

# LOCTITE<sup>®</sup> PC 7202<sup>™</sup>

Conocido como LOCTITE<sup>®</sup> Fixmaster<sup>®</sup> Marine Chocking or LOCTITE<sup>®</sup> 7202  
 Noviembre 2019

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7202<sup>™</sup> presenta las siguientes características:

|  |   |
|--|---|
| <b>Tecnología</b>  | Epoxi   |
| Tipo de química  | Epoxi   |
| Aspecto  | Líquido naranja o verde   |
| Componentes  | Bicomponente - requiere mezcla  |
| Proporción de mezcla, en volumen<br>Resina : Endurecedor | 100 : 11,6  |
| Proporción de mezcla, en peso<br>Resina : Endurecedor    | 100 : 6,9   |
| <b>Curado</b>  | Curado a temperatura ambiente   |
| <b>Aplicación</b>  | Taqueado y lechada  |
| Ventajas específicas                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>Withstands temperatures from -30°C up to 121 °C</li> <li>No encoge ni contrae</li> <li>Resistente a productos químicos</li> <li>Resina epoxi, 100 % sólidos</li> <li>Resistente a vibraciones</li> <li>autonivelable</li> <li>La mezcla penetra fácilmente en zonas de difícil acceso</li> <li>Versatilidad de aplicación</li> </ul> |

LOCTITE<sup>®</sup> PC 7202<sup>™</sup> es una resina a epoxi, bicomponente para encapsulado, sellado y montaje. Se recomienda para la instalación de motores principales y otros equipos. Su alta resistencia a compresión soporta las cargas máximas. Las aplicaciones típicas incluyen la instalación de motores principales, motores de conducción, tornos, grúas y equipos montados en plataformas.

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

### Resina (Naranja):

|  |                  |
|--|------------------|
| Viscosidad, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP): |                  |
| Husillo 7, velocidad 20 rpm                        | 80.000 a 110.000 |
| Peso por galón, lbs                                | 13,3 a 14,0      |

### Resina (Verde):

|  |                  |
|--|------------------|
| Viscosidad, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP): |                  |
| Husillo 7, velocidad 20 rpm                        | 85.000 a 105.000 |
| Peso por galón, lbs                                | 13,5 a 14,3      |

### Endurecedor:

|   |      |
|---|------|
| Viscosity, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP): |      |
| Shear rate 3.000 s <sup>-1</sup>            | 32,6 |

## Mezcla:

Densidad a 25 °C, ISO 1675, g/cm<sup>3</sup> 1,5

Rendimiento 636 cm<sup>3</sup> por 1 kg  
 (17,6 pulg<sup>3</sup> por 1 lb)

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

### Propiedades de Curado

|  |         |
|--|---------|
| Tiempo de curado @ 25 °C, horas                                    | 24      |
| Tiempo de manipulación @ 25 °C, minutos                            | 10 a 15 |
| Tiempo para gelificación (Naranja) @ 25 °C, minutos:<br>masa 400 g | 33 a 47 |
| Tiempo para gelificación (Verde) @ 25 °C, minutos:<br>masa 400 g   | 38 a 45 |

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado durante 24 horas a 25 °C

### Propiedades físicas:

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Dureza shore, ISO 868, Durómetro D                               | 90                    |
| Resistencia a Tracción, N/mm <sup>2</sup>                        | 38                    |
| ASTM D 638 (psi)   | (5.500)               |
| Resistencia a la Compresión, ISO 604, N/mm <sup>2</sup>          | 110                   |
| (psi)  | (16.000)              |
| Módulo de Compresión, ISO 604, N/mm <sup>2</sup>                 | 2.760                 |
| (psi)  | (400.000)             |
| Módulo de tracción, N/mm <sup>2</sup>                            | 8.400                 |
| ASTM D638 (psi)  | (1.220.000)           |
| Temperatura de Transición Vítre TMA, ASTM E 831, °C              | 110                   |
| Coefficiente de Dilatación Térmica, ASTM E 831 K <sup>-1</sup> : |                       |
| Por debajo Tg  | 47×10 <sup>-06</sup>  |
| Por encima Tg  | 110×10 <sup>-06</sup> |
| Barcol Hardness, ASTM D 2583-06                                  | 50                    |

