

LOCTITE® PC 6315

Også kendt som LOCTITE® Big Foot™ Zero V.O.C.
November 2014

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® PC 6315 har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Epoxy
Komponenter	To komponent- kræver blanding
Blandingsforhold, efter volumen - Base : Hærder	4,26 : 1
Blandingsforhold, efter vægt - Base : Hærder	8,5 : 1
Hærdning	Hærder ved stuetemperatur
Anvendelse	Anti-slip coating
Speciel fordel	• Reducerer ulykker (glid og fald) på arbejdspladsen • Brandhæmmede i hærdet tilstand • Fremragende resistens mod kemikalier og slid • Giver sikker vejgreb for tunge køretøjer • Ingen opløsningsmidler -tillader brug i lugt følsomme anvendelser, såsom i vingårde, fødevareproduktion, hospitaler og aflukkede områder • Modstår de fleste syrer, baser, opløsningsmidler, fedt, olie, saltvand, vaskemidler, alkohol, benzin, jet fuel og hydraulik væsker • God holdbarhed mod slag

LOCTITE® PC 6315 er en opløsningsmiddelfri to-komponent epoxy. Påføres med rulle, eller pudsebræt, giver en holdbar anti-slip coating der modstår tung trafik på beton, træ og metal overflader i lugt følsomme omgivelser, under typiske tørre driftstemperaturer i området fra -29 °C til +60 °C. Typiske anvendelsesområder inkludere tung belastet anti-slip finish på beton og stål ramper, gangbroer, vådrum, aflæsningsramper, marine anvendelser, maskinrum, montage områder og trapper hvor et opløsningsmiddelfrit produkt er krævet.

TYPISKE EGENSKABER FOR UHÆRDEDE MATERIALE

VOC, ASTM D 3960, g/l	0
Faststof indhold volumen, %	100
Dækkevne:	
Rulle	1,8 til 3,2 m ² per 3,8 liter (20 til 35 ft ² per gallon)
Spray	5,6 m ² per 3,8 liter (60 ft ² per gallon)
Mureske	3,7 m ² per 3,8 liter (40 ft ² per gallon)

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

Hærde egenskaber

Tørretid ved 22 °C, timer :	
let gående trafik	12 til 24
Tung kørende trafik	24 til 72

Bemærk:

Temperatur og tykkelse af påføringen påvirker tørretiden. Temperaturer under 10 °C vil resultere i væsentlig længere hærdetid. Temperaturer over 27 °C vil resultere i kortere hærdetid. Jo tykkere lag, jo kortere hærdetid.

TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDET MATERIALE

Hærdet ved 22 °C

Fysiske egenskaber:

Friktionskoefficient, ASTM F 609:	
Tør	1,1
Våd	1,0

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

Overfladeforberedelse:

Bemærk: Brugen af en primer vil forøge vedhæftningen og holdbarheden af LOCTITE® PC 6315

Ved coating af beton, træ, fliser og andre porøse flader, se venligst Loctite® PC 7641™ Vand baseret primer /sealer Teknisk datablad.



Ved coating af metal overflader, se venligst Loctite® PC 7643™ Metal Primer Teknisk datablade.

LOCTITE® PC 6315 kan påføres på enhver ren, tør overflade. Anbefalede afrensningsmetoder er som følger:

1. Alle overflader der skal coates bør være hele, rene, tørre og fri for forureninger.

2. Løst snavs og støv fjernes bedst med en stiv børste eller med blæsning med tør, olie-fri kompressor luft.

3. Olie, voks, og fedt bør fjernes ved opløsning med en vandbaseret rensesvæske såsom Loctite® SF 7840. Rens grundigt med frisk vand mens opløst snavs stadig er vådt. En alternativ metode er at rense med et passende opløsningsmiddel som f.eks. mineralsk terpentin efter SSPC-SP-1. Det er vigtigt at opløsningsmidlet fjernes fra overfladen, mens det stadig er lydende, og ikke har fået lov at fordampe under rensprocessen, og dermed efterlade opløst olie eller fedt på fladen. Passende opløsningsmiddel bør påføres overfladen for at fuldstændigt opløse fedt og olie. Opløsningsmidlet med olie og fedt bør aftørres med rene klude før opløsningsmidlet tørrer op.

