

LOCTITE[®] PC 7202[™]

Nota come LOCTITE[®] Fixmaster[®] Marine Chocking or LOCTITE[®] 7202
 Novembre 2019

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] PC 7202[™] ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto	Liquido arancione / verde
Componenti	Bicomponente- richiede miscelazione
Miscelazione in volume	100 : 11,6
- Resina : Indurente	
Miscelazione in peso- Resina : Indurente	100 : 6,9
Reticolazione	Polimerizzazione a temperatura ambiente
Applicazione	Livellatura e riempimento
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> • Withstands temperatures from -30°C up to 121 °C • Non cala, non si ritira • Resiste a sostanze chimiche • sistema epossidico con solidi 100 % • Resistente alle vibrazioni • Autolivellante • La sua fluidità permette di raggiungere zone difficili • Adatto a diverse applicazioni

LOCTITE[®] PC 7202[™] è una resina epossidica bicomponente per livellatura/zeppaturaE' indicato per l'installazione di motori ed altre apparecchiature di bordo. La sua alta resistenza alla compressione permette carichi pesantiApplicazioni tipiche includono l'installazione di motori principali e di manovra, argani, verricelli, ed ancoraggio di supporti sul ponte

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Resina (Arancione):

Viscosità, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 7 velocità 20 rpm	80 000 a 110 000
Peso specifico, libbre/galloni	13,3 a 14,0

Resina (Verde):

Viscosità, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 7 velocità 20 rpm	85 000 a 105 000
Peso specifico, libbre/galloni	13,5 a 14,3

Indurente:

Viscosity, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):	
Shear rate 3 000 s ⁻¹	32,6

Miscelato:

Density @ 25 °C, ISO 1675, g/cm³ 1,5

Resa 636 cm³ per 1 kg
(17,6 in³ per 1 lb)

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

Proprieta durante la polimerizzazione

Tempo di polimerizzazione @ 25 °C, ore	24
Tempo di lavoro @ 25 °C, minuti	10 a 15
Tempo di gelificazione (Arancione) @ 25 °C, minuti:	
400 g massa	33 a 47
Tempo di gelificazione (Verde) @ 25 °C, minuti:	
400 g massa	38 a 45

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Polimerizzato per 24 ore a 25 °C

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore , Durometro D, ISO 868	90
Resistenza a trazione ,	N/mm ² 38
ASTM D 638	(psi) (5 500)
Resistenza a	N/mm ² 110
compressione, ISO 604	(psi) (16 000)
Modulo di resistenza a	N/mm ² 2 760
compressione, ISO 604	(psi) (400 000)
Modulo a trazione	N/mm ² 8 400
	(psi) (1 220 000)

Temperatura di transizione vetrosa TMA 110
 ISO 11359-2, °C

Coefficiente di espansione termica , ISO 11359-2 K ⁻¹ :	
Sotto la Tg	47×10 ⁻⁰⁶
Sopra la Tg	110×10 ⁻⁰⁶
Barcol Hardness, ASTM D 2583-06	50

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è consigliato per l'uso con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso**Preparazione delle superfici:**

1. Stoccare i kit a da 15 °C a 25 °C per almeno 24 ore prima di iniziare la colata
2. Basamenti e macchinari dovrebbero essere ad almeno a 15 °C per garantire un flusso completo
3. Una volta posizionato ed allineato il motore, collocare delle pareti di contenimento ai lati ed alla parte posteriore dei tacchi, con uno spessore di 12 a 70 mm. Verificare i tacchi con una torcia per assicurarsi la completa tenuta. In caso fosse necessario uno spessore dei tacchi superiore, utilizzare la tecnica della colata multipla. Lasciar polimerizzare e raffreddare ogni colata prima di procedere alla successiva. Le colate successive dovrebbero essere effettuate entro 12 ore dalla precedente
4. Applicare una rete di separazione sulla parte frontale del tacco, che sarà in diretto contatto con l'eccesso di epossidica, che verrà poi eliminata, rompendola, a polimerizzazione avvenuta
5. Applicare un distaccante alla zona preparata per il tacco, e del grasso sui bulloni di ancoraggio, per facilitare la rimozione del tacco stesso in caso di riallineamento
6. Posizionare delle paratie frontali utilizzando una lamiera angolare che superi almeno di 12,5 mm la parte superiore del tacco. Posizionare dette paratie 16 a 19 mm lontano dai bordi del supporto

Miscelazione:

Verificare la temperatura di Marine Chocking e basamento. Aggiungere il quantitativo necessario di indurente alla latta di resina (seguendo la tabella di miscelazione) e mescolare con un trapano professionale per 1 a 5 minuti fino a miscelazione omogenea. Miscelare a velocità moderata, evitando tuttavia la formazione di vortici. In caso si presentassero dei vortici, si avrebbe un inglobamento di bolle d'aria nel composto per il chocking. In caso ciò avvenisse, lasciar riposare il prodotto per de-aerare

Metodo di applicazione:

1. Versare il prodotto da un angolo, per massimizzare la fuoriuscita di aria e garantire una buona superficie di contatto. Il tempo di lavoro è di circa 10 a 15 minuti ad una temperatura di 25 °C
2. Prima di serrare i bulloni e verificare l'allineamento, attendere la polimerizzazione del prodotto seguendo le seguenti tempistiche:
35 ore a 15 °C
24 ore a 21 °C
16 ore a 26 °C
11 ore a 32 °C

Dettagli tecnici per lavorare con le resine epossidiche

Il tempo di lavoro e di polimerizzazione dipendono dalla temperatura e dalla massa di prodotto:

- Maggiore è la temperatura, maggiore sarà la velocità di polimerizzazione
- Più grande è la massa di prodotto, più veloce sarà la polimerizzazione

Per velocizzare la polimerizzazione delle epossidiche a basse temperature:

- Conservare le resine a temperatura ambiente
- Pre-riscaldare le superfici da riparare fino a farle diventare calde al tatto

Per rallentare la polimerizzazione delle epossidiche alle alte temperature:

- Miscelare la resina in piccole masse per prevenire la rapida polimerizzazione
- Raffreddare la resina e l'indurente

Nota

I dati tecnici contenuti in questo documento sono da intendersi come riferimento. Contattate il Servizio tecnico locale per assistenza sul prodotto.

Stoccaggio

Conservare il prodotto nei contenitori chiusi in ambiente climatizzato. Il materiale fuoriuscito dal contenitore potrebbe essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto inutilizzato nel contenitore originale. Le informazioni di conservazione possono essere indicate sulla etichetta del flacone

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

Henkel non assume responsabilità per prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle raccomandate. Se sono richieste informazioni aggiuntive si prega di contattare il servizio tecnico locale o il servizio clienti.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Referenze 2.5