## INFORMACIÓN GENERAL

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.**

**Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.**

**Modo de empleo****Preparación Superficial:**

1. Almacenar los kits a 15 °C a 25 °C durante al menos 24 horas antes de empezar a trabajar con los componentes
2. La placa de anclaje y la maquinaria deben estar a una temperatura mínima de a 15 °C para asegurar la óptima fluidez del producto
3. Una vez situado el motor en posición, instalar piezas de encofrado laterales y trasera para formar la lechada que ha de tener un espesor mínimo de 12 a 70 mm. Revisar bien el estado del encofrado para asegurar una perfecta hermeticidad y encaje. Si hubiera que aplicar una lechada de mayor espesor, se puede realizar vertiendo varias capas, dejando curar y enfriar cada una antes de colocar la siguiente. Estas capas deben aplicarse dentro de las 12 horas desde que se vertió la anterior
4. Aplicar un decapante de uso general compatible con todo tipo de ambiente exterior en la cara frontal de la placa de anclaje que estará en contacto directo con los excesos de epoxi, a fin de evitar la presencia de grietas y fracturas
5. Se deberá extender una grasa o desmoldeante sobre la superficie de la lechada formada y en los pernos de anclaje del motor para facilitar la retirada de este y poder nivelar la lechada
6. Posicionar las piezas frontales del encofrado usando una pieza de hierro en ángulo lo suficientemente larga de manera que permita sobresalir un mínimo de 12,5 mm por encima de la superficie de la placa de anclaje del motor. Colocar las planchas de encofrado de 16 a 19 mm sobresaliendo respecto de esta placa de anclaje

**Mezclado:**

Medir la temperatura de la lechada y de la superficie de la placa de anclaje. Añadir la cantidad adecuada de endurecedor (según la tabla) a la resina y homogeneizar con un mezclador eléctrico de alta potencia durante 1 a 5 minutos o hasta que toda mezcla presente el mismo aspecto. Mezclar a velocidad moderada sin permitir que se forme un remolino. Si esto sucede entrará aire en la mezcla que causará burbujas en el producto. Una vez hecha la mezcla, dejar reposar de 3 a 5 minutos para que salgan las burbujas que se puedan haber formado.

**Método de aplicación:**

1. Verter la mezcla desde una esquina para favorecer la expulsión del aire y asegurar una perfecta mojabilidad. A 25 °C el tiempo de trabajo es de aproximadamente 10 a 15 minutos
2. Dejar curar la lechada durante estos tiempos mínimos antes de enroscar los pernos de anclaje y revisar la nivelación:
  - 35 horas a 15 °C
  - 24 horas a 21 °C
  - 16 horas a 26 °C
  - 11 horas a 32 °C

**Recomendaciones Técnicas para Trabajar con Epoxis**

El tiempo de manipulación y el curado, dependen de la temperatura y la cantidad de producto:

- Cuanto más alta sea la temperatura, más rápido será el curado
- Cuanto mayor sea la cantidad de producto aplicado, más rápido será el curado

Para acelerar el curado de los epoxis a bajas temperaturas:

- Almacenar el producto a temperatura ambiente
- Precalentar la superficie a reparar hasta que, al tocarla, se note templada

Para retardar el curado de los epoxis a altas temperaturas:

- Mezclar el producto en pequeñas cantidades para evitar un curado rápido
- Enfriar los componentes, resina/endurecedor

**No utilizar como especificaciones del producto**

Los datos técnicos que aquí se mencionan se deben utilizar únicamente como referencia. Contactar con el departamento técnico para asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones de este producto.

**Almacenamiento**

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

**Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.**

Henkel no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante Local.

**Conversiones**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25,4 = \text{''}$   
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/''}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8,851 = \text{lb} \cdot \text{''}$   
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0,142 = \text{oz} \cdot \text{''}$   
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra

responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

#### **Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

#### Referencia 2.5