



LOCTITE® PC 7255™

Conocido como LOCTITE® Nordbak® Sprayable Ceramic 7255™
Junio 2026

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® PC 7255™ tiene las siguientes características:

Tecnología	Epóxico
tipo de química	Epóxico
Apariencia (Resina)	Líquido verde o gris
Apariencia (endurecedor)	Líquido azul o gris
Apariencia (Mezcla)	Líquido de color verde brillante o gris
Componentes	Dos componentes: resina y endurecedor
Proporción de mezcla, en volumen - Resina : Endurecedor	100 : 50
Proporción de mezcla, en peso - Resina : Endurecedor	100: 50
Curado	Curado a temperatura ambiente después de mezclar
Aplicación	Recubrimiento
Beneficios del producto	- Consistencia suave y pulverizable - Acabado brillante para reducir la fricción y la turbulencia. - Excelente adherencia
Aplicación específica	- Reacondicionamiento y reparación de piezas metálicas desgastadas o corroídas. - Protección de superficies metálicas contra agentes abrasivos y corrosivos.

LOCTITE® PC 7255™ La cerámica pulverizable es un recubrimiento epoxi de dos componentes relleno de cerámica y libre de disolventes. Está diseñado para proteger las superficies metálicas contra agentes abrasivos y corrosivos. Puede utilizarse como recubrimiento liso y protector sobre superficies metálicas o como capa superior de baja fricción sobre compuestos resistentes al desgaste LOCTITE® Nordbak®. Las aplicaciones típicas incluyen la reparación y protección de intercambiadores de calor, condensadores, revestimiento de tanques, tolvas, cuerpos de válvulas o impulsores y carcasas de bombas.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Resina

Gravedad específica @ 25°C	1.5
Viscosidad, Brookfield - DVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 7, velocidad 100 rpm	12,000
Viscosidad, placa a placa mPa·s (cP):	
Temperatura: 25°C, Velocidad de corte: 0.3 s ⁻¹	95,000
Temperatura: 25°C, Velocidad de corte: 40 s ⁻¹	5,000

Endurecedor

Gravedad específica @ 25°C	1.5
Viscosidad, Brookfield - DVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 7, velocidad 100 rpm	2,700
Viscosidad, placa a placa mPa·s (cP):	
Temperatura: 25°C, Velocidad de corte: 0.3 s ⁻¹	21,500
Temperatura: 25°C, Velocidad de corte: 40 s ⁻¹	1,350

Mezclado

Gravedad específica @ 25°C	1.5
Viscosidad, Brookfield - DVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 7, velocidad 100 rpm	5,000
Resistencia a la flecha vertical, 25°C, ISO 16862, µm:	700

RENDIMIENTO TÍPICO DE CURADO

Vida útil de la olla (200g masa), ISO 9514, minutos:	55
Tiempo de repintado, a 25°C, horas:	2

Tiempo de secado superficial - ISO 1517

A 15°C, hours	7
A 22°C, hours	4
A 35°C, minutes	90
A 45°C, minutes	70

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SECO

Curado durante 7 days a 22°C

Propiedades Físicas

Temperatura de transición vítrea, °C: (Tg) por TMA ISO 11359-2	63
Alargamiento en el punto de ruptura, ISO 527-2, %	1.4
Dureza Shore ISO 868, durómetro D	86
Resistencia a la tracción, ISO 527-2	N/mm2 (psi) 47 (6,815)
Módulo de tracción, ISO 527-2	N/mm2 (psi) 5,841 (846,945)
Resistencia a la compresión, ISO 604	N/mm2 (psi) 106 (15,400)
Módulo de compresión, ISO 604	N/mm2 (psi) 3,260 (472,700)



Propiedades electricas:		
Rigidez dieléctrica, IEC 60243-1, kV/mm		13

COMPORTAMIENTO TÍPICO DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 7 days a 22°C

Resistencia a la tracción por cizallamiento en solape:	N/mm2	31
Acero dulce (granallado)	(psi)	(4,500)
Taber Resistencia al desgaste, pérdida de peso, mg:		45
Ruedas H 18, 1 kg de carga, 1,000 ciclos		
Desprendimiento catódico, penetración, mm: (ASTM G 95, prueba de 90 días)		0
Resistencia a la temperatura de servicio en seco, °C:		110
(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Clasificación 1)		
Resistencia a la temperatura en servicio húmedo, °C:		90
(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Clasificación 1)		

Nota para la norma CSA: Después del almacenamiento en aire caliente o agua durante 28 days a la temperatura indicada, el recubrimiento aplicado en un panel de metal, Clasificación 1, no se puede quitar limpiamente.

