

LOCTITE[®] PC 7202[™]

Прежнее название LOCTITE[®] Fixmaster[®] Marine Chocking or LOCTITE[®] 7202
 Ноябрь 2019

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE[®] PC 7202[™] обладает следующими характеристиками:

Технология	Эпоксид
Класс химич. соед.	Эпоксид
Внешний вид	Жидкость оранжевого или зеленого цвета
Компоненты	Двухкомпонентный, требует смешивания
Соотнош. смешивания, по объему Смола : Отвердитель	100 : 11,6
Соотношение смешивания, по весу Смола : Отвердитель	100 : 6,9
Тип полимеризации	Полимеризация при комнатной температуре
Применение	Ремонт полов и формирование фундаментов
Особенность	<ul style="list-style-type: none"> • Withstands temperatures from -30°C up to 121 °C • Безусадочный продукт • Химостойкий • 100 % твердая эпоксидная система • Вибростойкий • Самовыравнивающийся • Способен затекать в труднодоступные места • Универсальность применения

LOCTITE[®] PC 7202[™] - двухкомпонентный эпоксидный подливочный состав, рекомендованный к применению на фундаментах при установке главных судовых двигателей и прочего оборудования. Благодаря своей высокой прочности на сжатие, продукт выдерживает максимальные нагрузки. Основные области применения - установка главных судовых двигателей, вспомогательных двигателей, лебедок, подъемных механизмов, а также оборудования, устанавливаемого на палубе судна.

СВОЙСТВА НЕЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА

Смола (оранжевого цвета):

Вязкость, по Брукфильду - RVDV3, 25 °C, мПа·с (сР):
 Шпindelь 7, скорость 20 об/мин, 80 000–110 000
 Вес на 1 галлон, фунт/галл. 13,3–14,0

Смола (зеленого цвета):

Вязкость, по Брукфильду - RVDV3, 25 °C, мПа·с (сР):
 Шпindelь 7, скорость 20 об/мин, 85 000–105 000
 Вес на 1 галлон, фунт/галл. 13,5–14,3

Отвердитель:

Viscosity, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
 Shear rate 3 000 s⁻¹ 32,6

Смесь:

Плотность @ 25 °C, ISO 1675, г/см³ 1,5

Расход 636 см³ на 1 кг
 (17,6 дюйм³ на 1 фунт)

ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

Свойства полимеризации

Время отверждения при 25 °C, час 24
 Время жизни при 25 °C, мин 10–15
 Время гелеобразования (оранжевого цвета) при 25 °C, мин:
 масса 400 г 33–47
 Время гелеобразования (зеленого цвета) при 25 °C, мин:
 масса 400 г 38–45

Свойства заполимеризованного продукта

Полимеризация в течение 24 час 25 °C

Физические свойства:

Твёрдость по Шору, ISO 868, Дюрометр D 90
 Прочность на разрыв H/мм² 38
 , ISO 527-2 (psi) (5 500)
 Прочность на сжатие , H/мм² 110
 ISO 604 (psi) (16 000)
 Модуль упругости при H/мм² 2 760
 сжатии, ISO 604 (psi) (400 000)
 Модуль упругости, N/mm² 8 400
 ASTM D638 (psi) (1 220 000)

Температура стеклования (Tg) TMA 110
 ISO 11359-2, °C

Коэффициент теплового расширения, ISO 11359-2 K⁻¹:
 Ниже Tg 47×10⁻⁰⁶
 Выше Tg 110×10⁻⁰⁶
 Barcol Hardness, ASTM D 2583-06 50

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

Указания по применению:**Подготовка поверхности:**

1. Перед началом применения выдержать состав при температуре от 15 °C до 25 °C не менее 24 час
2. Для обеспечения равномерного распределения состава температура станины и опорной плиты должна быть не менее 15 °C
3. Как только двигатель установлен, разместите с боковых и задней стороны станины (лап) опалубку толщиной 12–70 мм. Плотность прилегания опалубки проверьте с помощью фонарика. При толщине подливочного слоя более 70 мм, используйте метод заливки состава в несколько слоев. Перед каждой следующей заливкой убедитесь, что предыдущий слой затвердел и остыл. Заливку последующего слоя состава следует производить в течение 12 час после предыдущей заливки
4. Во избежание растрескивания нанесите вспененный уплотнитель на переднюю кромку опорной плиты, которая будет находиться в прямом контакте с излишками продукта
5. Для облегчения процесса перемещения станины с целью ее регулировки нанесите разделительный состав или смазку на ее поверхность (лапы), а также на выступающие анкерные болты
6. Установите переднюю часть опалубки с использованием углового профиля, который должен возвышаться над поверхностью станины не менее, чем на 12,5 мм. Опалубка должна быть размещена на расстоянии 16–19 мм от краев опорной плиты

Смешивание:

Измерьте температуру продукта и станины. К содержимому контейнера с эпоксидной смолой добавьте необходимое количество отвердителя (согласно пропорции приготовления состава) и перемешайте с помощью мощной дрели в течение 1–5 мин либо до получения однородной массы. Производите смешивание на средней скорости, но не допускайте образования воронки. При появлении воронки возможно проникновение воздуха в состав, что приведет к образованию пузырьков. Перемешанный продукт необходимо выдержать в течение 3–5 мин для удаления воздуха

Нанесение:

1. Заливайте состав с одного угла, чтобы обеспечить максимальный выход воздуха и хороший контакт с поверхностью. При температуре воздуха 25 °C время жизни состава составляет примерно 10–15 мин
2. Прежде чем затягивать болты и проводить юстировку необходимо дождаться полной полимеризации состава в течение следующего времени:
35 час при 15 °C
24 час при 21 °C
16 час при 26 °C
11 час при 32 °C

Технические советы при работе с эпоксидными

Рабочее время и время отверждения зависят от температуры воздуха и массы продукта:

- Повышение температуры ускоряет полимеризацию
- Чем больше объем материала, тем быстрее полимеризация

Для ускорения процесса отверждения эпоксидов при низких температурах:

- Храните эпоксид при комнатной температуре
- Нагрейте поверхность, пока она не станет теплой на ощупь

Для снижения скорости отверждения эпоксидов при высоких температурах:

- Во избежание быстрой полимеризации смешивайте продукт в малых количествах
- Предварительно охладите один из компонентов (смолу/отвердитель)

Примечание

Содержащиеся здесь технические данные приведены справочно. За помощью и рекомендациями по применению продукта обращайтесь в Ваше региональное представительство

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C. Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта.

Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены или хранение которых не было осуществлено согласно требованиям, обозначенным выше. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки

Переводные величины

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{кВ/мм} \times 25.4 = \text{В/мил}$
 $\text{мм} / 25.4 = \text{дюйм}$
 $\text{мкм} / 25.4 = \text{мил}$
 $\text{Н} \times 0.225 = \text{фунт}$
 $\text{Н/мм} \times 5.71 = \text{фунт/дюйм}$
 $\text{Н/мм}^2 \times 145 = \text{фунт/дюйм}^2$
 $\text{МПа} \times 145 = \text{фунт/дюйм}^2$
 $\text{Н} \cdot \text{м} \times 8.851 = \text{фунт} \cdot \text{дюйм}$
 $\text{Н} \cdot \text{м} \times 0.738 = \text{фунт} \cdot \text{фут}$
 $\text{Н} \cdot \text{мм} \times 0.142 = \text{унция} \cdot \text{дюйм}$
 $\text{МПа} \cdot \text{с} = \text{сП}$

Заявление об отказе от ответственности

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За

исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее: В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности: Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 2.5