

# LOCTITE<sup>®</sup> PC 7226<sup>™</sup> EUR

Alias NORDBAK PNEU-WEAR (Europe)  
Janvier 2020

## DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7226<sup>™</sup> EUR présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	Epoxy
Nature chimique	Epoxy
Aspect (Résine)	Gris
Aspect (Mélange)	Gris
Composants	2 composants - à mélanger avant application
Ratio en poids Résine : Durcisseur	4 : 1
Ratio en volume Résine : Durcisseur	4 : 1
<b>Polymérisation</b>	Polymérisation à température ambiante après mélange
Température d'application	15 à 40°C (59 à 104°F)
<b>Domaine d'application</b>	Revêtement (version Europe)
Température en service	120°C (248°F)
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réparation et reconstruction de surfaces métalliques usées ou corrodées</li> <li>• Protection des surfaces métalliques contre les produits chimiques ou corrosifs et les particules abrasives</li> <li>• Résine chargée céramique avec haute résistance à l'abrasion</li> <li>• Ne coule pas - résistance à l'abrasion sur surfaces verticales et application à l'envers</li> </ul>

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7226<sup>™</sup> EUR est une résine époxy bi-composant chargée de billes de céramique de petite taille, conçue pour la protection des équipements contre l'abrasion par particules fines. Ce produit est typiquement utilisé pour des applications dont la plage de températures de fonctionnement est comprise entre -30°C et 120°C. Les applications typiques concernent les coudes et connecteurs de conduites, corps et roues de pompes, revêtements de goulottes et trémies, corps de cyclones et séparateurs, pales d'hélice et carters, ainsi que dépoussiéreurs et extracteurs. Permet la protection par revêtement des surfaces de systèmes de convoyeurs pneumatiques, et la réparation et la résistance à l'abrasion des coudes, pompes à boues, goulottes, cyclones, dépoussiéreurs.

## PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

### Partie A:

Densité @ 25°C, ISO 1675, g/cm<sup>3</sup> 2,0  
Viscosité Pâteux

### Partie B:

Densité @ 25°C, ISO 1675, g/cm<sup>3</sup> 2,1  
Viscosité Pâteux

### Mélange:

Densité @ 25°C, ISO 1675, g/cm<sup>3</sup> 2,0  
Viscosité Pâteux

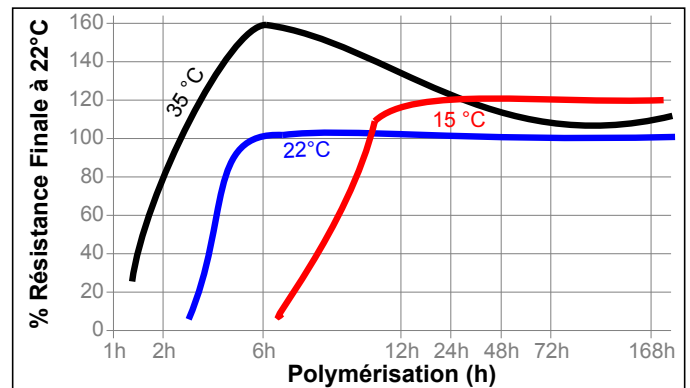
## DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

### Propriétés de polymérisation

Temps de gel à 25°C, min 65  
Délai de recouvrement à 25 °C, h 12

### Vitesse de polymérisation en fonction de la température

Le graphe ci-dessous montre la résistance au cisaillement en fonction du temps sur éprouvettes en acier doux sablé et aluminium et testé selon ISO 4587.



**PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE**

Polymérisation 1 semaine à 22 °C

**Propriétés physiques:**

Température Transition Vitreuse (Tg), °C , ISO 11357-2,	56
Coefficient d'Expansion Thermique, K <sup>-1</sup> ISO 11359-2,:	
Avant la Tg	59×10 <sup>-06</sup>
Après la Tg	154×10 <sup>-06</sup>
Dureté (Shore D), ASTM D2240	84
Retrait, ASTM D 792, %	13

**Propriétés électriques :**

Résistance Diélectrique, ASTM D149 2,75

**Propriétés de l'adhésif:**

Eprouvette de cisaillement, :	
Acier doux sablé	N/mm <sup>2</sup>
	6,0
	(psi)
	870
Acier inoxydable	N/mm <sup>2</sup>
	2,8
	(psi)
	406

**INFORMATIONS GENERALES**

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

**Recommandations de mise en oeuvre****Préparation de la surface**

Une préparation parfaite de la surface est obligatoire pour assurer les performances du revêtement sur le long-terme. Les exigences précises de préparation dépendent de la criticité de l'application, durée de vie en service attendue, et état initial des substrats.

