

LOCTITE® HY 4092GY™

Červen 2017

Popis výrobku

LOCTITE® HY 4092GY™ má následující vlastnosti:

Technologie	Kyanoakrylát / Epoxid Hybrid
Chemický typ (Složka A)	Kyanoakrylát
Chemický typ (Složka B)	Epoxid
Vzhled (složka A)	Černá kapalina ^{LMS}
Vzhled (složka B)	Bělavá nebo našedlá kapalina ^{LMS}
Vzhled (Smíchaný)	Šedý
Složky	Dvousložkový - vyžaduje smíchání
Mísicí poměr objemový - A : B	1 : 1
Viskozita	Nízká
Vytvrzení	Dvousložkové - vytvrzuje po smíchání složek
Aplikace	Lepení
Zvláštní výhoda	<ul style="list-style-type: none"> • Zatékavý • Pružný • Schopnost lepit různé materiály

LOCTITE® HY 4092GY™ je rychle vytvrzující samonivelační hybridní lepidlo s vysokými parametry, určené pro zalévání, stejně jako pro konstrukční lepení. Produkt vykazuje vysokou odolnost vůči rázům, teple a vlhkosti i některým chemikáliím, jako je například motorový olej. Vyššího stupně pevnosti lepeného spoje je možné dosáhnout ohřevem, pokud je to požadováno.

TYPIKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Složka A:

Měrná hmotnost, g/cm³ 1,11
 Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):
 Teplota: 25 °C 1 200 až 3 700^{LMS}

Složka B:

Měrná hmotnost, g/cm³ 1,08
 Viskozita, kužel & deska, mPa·s (cP):
 Teplota: 25 °C 700 až 2 800^{LMS}

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Proces vytvrzování začíná po smíchání složek A a B. Manipulační pevnosti je dosaženo velmi rychle, plné pevnosti po určité době.

Tento produkt po smíchání složek ve statickém mixeru velmi rychle vytvrzuje při pokojové teplotě

Doba zpracovatelnosti v mixeru

Doba zpracovatelnosti v mixeru při 25°C minut 4 až 5

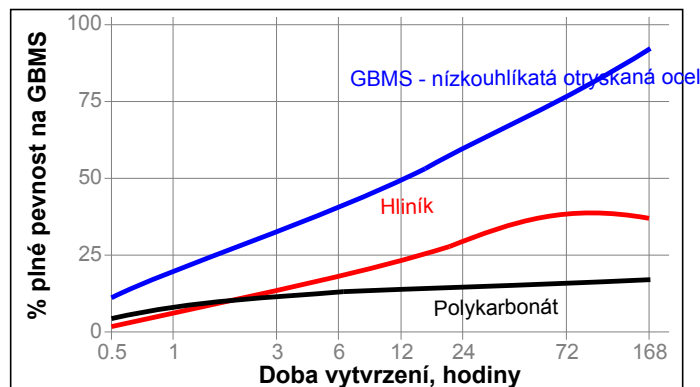
Doba fixace

Doba fixace je definována jako čas potřebný k získání pevnosti ve smyku 0.1 N/mm².

Doba fixace při teplotě 25°C, minut <25^{LMS}

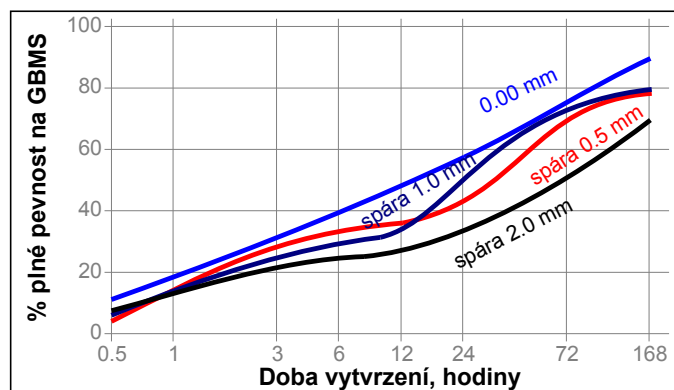
Rychlost vytvrzení dle materiálu

Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu. Graf níže ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase naocelových zkušebních vzorcích v porovnání pro různé materiály, zkoušeno v souladu s ISO 4587.



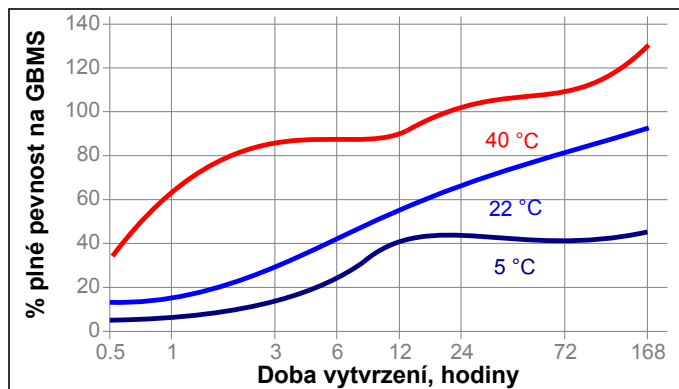
Rychlost vytvrzení dle spáry

Rychlost vytvrzení závisí na velikosti spáry. Následující graf ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase na přeplátovaných vzorcích z nízkouhlíkaté otryskané oceli pro různé velikosti spáry, zkoušeno v souladu s ISO 4587.



Rychlost vytvrzení dle teploty

Rychlost vytvrzení závisí na okolní teplotě. Graf níže ukazuje závislost pevnosti ve smyku na čase při různých teplotách na přeplátovaných vzorcích z nízkouhlíkaté otryskané oceli, zkoušeno v souladu s ISO 4587.



