目测确认无针孔、漏涂和机械损伤。
- 控制涂层厚度, 特别是在关键点。
- 采用针孔检测仪检测涂层的完整性。

缺陷修补

涂层任何漏涂, 针孔, 厚度不足区域都必须进行 度打砂, 清洗, 重新涂覆涂层材料

清除

采用清洗工具和合适的清洗剂立即清理, 如, 乐泰7063, 或者丙酮, 或者异丙醇。一旦固化, 材料只能采用机械方法做清除

颜色

颜色会随批次不同有 微的变化, 但不会影响产品性能
LOCTITE® PC 7255™ 可提供不同的颜色

乐泰材料规范^{MS}

乐泰材料规范日期为2001年5月22日(树脂) 和乐泰材料规范日期为2001年5月22日(固化剂)。对于标明的特性, 每批产品均有测试报告。乐泰材料规范测试报告包括对客户有用的经选择的适用于规范的质量控制测试参数。另外, 还进行综合控制, 以确保产品质量与一致性。特殊客户规格要求可与汉高质保部协调。

贮存条件

产品应被贮存在未开封原包装容器内, 存放于干燥处。贮存信息能在产品容器的标签上查阅。

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C会对产品的特性产生相反作用。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外, 对于产品被污染或在某些条件下贮存, 汉高有限公司不承担责任。如需其他信息, 请与技术 务中心或客户 务代表联系。

单位换算

$$\begin{aligned}
 (° C \times 1.8) + 32 &= ° F \\
 \text{kV/mm} \times 25.4 &= \text{V/mil} \\
 \text{mm} / 25.4 &= \text{inches} \\
 \mu\text{m} / 25.4 &= \text{mil} \\
 \text{N} \times 0.225 &= \text{lb} \\
 \text{N/mm} \times 5.71 &= \text{lb/in} \\
 \text{N/mm}^2 \times 145 &= \text{psi} \\
 \text{MPa} \times 145 &= \text{psi} \\
 \text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 &= \text{lb} \cdot \text{in} \\
 \text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 &= \text{lb} \cdot \text{ft} \\
 \text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 &= \text{oz} \cdot \text{in} \\
 \text{mPa} \cdot \text{s} &= \text{cP}
 \end{aligned}$$

免责声明

注:

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途，并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担的责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所有的各种数据仅供参考，并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.7