- Retirer toutes traces de poussière, huile, zones grasses etc., à l'aide d'un nettoyant adapté, par ex.. Loctite® 7840™ utilisé avec un nettoyeur haute pression..
- Les cordons de soudure, grattons, défauts de surface et autres rugosités, doivent être meulés et lissés; les rainures, cratères et piqûres, seront poncées et comblées. Toutes les projections, les arêtes vives, les points saillants et formes type filets, doivent être poncés et adoucis selon un angle minimum de 3mm et tous les angles doivent de même être arrondis pour obtenir les performances maximales.
- Sablent toutes les surfaces à traiter avec un média anguleux pour obtenir un profil de 75 à 100 microns (10 mic.= 0,4 mils), et un degré de propreté proche de métal blanc (degré SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). En cas d'utilisation par immersion, un degré de propreté de métal blanc (SIS SA 3c/SSPC-SP 5) est nécessaire.
- Après sablage, les surfaces du métal doivent être

nettoyées, avec par ex. Loctite® SF 7063™ ou Loctite® SF 7070™, puis être revêtues rapidement afin d'éviter toute recontamination ou oxydation.

- Un métal qui a été en contact avec des solutions salines (ex. eau de mer) doit être sablé et nettoyé à l'aide d'eau sous haute pression 24 heures, pour faire ressortir tous les sels contenus dans le métal. La contamination par le chlorure doit être évalué par un test. Répéter cette procédure jusqu'à obtention d'une concentration de chlorure en surface inférieure à 40 ppm.

**Application**

- Plage de température ambiante et des substrats : 15 à 40 °C (59 à 104 °F).
- Humidité Relative : <85 %; la température du substrat doit toujours être supérieure de 3 °C au point de rosée.
- Epaisseur de film par couche : minimum 6 mm (0,24 in).
- Appliquer d'abord une fine couche de revêtement sur la surface préparée en pressant fortement le produit dans les rugosités du substrat.
- Appliquer alors immédiatement le produit pour obtenir l'épaisseur de couche finale recherchée.

**Contrôle**

- Juste après application, vérifier la continuité du revêtement (pas de manque, piqûres, cratères).
- Après polymérisation, refaire une vérification visuelle pour confirmer qu'il n'y a pas de manque, piqûres ou autres défauts.
- Contrôler l'épaisseur du revêtement, en particulier dans les zones critiques.
- Effectuer un test avec un détecteur de porosité pour confirmer la continuité du revêtement.

**Attention :** Utiliser un système respiratoire homologué, en surpression, lorsqu'il est nécessaire de souder ou de découper au chalumeau près du produit polymérisé. **Ne pas** utiliser de flamme nue sur le produit.

**Couleur**

Des variations de couleur sont possibles en fonction des lots de production, sans incidence sur les performances de l'adhésif.

**Pouvoir couvrant**

Pour obtenir une épaisseur de couche de 6 mm (0.24 in), la surface couverte est d'environ 0,10 m<sup>2</sup> (1.08 ft<sup>2</sup>) pour 1 kg (2.2 lb) de produit, sauf réparations spéciales, surépaisseurs, etc.

**Réfections locales**

Les manques locaux, piqûres, ou zones de faible épaisseur trouvés sur le revêtement doivent être repris par ponçage léger, nettoyage et nouvelle application locale de produit.

**Nettoyage**

Nettoyer les outils immédiatement après application à l'aide d'un nettoyeur approprié, ex. Loctite® SF 7063™ ou un solvant tel que l'acétone ou l'isopropanol. Après polymérisation, les excès de produit ne peuvent être retirés que par action mécanique

**Conseils Techniques sur l'Utilisation des Epoxies**

La durée de vie du mélange et le temps de polymérisation du

produit sont fonction de la température et de la quantité de produit mélangé :

- Plus la température est élevée, plus la polymérisation est rapide.
- Plus la masse de produit mélangée est importante, plus la polymérisation est rapide.

Recommandation pour accélérer la polymérisation des résines époxy à basse température :

- Stocker les produits à température ambiante dans une pièce chauffée.
- Pré-chauffer la surface sur laquelle le produit va être appliqué (chaud au toucher).

Recommandation pour ralentir la polymérisation des résines époxy à température élevée :

- Mélanger le produit par petites quantités pour éviter une prise trop rapide.
- Refroidir les produits (résine et durcisseur).

### Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des informations uniquement. Veuillez prendre contact avec votre service qualité local pour toute aide ou recommandation sur les spécifications relatives à ce produit.

### Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage afin d'éviter toute contamination. Les informations de stockage sont mentionnées sur l'étiquette de l'emballage. **Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit.**

Henkel n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour de plus amples informations, contacter votre service technique ou représentant local.

### Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### Clause de non-responsabilité

#### Remarque :

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

#### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

#### Référence 0