

LOCTITE[®] PC 7202[™]

Poznat kao LOCTITE[®] Fixmaster[®] Marine Chocking or LOCTITE[®] 7202
Studen 2019

OPIS PROIZVODA

LOCTITE[®] PC 7202[™] ima sljedeće karakteristike:

Tehnologija	Epoksid
Kemijski tip	Epoksid
Izgled	Orange or green liquid
Komponente	Dvokomponentno - potrebno je miješati
Omjer miješanja, volumni - Smola : Učvršćivač	100 : 11,6
Omjer miješanja, maseni - Smola : Učvršćivač	100 : 6,9
Stvrđnjavanje	Stvrđjava na sobnoj temperaturi
Primjena	Sidrenje opreme
Posebna prednost	<ul style="list-style-type: none"> Withstands temperatures from -30°C up to 121 °C Ne skuplja se Kemijska otpornost 100 % epoksidna krutina Otpornost na vibracije Samoizravnavajuće Može doprijeti do teško dostupnih mjesta Mogućće raznovrsne primjene

LOCTITE[®] PC 7202[™] je dvokomponentni epoksidni proizvod za sidrenje. Preporučuje se za primjenu pri postavljanju glavnog brodskog motora i druge brodske i strojarke opreme. Zahvaljujući visokoj tlačnoj čvrstoći, može podnijeti najveća opterećenja. Tipične primjene uključuju sidrenje glavnih brodskih motora, pogonskih motora, vitla, dizalica i druge opreme koja se postavlja na palubu

TIPIČNE KARAKTERISTIKE NESTVRDNUTOG MATERIJALA

Smola (narančasta):

Viskozitet, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):	
Brzina 7, vrtnje 20 1/s	80.000 do 110.000
Masa po galonu, lbs/gal	13,3 do 14,0

Smola (zelena):

Viskozitet, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):	
Brzina 7, vrtnje 20 1/s	85.000 do 105.000
Masa po galonu, lbs/gal	13,5 do 14,3

Učvršćivač:

Viscosity, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):	
Shear rate 3.000 s ⁻¹	32,6

Pomiješano:

Density @ 25 °C, ISO 1675, g/cm³ 1,5

Izdašnost 636 cm³ per 1 kg
(17,6 in³ per 1 lb)

TIPIČAN NAČIN STVRDNJAVANJA

Svojstva stvrđnjavanja

Vrijeme stvrđnjavanja @ 25 °C, h	24
Otvoreno vrijeme @ 25 °C, min	10 do 15
Vrijeme prelaska u stanje gela (narančasta) @ 25 °C, min:	
400 g masa	33 do 47
Vrijeme prelaska u stanje gela (zelena) @ 25 °C, min:	
400 g masa	38 do 45

TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

Stvrđnjavano 24 h @ 25 °C

Fizičke karakteristike:

Tvrdoća po Shoreu, ISO 868, Durometar D	90
Vlačna čvrstoća, ISO 527-2	N/mm ² 38 (psi) (5.500)
Tlačna čvrstoća, ISO 604	N/mm ² 110 (psi) (16.000)
Modul tlačne čvrstoće, ISO 604	N/mm ² 2.760 (psi) (400.000)
Vlačni modul, ASTM D638	N/mm ² 8.400 (psi) (1.220.000)
Temperatura staklišta TMA, ISO 11359-2, °C	110
Koeficijent toplinskog širenja, ISO 11359-2 K ⁻¹ :	
Ispod Tg	47×10 ⁻⁰⁶
Iznad Tg	110×10 ⁻⁰⁶
Barcol Hardness, ASTM D 2583-06	50

OPĆE INFORMACIJE

Proizvod se ne preporuča koristiti u sistemima s čistim kisikom ili bogatim kisikom i ne bi ga trebalo koristiti kao brtvilo uz klor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Sigurnosne podatke potražite u Sigurnosno-tehničkom listu (STL-u).

Upute za upotrebu**Priprema površine:**

1. Držati setove na 15 °C do 25 °C najmanje 24 h prije početka postupka sidrenja
2. Temperatura podloge i opreme bi trebala biti barem @ 15 °C kako bi se osiguralo da materijal nesmetano teče
3. Kada je motor postavljen, postaviti bočne i stražnje prepreke, za materijal za sidrenje, debljine 12 do 70 mm. Provjeriti svjetiljkom da između prepreka nema zračnosti. Kada je potrebno da sidreni materijal bude nanesen u debljem sloju, koristiti tehniku višekratnog nalijevana. Svaki nanos je potrebno ostaviti da stvrdne i ohladi se prije nanošenja sljedećeg. Svaki sljedeći nanos potrebno je nanijeti u roku od 12 h nakon prethodnog nanosa
4. Nanijeti izolacijsku traku na prednji rub podloge koja će biti u direktnom kontaktu s viškom epoksidnog materijala kako bi se izbjeglo pucanje
5. Sredstvo za odvajanje ili mast treba nanijeti na pripremljeno područje sidrenja i izložene sidrene vijke kako bi se olakšalo pomicanje radi poravnavanja
6. Postaviti prednje rubnike koristeći kutnike dovoljno velike da se uzdižu minimalno 12,5 mm iznad temeljne ploče. Postaviti rubnike 16 do 19 mm od rubova temeljne ploče

