Hoja de Datos Técnicos

LOCTITE® MR Flex 80

Conocido como LOCTITE® Fixmaster® Flex 80 Liquid
Diciembre 2013

Descripcion del producto

LOCTITE® MR Flex 80 provee las siguientes caracteristicas:

Tecnología	Uretano
Apariencia (sin curar)	Liquido viscoso negro
Componentes	Dos componentes-requiere mezclado
Relación de Mezcla por volumen (Resina : Endurecedor)	100 : 13.3
Proporcion de Mezcla por peso (Resina : Endurecedor)	77 : 23
Curado	Curado a temperatura ambiente
Aplicación	Reparador de bandas
Beneficios específicos	• Resistente a la abración • Resistencia al Impacto • Fácil de mezclar y usar • Flexibilidad de por vida • Versatilidad de aplicación • Tenaz y resistente • Reparación rápida de las piezas desgastadas • Consistencia para el moldeo de piezas moldeadas • No se afecta por aceites, grasas o agua

LOCTITE® MR Flex 80 es un uretano que combina las propiedades del hule y uretano para formar un sistema único, tenaz y moldeable. Es ideal para piezas de fundición sometidas a corrosión, desgaste e impacto. Las aplicaciones típicas incluyen la formación de piezas de desgaste, la reparación de piezas de hule o uretano, la fabricación de accesorios flexibles, la fabricación de almohadillas de vibración y aislamiento, y bombas de recubrimiento e impulsores. Éste producto es típicamente usado en aplicaciones con un rango de operación de -30 °C a 80 °C (-20 °F a 180°F).

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Resina:

Densidad @ 23 °C, g/cm³ 1.04

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Endurecedor:

Densidad @ 23 °C, g/cm³ 0.999

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Mezcla:

Recubrimiento 442 cm³ por 0.45 kg (27 in³ por1 lb)

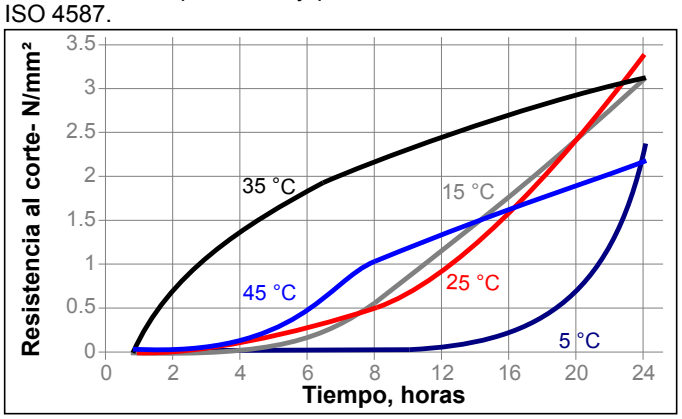
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Especificaciones de Curado

Tiempo de curado @ 25 °C, horas	8
Tiempo de gelado@ 21 °C, minutos	25 a 30
Tiempo de trabajo, minutos	20

Velocidad de Curado vs. Temperatura

La siguiente gráfica muestra la resistencia al corte, desarrollada con el tiempo, en placas de acero sanblasteado, a diferentes temperaturas, y probadas de acuerdo a la norma ISO 4587.



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Curado @ 25 °C excepto cuando es notado

Propiedades Físicas::

Resistencia a la abrasión, ASTM D4060: mg 1 Kg carga, CS-10 ruedas, Peso de material perdido		19
Dureza Shore, ISO 868, Duremetro A		87
Resistencia a la Tracción , ISO 527-2	N/mm²	7.5
	(psi)	(1,090)
Elongación, ISO 527-2, %		237
Coeficiente de Conductividad Térmica, ASTM F 433 , W/(m·K)		0.16
Temperatura de Transición Vítrea , ASTM E 1640,		<-50

°C
Coeficiente de Expansión Térmica, ISO 11359-2 K 150×10^{-06} $^{-1}$

Propiedades Eléctricas:

Resistencia Volumétrica, ASTM D 257	15×10^{12}
Resistencia Superficial, AST, D 257, ohms	196×10^{12}

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Resistencia al Corte

Resistencia al Corte en placas, ISO 4587::

Acero Dulce Sanblasteado (GBMS)	N/mm²	3.6
	(psi)	(525)

