

LOCTITE® PC 7218™

11月 2019

产品描述:

LOCTITE® PC 7218™具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧树脂
外观 (树脂)	灰色
混合之后的颜色	灰色
组成	双组分- 树脂与固化剂
混合比例, 按重量 树脂:固化剂	2 : 1
混合比例, 按体积 树脂:固化剂	2 : 1
固化方式	混合后室温固化
应用	涂层/耐磨剂
应用温度	10至40° C (50至104° F)
使用温度	120° C (248° F)
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 修补磨损或腐蚀的金属件 ● 保护金属表面不受化学品、磨和腐蚀剂的腐蚀 ● 陶瓷-优秀的抗磨损填充性能 ● 不流挂-在顶部和垂直表面上提供耐磨损性能

LOCTITE® PC 7218™ 是双组分陶瓷填充环氧膏, 设 用于保护、重建和修复车辆的高磨损区域加工设备。该产品通常应用工作温度范围为-30° C到120° C。典型应用包括旋风分离器和分离器体、粉尘收集器和抽风机、泵衬套和叶轮、风扇叶片和外壳、斜槽和 斗、弯头和过渡点。

未固化材 典型特性
A组分:

比重 @ 25 ° C, ISO 1675, g/cm ³	2.3
粘度	膏状

B组分:

比重 @ 25 ° C, ISO 1675, g/cm ³	2.4
粘度	膏状

混合:

比重 @ 25 ° C, ISO 1675, g/cm ³	2.3
粘度	膏状

典型固化特性
固化特性

凝胶时间, ASTM D2471分钟

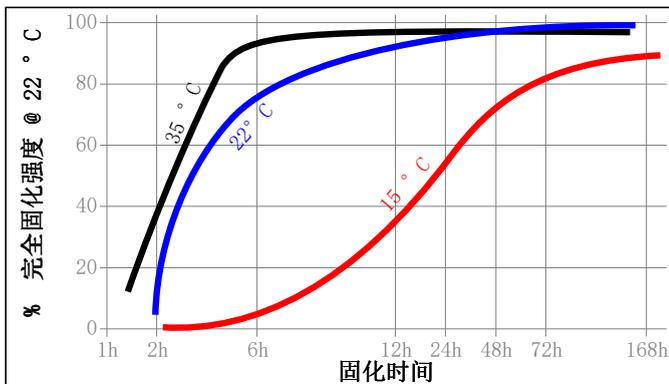
87

次涂胶时间 @ 25 ° C, 小时

1

固化速度与温度的关系

下图显示做过喷砂处理的碳钢和铝件上的剪切强度随时间的变化-ISO 4587.


固化后材 典型性能

在22° C 固化7 天

物理特性:

玻璃化转变温度 (Tg), ° C TMA, ISO 11359-2	77
热膨胀系数, ISO 11359-2, K ⁻¹ :	
Tg以下	23 × 10 ⁻⁶
Tg以上	74 × 10 ⁻⁶
邵氏硬度, ASTM D2240	90
体积收缩率, ASTM D 792, %	2.1

耐磨性能:

耐磨性, ASTM G65 方法B	
质量损失, g	0.33
体积损失, mm ³	144.8

电气特性:

绝缘强度, ASTM D149, kV/mm,	3.39
-------------------------	------

胶粘剂性能:
剪切强度:

低碳钢 (喷过砂)	N/mm ²	7.6
	(psi)	(1, 102)
不锈钢	N/mm ²	8.4
	(psi)	(1, 218)