4. Afhængigt af koncentrationen og typen, bør kemisk forurening fjernes med et rengøringsmiddel og derefter afskylles med friskt vand. Lad overfladen fuldstændigt tørre op.

5. Efter afrensning, skal alle løse partikler fjernes med børste eller komprimeret luft for olie-fri, tør kilde

Ny beton:

1. Ny beton bør hærde fuldstændigt i mindst 30 dage med god ventilation
2. Efter fuldstændig hærkning, bør nye gulve fejes rene, og alle forureninger der kan påvirke vedhæftningen af coating systemet inklusiv cementslam, hærde membraner, overflade hærde, fedtstoffer og olier fjernes.
3. En passende profil må skabes enten af kemisk eller mekanisk vej.
4. Den foretrukne metode til forberedelse af betongulve og fjerne maling, cementstøv, hærde membrane og overflader hærde er med mekanisk behandling med en bærbar sandblæse maskine
5. Kemisk afrensning af cementstøv og ubindne partikler kan gennemføres ved at ætse overfladen med saltsyre eller en syreopløsning. Følg syrefabrikantens anvisning og sikkerheds instruktioner. Efter syren er færdig reageret med betonen, bør resterne fjernes med rigelig frisk vand eller med højtrykspuling. Lad overfladen tørre fuldstændigt efterfølgende.
6. BEMÆRK: Syre ætsning vil ikke fjerne olie, fedt eller voks. Hvis syren ikke bobler eller skummer, når den fordeles på på betonen, bør overfladen undersøges for film af olie, fedt eller voks, hærde membrane, hærde eller andre sealere. Hvis sådanne film er tilstede skal de fjernes

Gamle og ubehandlede betongulve:

1. Behandles som ved **Ny beton** med speciel focus på undersøgelse for fedt, olie og kemisk forurening og efter følgende afrensning

Asfalt:

1. Fej for at fjerne alt snavs og løse forureninger. Fjern olie, fedt, snavs mm. ved opløsning med en vandbaseret rensesvæske såsom Loctite® 7840 og skyl efter med rent vand og lad tørre.

Træ:

1. Fjern alt nedbrudt træ for at fritlægge helt, rent træ. Blødt træ bør slibes for at gøre overfladen ru.

Fliser og glasfiber:

1. Glaserede eller keramiske fliser bør slibes for at fjerne al glasur og oprivning af overfladen. Fjern tilbageværende slibestøv ved at blæse rent med trykluft eller aftørring med alkohol.

Metal:

1. Fjern al olie, snavs, fedt og voks eller andre overfladeforureninger ved opløsning med en vandbaseret rensesvæske/affedter
2. Skyl grundigt efter med rent vand og lad tørre
3. Fjern al maling, rust og valeslagger, helst med sandblæsning

Blanding:

Omrør grundigt indholdet af resin dåsen med en mekanisk blander, brug Loctite® Big Foot™ blandeplade, indtil materialet virker ensartet i farve og konsistens

Hæld hærderen ind i base komponentens beholder. Bland mekanisk (med samme blande plade) til en ensartet farve fremkommer i blandingen

Påføringsmetode:

LOCTITE® PC 6315 kan påføres ved temperaturer fra 10 til 54°C (50 til 129°F). Påføring er ikke anbefalet når temperaturen er over eller under disse temperaturer. Produktet kan påføres med rulle, murske eller med spray

Rulle - Rulle påføring giver den mest aggressive anti-slip egenskab med uregelmæssige, riflet overfladeprofil.

1. Brug en fenol rulle. Det er vigtigt, at der på den rullede overflade bruges den maksimale mængde skridsikkert materiale. Hvis materialet ikke korrekt rulles, kan belægningen blive glat i våd tilstand.
2. Hæld en "bane" af materiale ud på overfladen ca. 60 cm x 15 cm (2 tomme x 6 tomme). Rul materialet med dig med et moderate tryk. Rul ikke over for mange gange, og tryk ikke for meget ned. Vær forsigtig med at materialet ikke bygger for meget op i tykt lag omkring svejsninger (rul på tværs af svejsninger, ikke langs dem). Materiale der påføres i for tykt lag hærder dårligt op, og kan risikere at revne..
3. Højere temperaturer vil forkorte tørretiden og modsat, lavere temperaturer og relativ høj luftfugtighed vil forlænge tørretiden. Udendørs påføringer bør beskyttes mod regn i mindst 12 til 24 timer efter påføring. Beskyt mod kraftig eller langvarig eksponering med vand, olie og kemikalier i 5 til 7 dage mens produktet færdighærder.

