Fiche Technique

LOCTITE® PC 6315

Alias LOCTITE® Big Foot™ Zero V.O.C.
Novembre 2014

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® PC 6315 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Epoxy
Composants	2 composants - à mélanger avant application
Rapport de mélange, en volume - Résine : Durcisseur	4,26 : 1
Rapport de mélange, par poids - Résine : Durcisseur	8,5 : 1
Polymérisation	Polymérisation à l'ambiante
Domaine d'application	Revêtement anti-dérapant
Avantages	• Réduit les accidents (glissades et chutes) sur le lieu de travail • Ignifuge à l'état durci • Résistance supérieure aux produits chimiques et à l'usure • Fournit une traction plus sûre pour la circulation des véhicules lourds • Aucun solvant - permet une utilisation dans des applications sensibles aux odeurs telles que les établissements vinicoles, les installations de transformation des aliments, les hôpitaux et les zones confinées • Résiste à la plupart des acides, alcalis, solvants, graisses, huiles, eau salée, détergents, alcool, essence, kérosène et fluides hydrauliques • Bonne résistance aux chocs

LOCTITE® PC 6315 est un époxy bi-composants sans solvant. Appliqué au rouleau ou à la truelle, il crée un revêtement antidérapant extrêmement durable qui résiste à un trafic routier intense sur les surfaces en béton, en bois et en métal dans les zones sensibles aux odeurs, à des températures de service sèches de -29°C à +60°C. . Les applications typiques comprennent les finitions anti-dérapantes à usage intensif pour les rampes en béton et en acier, les passerelles, les vestiaires, les quais de chargement, les applications marines, les salles des machines, les zones d'assemblage et les escaliers où un matériau sans solvant est requis.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU MATÉRIAU NON DURCI

COV, ASTM D 3960, g/l	0
Extrait sec, %	100
Pouvoir couvrant:	
Rouleau	1,8 à 3,2 m² par 3,8 litres (20 à 35ft² par gallon)
Pulvérisation	5,6 m² par 3,8 litres (60ft² par gallon)
Spatule	3,7 m² par 3,8 litres (40ft² par gallon)

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

Propriétés de polymérisation

Temps de séchage à 22 °C, h:	
Circulation piétonne légère	12 à 24
Trafic piéton intense	24 à 72

Note:
La température et l'épaisseur d'application affectent le temps de séchage. Des températures inférieures à 10 °C entraîneront un temps de polymérisation considérablement plus long. Des températures supérieures à 27 °C entraîneront un temps de polymérisation plus court. Plus l'application est épaisse, plus le temps de polymérisation est court.

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation à 22 °C

Propriétés physiques:

Coefficient de friction , ASTM F 609:	
Sec	1,1
Humide ou Mouillé	1,0

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

Préparation de la surface :

Note: L'utilisation d'un primaire augmentera l'adhérence et la durabilité de LOCTITE® PC 6315

Pour le recouvrement du béton, du bois, des carreaux et d'autres surfaces poreuses, veuillez vous référer à la fiche technique du primaire à base d'eau Loctite® PC 7641™.

Pour le recouvrement des surfaces métalliques, veuillez vous référer à la fiche technique Loctite® PC 7643™ Metal Primaire.

LOCTITE® PC 6315 peut être appliqué sur toute surface propre et sèche. Les méthodes de nettoyage recommandées sont les suivantes :
1. Toutes les surfaces à revêtir doivent être saines, propres, sèches et exemptes de tout contaminant.

2. Il est préférable d'éliminer la saleté et la poussière non adhérentes à l'aide d'une brosse à poils durs ou en soufflant avec de l'air comprimé sec et sans huile.

3. L'huile, la cire et la graisse doivent être éliminées en les dissolvant dans un nettoyant/dégraissant à base d'eau tel que Loctite® SF 7840. Rincer abondamment à l'eau claire pendant que la solution dissoute est encore humide. Une autre méthode consiste à nettoyer avec des solvants appropriés tels que des essences minérales conformément à SSPC-SP-1. Il est important que le solvant soit retiré de la surface alors qu'il est encore liquide et qu'il ne puisse pas s'évaporer pendant le processus de nettoyage et redéposer l'huile ou la graisse sur le support. Une grande quantité de solvant doit être appliquée sur le support pour dissoudre complètement la graisse et l'huile. Le solvant contenant la graisse et l'huile dissoutes doit être essuyé avec des chiffons propres avant que le solvant ne sèche.

4. Selon la concentration et le type, la contamination chimique doit être éliminée par un lavage puissant au détergent suivi d'une généreuse quantité d'eau claire pendant que le détergent est encore humide. Laisser la surface sécher complètement.