 需当地销售与技术支持可以访问下列网址: www.henkel.com/industrial

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材 使用。

有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材 安全数据资料 (MSDS)。

使用指南**表面处理**

适当的表面处理对产品的长期性能至关重要。确切的要求随着应用的严重性、预期的使用寿命和初始基材条件的不同而不同。

1. 使用合适的清洗剂去除表面灰尘和油脂等污染物，如使用添加Loctite® SF 7840TM的高压水进行清洁。
2. 所有尖端焊缝、焊接飞溅、凸粒及其粗糙的表面必须磨平；必须磨平和填满凹槽和针孔。所有的突出物、锐边、高点和圆角必须打磨到半径至少为3mm。所有的角都必须类似圆角，以最大限度地提高产品性能。
3. 用锐边角磨粒对所有表面进行喷砂处理，喷砂深度为75至100微米（3至4mils），清洁度为白色金属（SIS SA 2½/SSPC-SP 10）。对于浸涂式服务，需要清洁度为白金属（SIS SA 3/SSPC-SP 5）。
4. 喷砂后需要对金属表面进行清洁，如使用 LOCTITE SF 7070 进行清洁，并在金属氧化或污染前开始进行涂覆。
5. 金属接触过盐溶液，如海水，则需要在进行喷砂和使用高压水清洁后放置24小时，使金属中残留的盐从表面渗出。应进行氯化物污染测试，重复该程序直到表面氯化物浓度低于40ppm。

使用方式：

1. 每层涂覆厚度：最小6mm (0.24in)。
2. 首先通过一薄层压入基材的纹理中，使材 涂于处理好的表面。
3. 然后立即逐渐涂到所需的成品厚度。

检测

- 施工后目视检查是否有针孔或漏点。
- 一旦涂层固化，重复目视检查以确认是否有针孔、空洞或损坏区域。
- 控制涂层的厚度，特别是在关键区域。
- 使用漏涂点检测器进行测试，以保证涂层的连续性。

注意：在接近固化化合物的焊接或火焰切割时，请使用被认可的、正压式、供气式呼吸器。不要在化合物上使用明火。

颜色

颜色会随批次不同有轻微的变化，但不会影响产品性能。

覆盖

为了达到6毫米 (.24英寸) 的厚度，1千克 (2.2磅) 的覆盖率为0.1平方米 (1.08平方英尺)，不包括过厚、修补等。

维修

涂层中发现的任何空隙、针孔或低厚度区域，应通过轻微研磨、清洁和进一步涂抹产品进行修复

清除

产品应用后立即使用清除工具和合适的清洗剂清洗，例如 LOCTITE SF 7070或者溶剂（丙酮或者异丙醇）。一旦固化，产品只能用机械打磨的方式去除。

环氧树脂使用技术提示**环境条件**

- 相对湿度：<85%
- 环境温度：>15° C (60F) 或更高

- 基材温度必须一直高于露点温度3° C (7F) 以避免部件上的水份凝结。

工作时间和固化取决于温度和质量：

- 温度越高，固化速度越快。
- 材 质量越大，固化速度越快。

加速环氧树脂在低温下的固化：

- 混合前，在室温下储存环氧树脂或或加热树脂、固化剂成分。勿使用明火。
- 对表面进行预热修复，直至触感温暖。
- 用帐幕遮住工作区域达到适宜的环境条件。

延缓环氧树脂在高温下的固化速度：

- 混合前，在室温下储存环氧树脂或或冷却树脂、固化剂成分。
- 凉爽的早晨时间和避免阳光直射的阴凉处工作。

不适用于产品规格

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系，寻求对该产品规格的帮助和建议。

储存

请在干燥、封闭的容器中储存产品。储存信息可在产品容器标签上注明。

理想贮存条件：8 ° C 到 21 ° C。如将该产品 贮存在低于8 ° C 或高于28 ° C情况下，产品性质会受到不良影响。

从容器中取出的材 可能会在使用中受污染。请勿将产品放回至原始容器。对于受污染产品，以及未按前述条件储存的产品，Henkel Corporation 概不负责。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

单位换算

$$(^{\circ} \text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ} \text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$$

$$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$$

$$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$$

$$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$$



免责声明**注:**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供，以下免责应予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供，以下免责应予适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分在内的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.0