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 2 týden 22 °C

Fyzikální vlastnosti:

Teplota skelného přechodu, ASTM E 1545, °C	7
Součinitel teplotní roztažnosti, ASTM E 831 K ⁻¹ :	
Pod Tg (7°C)	76×10 ⁻⁰⁶
Nad Tg (7°C)	238×10 ⁻⁰⁶
Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr typu D	65
Pevnost v tahu při přetržení, ISO 527-3	N/mm ² 18 (psi) (2 610)
Modul pružnosti v tahu, ISO 527-3	N/mm ² 281 (psi) (40 745)
Prodloužení při přetržení, ISO 527-3, %	72

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Adhezní vlastnosti

Vytvrzeno po dobu 2 týdny 22 °C

"T" Pevnost v loupání, ISO 11339:

Ocel (otryskaná)	N/mm (lb/in)	0,26 (1,46)
Hliník (otryskaná)	N/mm (lb/in)	0,14 (0,79)

Pevnost ve smyku, Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Nízkouhlíkatá ocel (otryskaná)	N/mm ² (psi)	9,5 (1 380)
Nízkouhlíkatá ocel (obroušený)	N/mm ² (psi)	15,4 (2 230)
Hliník (mořený)	N/mm ² (psi)	6,2 (900)
Hliník (obroušený)	N/mm ² (psi)	4,1 (590)
Chromátovaný pozink	N/mm ² (psi)	2,9 (420)
ABS	N/mm ² (psi)	1,3 (180)
Fenol	N/mm ² (psi)	0,7 (100)
Polykarbonát	N/mm ² (psi)	1,6 (230)
Nitril	N/mm ² (psi)	0,01 (1,3)
Dřevo (dub)	N/mm ² (psi)	1,6 (230)
Epoxy FR-10	N/mm ² (psi)	2,7 (400)

TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ

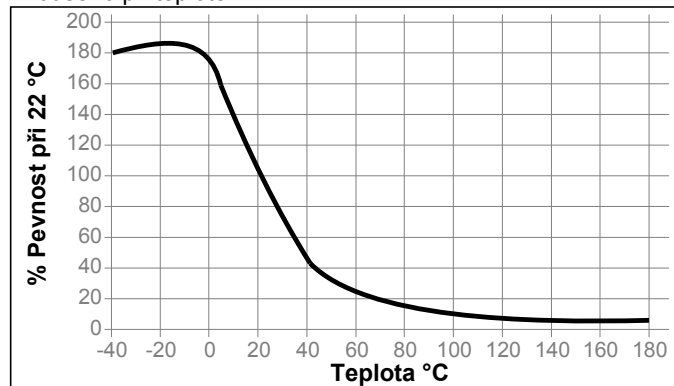
Vytvrzeno po dobu 1 týden 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Ocel
Nízkouhlíkatá ocel (otryskaná)

Pevnost za tepla

Zkoušeno při teplotě



Stárnutí za tepla

Stárnutí při níže uvedené teplotě po dobu 1 000 hodin a zkoušeno při 22 °C

Teplota, °C	% původní pevnosti
100	159
120	180
150	153

Odolnost proti chemikáliím a rozpouštědlům

Stárnutí za uvedených podmínek a zkoušeno při 22 °C.

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Motorový olej - Shell Helix Ultra	22	101	102	107
Bezolovnatý benzín	22	72	31	15
Ethanol	22	67	27	17
Isopropanol	22	79	88	114
Voda	22	68	63	55
Voda	60	51	23	29
Voda/glykol 50/50	22	81	73	77
95% RV	40	89	61	62
95% RV	65	55	29	27

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Polykarbonát

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
98% RV	40	92	91	95

Pevnost ve smyku, ISO 4587:

Hliník

Prostředí	°C	% původní pevnosti		
		100 h	300 h	500 h
95% RV	65	77	50	47

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

Tam kde se používají vodní roztoky pro čištění povrchů před lepením je důležité zkontrolovat kompatibilitu mycího roztoku a produktu. V některých případech mohou vodní roztoky nepříznivě ovlivnit vytvrzování a vlastnosti produktu.

Pokyny pro použití

1. Lepené plochy by měly být čisté a odmaštěné. Vyčistěte všechny povrchy pomocí vhodného čističe Loctite® a nechte uschnout.
2. Při použití je nutné smíchat složky A a B. Produkt se nanáší z dvojkartuše přímo přes statický mixer..
3. Nechte stát dvojkartuši svisle uzávěrem vzhůru po dobu 1 minuty. Udržujte dvojkartuši stále svisle a vložte ji do aplikační pistole, sejměte uzávěr a vytlačte malé množství lepidla do odpadu, abyste se přesvědčili, že obě složky vytékají plynule a volně. Nasadte statický mixer.
4. Vytlačte do odpadu housenku dlouhou přibližně jako statický mixer pro zajištění dostatečného promíchání.
5. Naneste lepidlo přímo ze statického mixeru na plochu, kterou chcete lepit. Lepené díly spojte okamžitě po nanesení lepidla.
6. Splený spoj by měl být pevně fixován nebo sevřen do doby, než je dosaženo doby fixace lepidla.
7. Zabraňte vzájemnému pohybu dílů během vytvrzování lepidla. Před zatížením splené sestavy jakýmkoli provozním zatížením nechte lepidlo plně vytvrdnout (běžně 24 hodin).

Loctite materiálová specifikace^{LMS}

LMS je zaveden od 12. Červen 2016 (Složka A) a LMS je zaveden od 12. července 2016 (Složka B). Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému " Henkel Quality ".

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 2°C až 21°C. Skladování při teplotách pod 2°C nebo nad 21°C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikaci a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost: Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti: Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu. Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

Reference 0.1