RESISTENCIA AMBIENTAL TÍPICA
Curado durante 7 days a 22°C

Resistencia química
Las tablas que aparecen a continuación muestran la resistencia química a 22°C. Probado en muestras del producto, sumergidas hasta 5,000 horas a 22°C en los fluidos indicados.

Ácidos	
10 % de ácido clorhídrico	Inmersión continua a largo plazo
36 % de ácido clorhídrico	Inmersión continua a largo plazo
10 % sulfúrico	Inmersión continua a largo plazo
10 % nítrico	Inmersión a corto plazo o intermitente
5 % fosfórico	Inmersión continua a largo plazo

Álcalis	
40 % hidróxido de sodio	Inmersión continua a largo plazo
25 % hidróxido de amonio	Inmersión continua a largo plazo
36 % sulfato de amonio	Inmersión continua a largo plazo
30 % de peróxido de hidrógeno	Derrames y salpicaduras: limpieza inmediata.

Disolventes	
Agua desionizada	Inmersión continua a largo plazo
10 % Agua salada	Inmersión continua a largo plazo
Metanol	Derrames y salpicaduras: limpieza inmediata.
Metiletilcetona (MEK)	Derrames y salpicaduras: limpieza inmediata.
Xileno	Derrames y salpicaduras: limpieza inmediata.

INFORMACIÓN GENERAL
No se recomienda el uso de este producto en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como sellador para cloro u otros materiales fuertemente oxidantes.

Para obtener información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Instrucciones de uso:

Preparación de superficies
La preparación adecuada de la superficie es fundamental para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos varían según la severidad de la aplicación, la vida útil esperada y las condiciones iniciales del sustrato.

- Elimine la suciedad, el aceite, la grasa, etc., con un limpiador adecuado, por ejemplo, un sistema de limpieza con agua a alta presión que utilice el limpiador/desengrasante LOCTITE®7840™ o LOCTITE® Natural Blue®.
- Todas las soldaduras discontinuas, las salpicaduras de soldadura, los fragmentos de metal y otras rugosidades superficiales deben lijarse; las socavaduras y los poros deben lijarse y rellenarse. Todas las proyecciones, bordes afilados, puntos altos y filetes deben lijarse hasta obtener un radio de al menos 3 mm y todas las esquinas deben redondearse igualmente para maximizar el rendimiento del producto.
- Granallar todas las superficies que se van a recubrir con una granalla angular de bordes afilados hasta una profundidad de perfil de 75 a 100 micras, y un grado de limpieza de metal casi blanco (SIS SA2½ /SSPC-SP 10). Para el servicio de inmersión, se requiere un cierto grado de limpieza del metal blanco (SIS SA 3/SSPC-SP 5).
- Tras el granallado, la superficie metálica debe limpiarse con un limpiador o disolvente que no deje residuos para eliminar el polvo y los contaminantes. También se puede utilizar aire comprimido limpio y seco para eliminar el polvo y los contaminantes. La superficie debe recubrirse antes de que se produzca cualquier oxidación nueva.
- El metal que ha estado en contacto con soluciones salinas, por ejemplo, agua de mar, debe someterse a un chorro abrasivo y a un chorro de agua a alta presión, dejándolo reposar durante 24 hours para que las sales presentes en el metal suden a la superficie. Debe realizarse una prueba de contaminación por cloruro. El procedimiento debe repetirse hasta que la concentración de cloruro en la superficie sea inferior a 40 ppm.

- Aplicación**
- Espesor de la película por capa: 250 microns (8 mils). Se recomienda un mínimo de 2 capas para evitar la formación de agujeros. La superposición de dos colores diferentes puede utilizarse como indicador de desgaste para su posterior reaplicación. En este caso LOCTITE® PC 7255™ el verde debe aplicarse como primera capa.
 - Se pueden aplicar varias capas dentro del tiempo de repintado. Si ha transcurrido este tiempo, se requiere un chorro abrasivo ligero, seguido de un lavado con solvente para eliminar cualquier residuo abrasivo.
 - Aplique el material a la superficie preparada forzando primero una capa delgada que penetre profundamente en la textura del sustrato.
 - A continuación, inmediatamente, aumente el espesor final deseado.