5. Après le nettoyage, toutes les particules libres restantes doivent être éliminées par brossage ou soufflage avec de l'air comprimé sec et sans huile.

Nouveau béton:

1. Le nouveau béton doit être correctement durci pendant au moins 30 jours avec une bonne ventilation.
2. Après un durcissement approprié, les nouveaux sols doivent être balayés et tous les contaminants qui pourraient interférer avec l'adhérence du système de revêtement, y compris la laitance, les films anti-évaporant, les durcisseurs de surface, les graisses et les huiles, doivent être éliminés.
3. Un profil approprié doit être créé à l'aide de moyens chimiques ou mécaniques.
4. La méthode préférée pour préparer les surfaces de sol et enlever la peinture, la laitance, les films anti-évaporant et les durcisseurs de surface est l'élimination mécanique de celles-ci avec une grenailleuse portative.
5. Le nettoyage chimique de la laitance et des particules non liées peut être réalisé en attaquant la surface avec de l'acide chlorhydrique ou une solution acide tamponnée. Suivez les instructions d'application et de sécurité du fabricant de l'acide. Une fois que l'acide a fini de réagir avec le béton, le résidu doit être éliminé par un rinçage abondant à l'eau douce ou, de préférence, par un lavage sous pression. Laissez la surface sécher complètement.
6. REMARQUE : Le décapage à l'acide n'enlèvera pas l'huile, la graisse ou la cire. Si l'acide ne bouillonne pas ou ne mousse pas lorsqu'il est étalé sur le béton, la surface doit être examinée à la recherche de films ou d'huile, de graisse, de cire, de film ant-évaporant, durcisseur de surface ou autre bouche pore. Si un tel film est présent, il doit être retiré.

Sols en béton vieilli et sans revêtement :

1. Procédez comme pour le **Béton Neuf** en mettant l'accent sur la recherche de la contamination par la graisse, l'huile et les produits chimiques et un nettoyage adéquat ultérieur.

Asphalte :

1. Balayer pour enlever toute la saleté et autres contaminants non adhérents. Enlevez l'huile, la graisse, la saleté, etc., en les dissolvant dans un nettoyant/dégraissant à base d'eau tel que Loctite® SF 7840, puis rincez abondamment à l'eau claire et laissez sécher.

Bois :

1. Retirez tout bois patiné pour exposer du bois propre et sain. Le bois lisse doit être poncé pour rendre la surface rugueuse.

Carrelage et fibre de verre :

1. Les carreaux émaillés ou en céramique doivent être poncés pour enlever tout le glacis et rendre la surface rugueuse. Enlevez toute poussière de ponçage résiduelle en soufflant à l'air ou en essuyant avec de l'alcool.

Métal:

1. Enlevez toute huile, graisse, saleté, cire ou autres contaminants en les dissolvant avec un nettoyant/dégraissant à base d'eau.
2. Rincer abondamment à l'eau claire et laisser sécher.
3. Enlever toute peinture, rouille et calamine, de préférence par sablage.

Mélange :
Prémélangez soigneusement le contenu de la boîte de résine avec un mélangeur mécanique jusqu'à ce que le produit prenne une couleur et une apparence uniformes.
Versez le durcisseur dans le récipient des composants de base. Mélanger mécaniquement (en utilisant la même lame de mélangeur) jusqu'à ce que la couleur soit uniforme.

Méthode d'application :
LOCTITE® PC 6315 peut être appliqué à des températures de surface de 10 à 54°C (50 à 129°F). L'application n'est pas recommandée lorsque la température de surface est supérieure ou inférieure à ces températures.Le produit peut être appliqué au rouleau, à la spatule ou au pistolet

Rouleau - Les applications au rouleau offrent les caractéristiques antidérapantes les plus agressives avec un profil irrégulier et strié.

1. Utilisez un rouleau phénolique. Il est important que l'utilisation du rouleau crée le maximum de relief. Si l'agrégat n'a pas suffisamment de relief, le revêtement peut devenir glissant lorsqu'il est mouillé.
2. Versez un "ruban" de produit sur la surface d'environ 60 cm x 15 cm (2 inch x 6 inch). Ramener le produit vers vous avec une pression modérée. Ne faites pas trop de passes et n'appuyez pas trop fort. Veillez à ce que le produit ne s'accumule pas en trop le long des raccords (passer sur les raccords et pas le long). Le produit appliqué de manière trop épaisse risque de ne pas polymériser correctement ou de se fissurer.
3. Des températures plus élevées raccourciront le temps de séchage et inversement, des températures plus basses et une humidité relative élevée allongeront le temps de séchage. Les applications extérieures doivent être protégées de la pluie pendant au moins 12 à 24h après l'application. Protéger d'une exposition intense ou prolongée à l'eau, à l'huile et aux produits chimiques pendant 5 à 7 jours pendant la polymérisation finale.