RESISTENCIA TIPICA AL MEDIO AMBIENTE

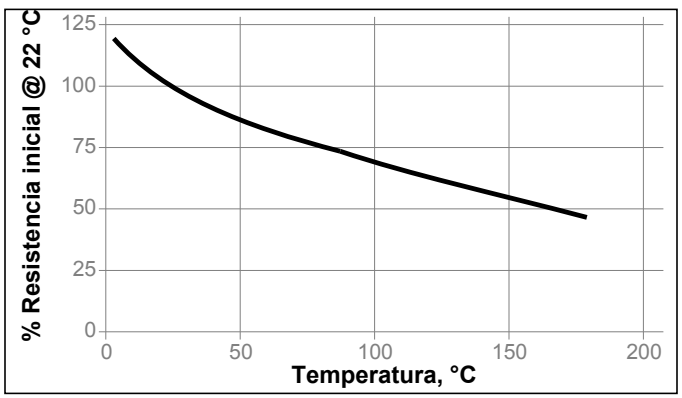
Curado durante 72horas @ 21 °C

Resistencia al Corte en placas, ISO 4587::

Acero Dulce Sanblasteado (GBMS)

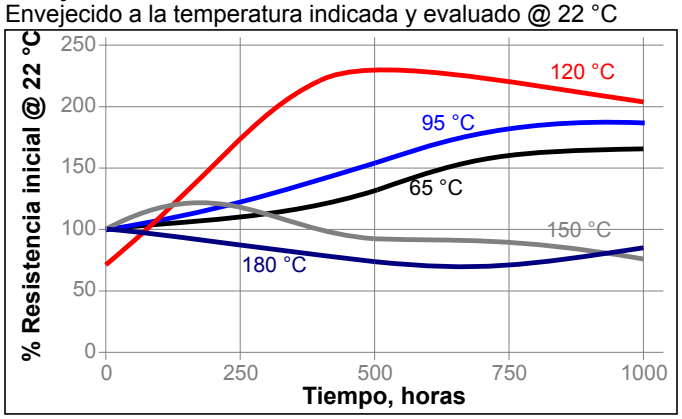
Resistencia en caliente

Evaluado a temperatura



Envejecimiento con calor

Envejecido a la temperatura indicada y evaluado @ 22 °C



INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser selaccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Modo de empleo:

1. Limpie el área de aplicación y aplique el Loctite® Fixmaster® Flex Cleaner
2. Si se parte una pieza, preparar el molde con cera u otro agente de desmoldeo adecuado para evitar la adhesión.
3. Agite el envase del endurecedor vigorosamente para mezclar el contenido
4. Añada el contenido del endurecedor al recipiente de la resina. Mezclar bien el material hasta lograr un color uniforme, asegurándose de mezclar a lo largo de la parte inferior y los laterales
5. Aplicar sobre la superficie preparada
6. Si moldea una pieza, vierta el producto mezclado en la cavidad. Vierta el material lentamente para evitar la formación de burbujas
7. A 25°C, el tiempo de trabajo es 20minutos y el tiempo de curado funcional es 8horas
8. Vea las etiquetas de advertencia en los paquetes para procedimientos de manipulación seguros

Tips Técnicos para Trabajar con Uretanos

El tiempo de trabajo y de curado dependerán de la temperatura y la cantidad de producto:

- Cuanto más alta sea la temperatura, más rápido será el curado..
- Entre mayor sea la masa de material mezclado, más rápido será el curado..

Para Acelerar el curado de Uretanos a bajas temperaturas:

- Guarde el Uretano a temperatura ambiente.
- Precalentar la superficie a reparar hasta que al tocarla se sienta templada.

Para hacer más lento el curado de Uretanos a altas temperaturas:

- Mezcle el uretano a cantidades pequeñas para evitar un rápido curado .
- Enfriar los componentes (Resina / Endurecedor) .

No utilizar como especificaciones del producto.

Los datos técnicos que aquí se mencionan, se deben utilizar únicamente como referencia. Favor de contactar al departamento técnico para asistencia y recomendaciones sobre las especificaciones del producto.

Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

Conversiones

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = pulgadas
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad

Nota:
La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.
Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:
No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada
A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.1