- Para sistema de cartuchos:
 - Precaliente los cartuchos a 50°C y mantenga esta temperatura hasta el momento de la pulverización.
 - Ajuste la presión del producto a aproximadamente 2 bar (30 psi) y la presión del aire a aproximadamente 5 bar (70 psi).
 - Coloque la boquilla en una posición perpendicular al sustrato con una distancia de la boquilla al sustrato de aproximadamente 30 cm.

Tasa de cobertura

Para lograr un espesor de 250 microns (8 mils), la tasa de cobertura será de 2.7 m² (26.9 ft²) para 1 kg (2.2 lb), excluyendo el exceso de espesor, las reparaciones, etc.

Inspección

- Inspeccione visualmente si hay poros o fallas justo después de la aplicación.
- Una vez que el revestimiento se haya curado, repita la inspección visual para confirmar que no haya orificios, fallas ni daños mecánicos.
- Controlar el espesor del recubrimiento, especialmente en los puntos críticos.
- Realice una prueba con un detector de fallas para confirmar la continuidad del revestimiento.

Reparaciones

Cualquier hueco, poro o área de bajo espesor que se encuentre en el revestimiento debe repararse raspando ligeramente, limpiando y aplicando más producto.

Limpieza

1. Inmediatamente después de usar las herramientas, límpielas con un limpiador adecuado, por ejemplo, TEROSON® PU 8550 o BONDERITE® C-MC 21130. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente.

Color

Es posible que haya variaciones de color entre lotes y no afectará el rendimiento del producto.

LOCTITE® PC 7255™ está disponible en diferentes colores.

Almacenaje

Guarde el producto en el recipiente sin abrir en un lugar seco. La información de almacenamiento puede indicarse en la etiqueta del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento por debajo de 8°C o por encima de 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

El material extraído de los contenedores puede estar contaminado durante su uso. No devuelva el producto al envase original. Henkel Corporation no puede asumir responsabilidad por productos que hayan sido contaminados o almacenados en condiciones distintas a las indicadas anteriormente. Si necesita información adicional, comuníquese con su centro de servicio técnico local o con su representante de servicio al cliente.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/pulg.}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad

La información proporcionada en esta Ficha de Datos Técnicos (TDS) incluyendo las recomendaciones para el uso y aplicación del producto se basa en nuestro conocimiento y experiencia del producto en la fecha de este TDS. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes aplicaciones y condiciones de trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos de producción y las condiciones con respecto a las cuales los utiliza, así como para las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar la idoneidad de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha de datos técnicos o cualquier otra recomendación escrita u oral con respecto al producto afectado, salvo que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley de responsabilidad por productos obligatoria aplicable.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Bélgica NV, Henkel Materiales Electrónicos NV, Henkel Holanda BV, Henkel Francia Tecnologías SAS y Henkel Francia SA, tenga en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel sea considerada responsable, cualquiera que sea el fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel no superará en ningún caso el importe de la entrega en cuestión.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. se aplica el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta hoja de datos técnicos (TDS), incluidas las recomendaciones para el uso y la aplicación del producto, se basa en nuestro conocimiento y experiencia del producto en la fecha de este TDS. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes aplicaciones y condiciones de trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos de producción y las condiciones con respecto a las cuales los utiliza, así como para las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar dicha idoneidad de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha de datos técnicos o cualquier otra recomendación (s) escrita u oral con respecto al producto afectado, salvo que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley de responsabilidad por productos obligatoria aplicable.



En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, o Henkel Canada Corporation, se aplica la siguiente exención de responsabilidad:

Los datos contenidos en este documento se proporcionan únicamente con fines informativos y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidad por los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad para el propósito del usuario de cualquier método de producción mencionado en este documento y adoptar las precauciones que puedan ser aconsejables para la protección de la propiedad y de las personas contra cualquier peligro que pueda estar involucrado en el manejo y uso de los mismos. A la luz de lo anterior, Henkel Corporation renuncia específicamente a todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, que surjan de la venta o el uso de los productos de Henkel Corporation. **Henkel Corporation renuncia específicamente a cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido el lucro cesante.** La discusión aquí sobre diversos procesos o composiciones no debe interpretarse como una representación de que están libres de la dominación de patentes propiedad de otros o como una licencia bajo cualquier patente de Henkel Corporation que pueda cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos que cada posible usuario pruebe la aplicación propuesta antes de un uso repetitivo, utilizando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o más patentes o solicitudes de patente estadounidenses o extranjeras.

Uso de marcas

Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas registradas en este documento son marcas comerciales de Henkel Corporation en los EE. UU. y otros lugares. ® denota una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE. UU.

Referencia 0.8