

LOCTITE[®] PC 7202[™]

Původní název LOCTITE[®] Fixmaster[®] Marine Chocking or LOCTITE[®] 7202
Listopad 2019

Popis výrobku

LOCTITE[®] PC 7202[™] má následující vlastnosti:

Technologie	Epoxid
Chemický typ	Epoxid
Vzhled	Zelená nebo oranžová kapalina
Složky	Dvousložkový - vyžaduje smíchání
Mísicí poměr objemový pryskyřice : tvrdidlo	100 : 11,6
Mísicí poměr hmotnostní pryskyřice : tvrdidlo	100 : 6,9
Vytvrzení	Za pokojové teploty
Aplikace	Podlahový materiál a malta
Zvláštní výhoda	• Odolá teplotám od -30 °C do 121 °C • Nesmršťuje se • Chemická odolnost • Epoxid se 100 % pevných látek • Odolává vibracím • Samonivelační • Dobře zatéká i do těžko dostupných oblastí • Mnohostranné využití

LOCTITE[®] PC 7202[™] je dvousložkový epoxidový produkt. Doporučuje se pro instalaci hlavních motorů a dalšího zařízení. Má vynikající odolnost v tlaku a odolává velkému zatížení. Typické aplikace zahrnují instalaci hlavních motorů, pomocných motorů, navijáků, zdviháků a dalšího zařízení na palubě.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Pryskyřice (Oranžová):

Viskozita, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):
Vřeteno 7, rychlost 20 ot/min. 80 000 až 110 000
Hmotnost na galon, lbs/gal 13,3 až 14,0

Pryskyřice (Zelená):

Viskozita, Brookfield - RVDV3, 25 °C, mPa·s (cP):
Vřeteno 7, rychlost 20 ot/min. 85 000 až 105 000
Hmotnost na galon, lbs/gal 13,5 až 14,3

Tvrdidlo:

Viscosity, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
Shear rate 3 000 s⁻¹ 32,6

Měrná hmotnost při 25 °C, ISO 1675, 1,5 g/cm³

Pokrytí 636 cm³ na 1 kg
(17,6 palců³ na 1 liber)

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Vlastnosti při vytvrzení

Doba vytvrzení při 25 °C, hodin 24
Doba zpracovatelnosti při 25 °C, minut 10 až 15
Doba zgelovatění (Oranžová) při teplotě 25 °C, minut:
400 g hmoty 33 až 47
Doba zgelovatění (Zelená) při teplotě 25 °C, minut:
400 g hmoty 38 až 45

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 24 hodin 25 °C

Fyzikální vlastnosti:

Tvrdost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D 90
Pevnost v tahu, ISO N/mm² 38
527-2 (psi) (5 500)
Pevnost při stlačení, N/mm² 110
ISO 604 (psi) (16 000)
Modul pevnosti v tlaku, N/mm² 2 760
ISO 604 (psi) (400 000)
Tahový modul, ASTM N/mm² 8 400
D638 (psi) (1 220 000)
Teplota skelného přechodu TMA 110
, ASTM E 831, °C
Součinitel teplotní roztažnosti, ASTM E 831 K⁻¹:
Pod Tg 47×10⁻⁶
Nad Tg 110×10⁻⁶
Barcol Hardness, ASTM D 2583-06 50

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Smíchaný produkt:

Pokyny pro použití**Příprava povrchu:**

1. Ponechte balení při teplotě 15 °C až 25 °C po dobu nejméně 24 hodin před zahájením zalévacích prací
2. Úložná deska a strojní zařízení musí mít teplotu nejméně 15 °C, aby se zajistilo kompletní zatečení materiálu
3. Pokud je motor ustaven, připravte kolem bednění tak, aby se dosáhlo tloušťky materiálu 12 až 70 mm. Zkontrolujte bednění svítilnou, aby byla zajištěna těsnost. Pokud je třeba větší tloušťka vrstvy, proveďte zalévání na několikrát. Ponechte každou vrstvu, aby si sedla a vychladla před dalším zaléváním. Vylití další vrstvy by mělo být provedeno během 12 hodin po předešlé vrstvě
4. Použijte běžnou těsnicí pásku na čelní hranu základové desky, která bude v přímém styku s přetokem epoxidu pro zabránění tvorby trhlin
5. Na přípravu zalévané oblasti by se měl použít vhodný separátor nebo tuk, zejména na kotvící šrouby, aby bylo možné hmotu odstranit v případě demontáže
6. Pro čelní bednění použijte ocelový úhelník dostatečných rozměrů tak, aby přesahoval minimálně o 12,5 mm nad povrch základní desky. Umístěte bednění 16 až 19 mm od hrany základní desky

Míchání:

Zkontrolujte teplotu materiálu Marine Chocking a teplotu základní desky. Přidejte odpovídající množství tvrdidla (dle přiložené tabulky redukce) do kyblíku s pryskyřicí a míchejte kvalitní vrtačkou po dobu 1 až 5 minut nebo pokud směs nebude mít homogenní vzhled. Míchejte střední rychlostí, ale nedovolte, aby se tvořil vír, který by způsobil vtahování vzduchu do směsi. Pokud při míchání vzniká vír, vytvoří se v produktu bublinky vzduchu, které snižují výslednou kvalitu zalévací směsi. Po promíchání nechte produkt odstát po dobu 3 až 5 minut pro uvolnění bublinek

Způsob nanášení:

1. Nalévejte směs od jednoho rohu, aby jste umožnili maximální únik vzduchu a zajistili dobrý kontakt s povrchem. Při teplotě 25°C je doba zpracovatelnosti přibližně 10 až 15 minut
2. Před kontrolou ustavení a dotahováním šroubů ponechte směs vytvrdnout nejméně po dobu, jak je uvedeno dále v závislosti na teplotě:
35 hodin při 15°C
24 hodin při 21°C
16 hodin při 26°C
11 hodin při 32°C

Technické tipy pro práci s epoxidy

Doba zpracovatelnosti a vytvrzení závisí na okolní teplotě a zpracovávaném množství:

- Čím vyšší teplota, tím rychlejší vytvrzení
- Čím větší množství produktu, tím rychlejší vytvrzení

Urychlení vytvrzování epoxidů při nízké teplotě:

- Uchovávejte epoxidy při pokojové teplotě
- Předehřejte opravovaný povrch tak, abyste na něm udrželi ruku

Zpomalení vytvrzování epoxidů při vysoké teplotě:

- Míchejte epoxidy jen v malém množství, abyste zabránili rychlému tvrdnutí
- Ochlaďte pryskyřici a tvrdidlo

Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

Skladování

Skladujte produkt v uzavřených nádobách na suchém místě. Materiál odebraný z originální nádoby může být během používání kontaminován. Proto nikdy nevracejte produkt zpět do originální nádoby. Informace o skladování jsou uvedeny na etiketě originálního obalu.

Optimální podmínky skladování:

8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu

Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován mimo doporučené podmínky skladování. Pokud potřebujete další informace, obraťte se prosím na Vaše místní zastoupení - Technický servis nebo Zákaznické oddělení Loctite.

Převody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li

společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Reference 2.5