

LOCTITE[®] PC 7227[™]

Conocido como LOCTITE[®] 7227[™] or LOCTITE[®] Brushable Ceramic Grey
Febrero 2016

Descripción del producto

LOCTITE[®] PC 7227[™] provee las siguientes características:

Tecnología	Epoxico
Tipo químico	Epóxico
Aspecto (Resina)	Gris ^{LMS}
Aspecto (Endurecedor)	Ámbar ^{LMS}
Aspectos (Mezcla)	Líquido fluido gris
Componentes	Bicomponente - requiere mezclado
Relación de Mezcla por volumen (Resina : Endurecedor)	2.75 : 1
Proporción de Mezcla por peso (Resina : Endurecedor)	4.8 : 1
Curado	Curado a temperatura ambiente
Aplicación	Recubrimiento
Beneficios específicos	<ul style="list-style-type: none"> • Con carga cerámica y de carburo de silicio - para proporcionar la máxima protección • De consistencia ultra-suave aplicable con brocha • Fácil de mezclar y usar • Reduce los tiempos muertos • Adhesión superior - forma una unión sólida

LOCTITE[®] PC 7227[™] es un epóxico reforzado con cerámica ultra suave que proporciona un revestimiento de alto brillo y baja fricción diseñado para proteger contra la turbulencia y la abrasión a temperaturas de servicio de -29 °C a 93 °C Usado por sí solo, LOCTITE[®] PC 7227[™] está recomendado para el sellado y protección de equipos contra la corrosión y el desgaste. Está recomendado también como capa superior de baja fricción sobre los Compuestos Antidesgaste Loctite[®] Nordbak[®], en aplicaciones que requieran reconstrucción superficial y protección duradera. Aplicaciones típicas: Revestimiento protector de acabado liso resistente a la abrasión en intercambiadores de calor, condensadores, revestimiento de tanques y tolvas, reparación y recuperación de timones de barco y sus alojamientos, impulsores de bomba de enfriamiento, válvulas de mariposa y bombas con cavitación

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Resina:

Viscosidad Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):
Spindle 7, Velocidad 10 rpm 200,000 a 260,000^{LMS}

Densidad kg/L 1.7 a 1.8
(lbs/gal) (14.35 a 14.85^{LMS})

Endurecedor:

Viscosidad Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):

Spindle 2, Velocidad 20 rpm 500 a 900^{LMS}

Densidad kg/L 1.0 a 1.1
(lbs/gal) (8.6 a 8.9^{LMS})

Mezcla:

Viscosidad, Cono y Plato, 25 °C, mPa·s (cP):

Velocidad de corte 10 s⁻¹ 20,000

Recubrimiento 0.55 m² @ 1 mm espesor/0.9 kg
(6 ft² @ 40 mil thick/2 lb)
1.1 m² @ 0.5 mm thick/0.9 kg
(12 ft² @ 20 mil espesor/2 lb)

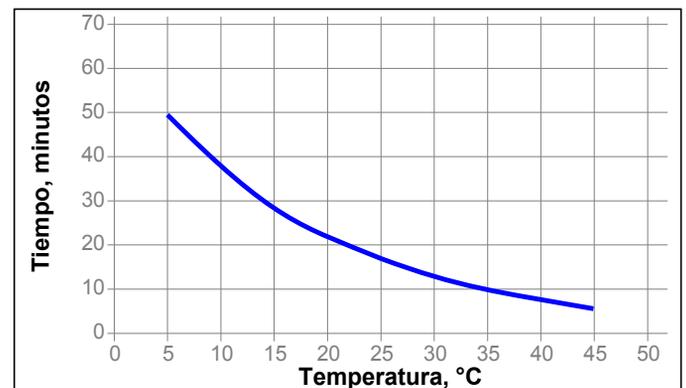
Typical film thickness is 1 mm (40 mil) but the material can be drawn down to 0.5 mm (20 mil).

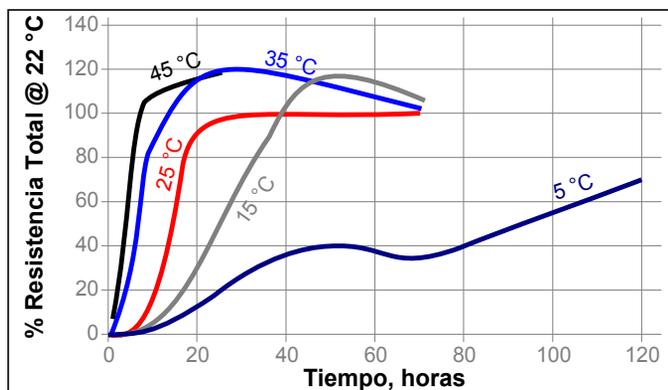
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Especificaciones de Curado

Tiempo de Gelificación @ 25 °C, minutos:
masa 400 g 34 a 48^{LMS}
Tiempo de reaplicación @ 25 °C, horas 1 a 3
Resistencia térmica en húmedo, °C >93

Tiempo de trabajo



Tiempo de Curado**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

Curado @ 25 °C

Propiedades Físicas::

Fuerza de Compresión , ISO 604	N/mm ²	86.2
	(psi)	(12,500)
Dureza Shore, ISO 868, Durómetro D		85

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**Propiedades del adhesivo**

Curado durante 24 horas @ 25 °C

Resistencia al Corte en placas, ISO 4587::

Acero(Sandblasteado)	N/mm ²	24.2
	(psi)	(3,500)

Resistencia a la temperatura de servicio en seco, 110 °C

(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Rating 2)

Resistencia a la temperatura de servicio en 90 húmedo, °C

(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Rating 2)

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser sellado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Modo de empleo:**Preparación de las Superficies**

La preparación de las superficies es un paso crítico para el buen desempeño del producto a lo largo del tiempo. Los requerimientos variarán de acuerdo con la severidad de la aplicación, vida de servicio esperada y condiciones iniciales del sustrato

1. Limpiar, secar y lijar la superficie de aplicación. Cuanto mayor sea el grado de preparación de la superficie , mejor será el comportamiento de la aplicación. (SSPC-SP10/NACE No. 2) En aplicaciones menos estrictas puede lijarse la superficie con herramientas manuales.
2. Como punto final de la preparación, se recomienda

limpiar con un disolvente que no deje residuos.

Mezclado

1. La temperatura del material debe estar entre 20 °C a 30 °C
2. Añadir el contenido del endurecedor a la resina. Mezclar el material vigorosamente hasta obtener un color uniforme. Asegurarse de mezclar perfectamente todo el volumen del bote. Mezclar durante un período de 3 a 5 minutos.

Modo de Empleo:

1. Aplicar el material totalmente mezclado sobre la superficie previamente preparada

Precaución: Use una mascarilla de aire de presión positiva adecuada cuando solde o corte con soplete cerca del compuesto curado.

No use flama abierta sobre el compuesto.

Especificación de Material Loctite^{LMS}

LMS con fecha de Mayo 22, 2001 (Resina) y LMS con fecha de Mayo 22, 2001 (Endurecedor). Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad que se consideran apropiados para las especificaciones de uso del cliente. Además, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Los requisitos determinados de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través de Henkel Loctite Calidad.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases originales, cerrados y en un lugar seco. El material que sea extraído puede ser contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en la etiqueta del material.

Almacenamiento óptimo: 8 °C to 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

Henkel no puede asumir ninguna responsabilidad de productos que han sido contaminados o almacenados en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. si requiere información adicional, favor de contactar al Centro de Servicio Técnico o su representante de ventas.

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{pulgadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Referencia 2.4