Spatule - Fournit d'excellentes caractéristiques antidérapantes avec une surface rugueuse et texturée.

1. Utiliser une spatule de finition de plâtrier à lame flexible d'environ 10 cm x 30 cm (4 inch x 12 inch). Utiliser des bords lisses non crantés.
2. Verser un "ruban" de matière sur la surface environ 60 cm x 15 cm (2 inch x 6 inch).
3. Tenir la spatule à un angle de 45° par rapport à la surface et étendre avec un mouvement de balayage. Inverser l'angle de la spatule pour la course opposée. Tirez le produit vers vous. Pour couvrir les coins, tirez des traits droits en utilisant le produit sur la spatule. Spatuler sur les raccords pour éviter une application trop épaisse.

Pulvérisation - Les applications par pulvérisation donneront un aspect uniforme avec de bonnes caractéristiques antidérapantes.

1. LOCTITE® PC 6315 ne doit pas être dilué. La dilution aura pour conséquence une mauvaise mise en suspension des grains.
2. Un équipement de pulvérisation spécialisé de type mastic est requis. Une configuration recommandée est la suivante :
   A. Un réservoir sous pression de 19 litres (5 gallon) équipé d'un double régulateur et d'un agitateur pneumatique, et 25 mm (inch) ID tuyau de sortie.
   B. 7,6 m (25 pi) de tuyau d'air de 0,95 cm (3/8") avec connecteurs femelles de 0,95 cm (3/8") à chaque extrémité.
   C. 7,6 m (25 pi) de tuyau d'air de 1,9 cm (3/4") avec des connecteurs femelles de 1,9 cm (3/4") à chaque extrémité.
   D. Un pistolet pulvérisateur Binks modèle 7E2 équipé d'une buse de produit de 0,64 cm (1/4") (#45) et d'un chapeau d'air interne de 0,64 cm (1/4") ou un modèle Binks 52-2012 (1,2 m (Pistolet polaire de 4 pi)) équipé de la même buse de fluide et de la même buse d'air..
3. L'alimentation en air minimale requise est de 20 CFM à 90 lb. pression. Il est recommandé de 0,1 à 1,4 MPa (15 à 20 psi) sur leproduit et de 0,14 à 0,17 MPa (20 à 25 psi) sur l'atomisation. Maintenez toujours la pression de l'air de pulvérisation supérieure à la pression du pot. Faire tourner l'agitateur en marche lentement. Une bonne couverture et une bonne épaisseur de film seront obtenues en travaillant à 45 à 60 cm (18 à 24) de la surface. Chevaucher les passes d'environ 50%. Assurez-vous de l'application. Un très faible phénomène de rebond de l'abrasif constaté à 0,1 MPa (15 psi), cependant, il sera plus perceptible à une pression plus élevée.
4. Lorsque la température est supérieure à 26°C, il est conseillé de rincer l'équipement de pulvérisation avec de l'eau toutes les heures environ afin d'éviter qu'un dépôt se forme et colmate l'équipement.

Entretien des surfaces- Maintenez une surface propre pour garantir que les performances antidérapantes en toute sécurité sont maximisées. Nous recommandons la procédure de nettoyage suivante :

1. Appliquer un nettoyant/dégraissant tout usage biodégradable.
2. Frotter la surface avec une brosse à poils en fibres à long manche ou une machine à plancher.
3. Rincer à l'eau claire et sécher. Les corps étrangers tels que le chewing-gum doivent être enlevés avec un grattoir ou un couteau à mastic, puis la surface doit être nettoyée en suivant la procédure ci-dessus..
4. Bien que ce revêtement antidérapant soit extrêmement durable, il n'est pas permanent et nécessitera des retouches occasionnelles, en particulier dans les zones à fort trafic. Ce produit peut être réappliqué sur lui-même. Pour réappliquer, suivez les instructions ci-dessus pour la préparation de la surface, le mélange et l'application.

Ce document n'est pas une spécification du produit
Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandation sur les spécifications relatives à ce produit.

Stockage
Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Ne jamais remettre dans son contenant d'origne un produit sorti de son emballage afin d'éviter toute contamination. Les informations de stockage sont mentionnées sur l'étiquette de l'emballage. **Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit.**
Henkel n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour de plus amples informations, contacter votre service technique ou représentant local.

Conversions
(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Le produit peut avoir une variété d'applications différentes ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.
Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :
Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée

Si les produits sont livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. la clause de non-responsabilité suivante s'applique : Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Henkel n'est pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.
Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation ou Henkel Canada, Inc., l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 1.6