Pudsebræt - Giver fremragende anti-slip egenskaber med en rå, profileret overflade.

1. Brug et fleksibelt pudsebræt ca. 10 cm x 30 cm (4 tomme x 12 tomme). Brug et med bløde kanter, ikke med skarpe.
2. Hæld en "bane" materiale ud på overfladen ca. 60 cm x 15 cm (2 tomme x 6 tomme).
3. Hold pudsebrættet i en vinkel på 45° i forhold til overfladen og spred ud med en svingende bevægelse. Gentag med brættet i modsat vinkling i en bevægelse mod retningen på den første. Træk materialet ind mod



dig. For at dække hjørner, træk at i lige bevægelser med materialet på pudsebrættet. Puds over svejsninger for at undgå for tyk påføring.

Spray - Spray påføring vil give et ensartet udseende med gode anti-slip egenskaber.

1. LOCTITE® PC 6315 bør ikke fortyndes. Fortynding vil resultere i at kornene i blandingen bliver udvasket.
2. Specielt spray udstyr til tykflydende produkt er krævet. Et anbefalet setup er som følger:
A. En 19 liter (5 gallon) produkt tryktank forsynet med dobbelt regulator og en luftdreven omrører, og en 25 mm (1 tomme) I.D. udgangsrør.
B. 7.6 m (25 ft) .95 cm (3/8") luftslange med .95 cm (3/8") indv. gevind kobling i hver ende.
C. 7.6 m (25ft) 1.9 cm (3/4") luftslange med 1.9 cm (3/4") indv. gevind kobling i hver ende.
D. En Binks Model 7E2 spray pistol med .64 cm (1/4") (#45) væske dyse og en .64 cm (1/4") intern luft kappe eller en Binks Model 52-2012 (1.2 m (4 ft)) stav pistol udstyret med samme væske dyse og luft dyse.
3. Minimum luft forsyning er ca. 2000 l/min ved 9 bars tryk. Anbefalet er 1 til 1,4 bar på produktet og 1,4 til 1,75 bar til forstøvning. Sørg for at forstøvningstrykket er højere end produkttrykket. Sørg for at omrøreren kører langsomt rundt. God dækning og film tykkelse opnåes ved at arbejde med en afstand af 45 til 60 cm (18 til 24 inch) fra overfladen. Overlap sprøjtningen med 50%. Sikr god påføring. Meget lidt slid vil forekomme ved 1,4 bar, men ved højere tryk kan en del forekomme.
4. Når temperaturen er over 26°C, er det anbefalet at skylle spray udstyret med vand hver time for at undgå risikoen for noget materiale bygger op og stopper udstyret til.

Overflade vedligeholdelse - Hold overfladen ren for at sikre anti-slip sikkerheds egenskaberne er maksimale. Vi anbefaler følgende rengørings procedure:

1. Påfør en universiel, biologisk nedbrydelig rens/affæder.
2. Skrub overfladen med en langskaffet, fibrebundet børste eller gulv vaskemaskine.
3. Rins med rent vand og lad tørre. Fremmedlegemer såsom tyggegummi bør fjernes med en skraber eller spartelkniv og derefter bør overfladen renses som angivet i proceduren ovenfor.
4. Selvom denne anti-slip coating er ekstremt holdbar, er den ikke permanent og vil kræve genopfriskning fra tid til anden, specielt i meget befærdede områder. Dette materiale kan genpåføres ovenpå sig selv. For at genpåføre, følg instruktionerne ovenfor for overflade forberedelse, blanding og påføring.

Ikke til produkt specifikation

De tekniske data i dette blad er kun beregnet som reference. Kontakt venligst deres lokale kvalitetsafdeling for assistance og anbefaling i forbindelse med specifikationer for dette produkt.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke returneres tilbage, da det kan være blevet forurenset. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber.

Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenset eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller enhver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Neder-land BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombia, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller enhver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, eller Henkel Canada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med



produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående, **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne processer eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trademark Office.

Reference 1.6



For mest direkte adgang til lokalt salg og teknisk service se: www.henkel.com/industrial