Miješanje:

Provjerite temperaturu proizvoda i temperaturu temeljne ploče. Add the required amount of hardener (per the reduction chart) to the contents of the resin can and mix with a heavy-duty drill for 1 do 5 min or until mixture is homogeneous. Mix at moderate speed, but do not allow a vortex to form. If the mixer vortices, air will be drawn in which will cause bubbling of the chocking compound. Let the mixed product stand for 3 do 5 min to de-aerate

Metoda nanošenja:

1. Izlijevati sidreni materijal iz jednog ugla kako bi se omogućilo oslobađanje zaostalog zraka i osigurao dobar kontakt s površinom. Pri 25 °C otvoreno vrijeme je otprilike 10 do 15 min
2. Pustiti sidrene ispune da stvrdnu prema ispod navedenim vremenima stvrdnjavanja prije zatezanja vijaka i provjere poravnanja:
 - 35 h na 15 °C
 - 24 h na 21 °C
 - 16 h na 26 °C
 - 11 h na 32 °C

Tehnički savjeti za rad s epoksidima

Otvoreno vrijeme i vrijeme stvrdnjavanja ovisi o temperaturi i masi:

- Što je temperatura viša, vrijeme stvrdnjavanja je kraće
- Što je veća masa materijala, vrijeme stvrdnjavanja je kraće

Da bi se pospješilo stvrdnjavanje epoksida pri nižim temperaturama:

- Epokside skladištiti na sobnoj temperaturi
- Zagrijati površinu koja se popravljiva tako da bude topla na dodir

Da bi se usporilo stvrdnjavanje epoksida pri višim temperaturama:

- Miješati manje količine epoksida da bi se izbjeglo brzo stvrdnjavanje
- Ohladiti komponente (smolu i učvršćivač)

Nije za specifikaciju proizvoda

Ovdje sadržani tehnički podaci namijenjeni su samo za prvu informaciju. Molimo kontaktirajte Vašu lokalnu tehničku službu za pomoć i preporuku pri odabiru proizvoda.

Skladištenje

Proizvod skladištiti u zatvorenoj ambalaži na suhom mjestu. Proizvod koji se izvadi iz ambalaže može se kontaminirati tijekom upotrebe. Ne vraćati tekućinu u originalnu ambalažu. Informacije o skladištenju mogu biti otisnute na ambalaži.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temp. nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može utjecati na karakteristike proizvoda.

Henkel ne preuzima odgovornost za proizvod koji je kontaminiran ili skladišten u uvjetima koji ne odgovaraju ovdje preporučenima. Ukoliko su vam potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte Henkelovu lokalnu tehničku službu.

Preračunavanje

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Napomena:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znanju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Ovaj proizvod može imati brojne raznolike primjene, kao i različite primjene i uvjete rada u vašoj okolini koji su izvan naše kontrole. Zbog toga, Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu. Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim neparom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i

Henkel France SA primjenjuje se sljedeća izjava:

Ukoliko bi se ipak Henkel smatrao odgovornim, po bilo kakvom pravnom osnovu Henkelova odgovornost ni u kojem slučaju neće premašiti vrijednost isporuke koja je u pitanju.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S. primjenjuje se sljedeća izjava:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znanju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu. Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ili Henkel Canada Corporation. primjenjuje se sljedeća izjava:

Ovdje navedeni podaci dani su za okvirnu informaciju. Ne možemo preuzeti odgovornost za posljedice koje nastanu pod uvjetima nad kojima nemamo kontrole. Korisnikova je odgovornost odrediti prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi ostvariti te da primjeni sve potrebne mjere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslijediti kao posljedica rukovanja proizvodima. U svjetlu gore navedenog, **Henkel Corporation se specifično odriče svake odgovornosti, specifične ili pretpostavljene za posljedice odabira pogrešnog proizvoda** Henkel Korporacije za pogrešnu namjenu te odgovornosti za svaku štetu nastalu na taj način, uključujući i izgubljenu zaradu.

Ovdje navedeni podaci ne smiju se interpretirati kao reprezentacija. Preporučamo testiranje svakog pojedinog proizvoda za specifičnu aplikaciju prije ponavljane upotrebe, uz korištenje ovih podataka kao vodiča. Ovaj proizvod mogao bi biti pokriven jednim ili više patenata unutar ili izvan SAD-a.

Upotreba zaštitnog znaka

Ukoliko nije drugačije naznačeno, svi zaštitni znakovi su registrirani zaštitni znakovi Henkel Korporacije u SAD-u ili drugdje ® označava zaštitni znak registriran u uredu za patente i zaštitne znakove SAD-a.

Referenca 2.5