

LOCTITE® HY 4070™

2017. gada jūlijs

Produkta apraksts

LOCTITE® HY 4070™ ir šādi produkta raksturlielumi:

Tehnoloģija	Ciān akrilāts / akrila hibrīds
Ķīmiskais tips (A daļa)	Ciān akrilāts
Ķīmiskais tips (B daļa)	Metakrilāts
Izskats - A daļa	Caurspīdīgs, duļķains, bezkrāsains līdz gaiši dzeltens <small>LMS</small>
Izskats - B daļa	Dzidrs bezkrāsains līdz viegli dzeltenīgs šķidrums <small>LMS</small>
Komponenti	Divi komponenti - nepieciešams maisīt
Viskozitāte	Nenosēžas
Maisījuma attiecība pēc tilpuma A daļa: B daļa	10 : 1.
Cietēšana	Divu komponentu sacietēšana pēc sajaukšanas
Uzklāšana	Līmēšana

LOCTITE® HY 4070™ ir divu komponentu hibrīdlīme, kas nodrošina ātru nofiksēšanos istabas temperatūrā līmējamās spraugās līdz 5 mm (0,2 collām). Šim produktam ir izcilas līmēšanas īpašības uz dažādiem materiāliem, tostarp dažām plastmasām, gumijām un metāliem. LOCTITE® HY 4070™ ir paredzēts lietojumiem, kuros nepieciešama pilnīga liekās līmes sacietēšana, kā arī izturība pret temperatūru un mitrumu. Gēla konsistence novērš līmes tecēšanu arī pa vertikālām virsmām.

NESACIETĒJUŠA MATERIĀLA TIPISKĀS ĪPAŠĪBAS

A daļa:

Īpatnējais svars pie 25 °C 1,05 līdz 1,1

Kasona viskozitāte pie 25 °C, mPa·s (cP):
Konusa un plāksnes reometrs 200 līdz 1300 LMS

B daļa

Viskozitāte, konuss un plāksne, mPa·s (cP):
Temperatūra: 25 °C, bīdes ātrums: 1000 s⁻¹ 1 līdz 30 LMS

PAREDZĒTĀ SACIETĒŠANAS VEIKTSPĒJA

Sacietēšana tiek uzsākta, sajaucot A un B daļas komponentus. Lietošanas izturība tiek sasniegta ātri; laika gaitā tiek sasniegta pilna izturība.

Sprauslas darbmūžs

Gēla laiks maisītāja sprauslā, minūtes 4 līdz 5

Nofiksēšanās laiks

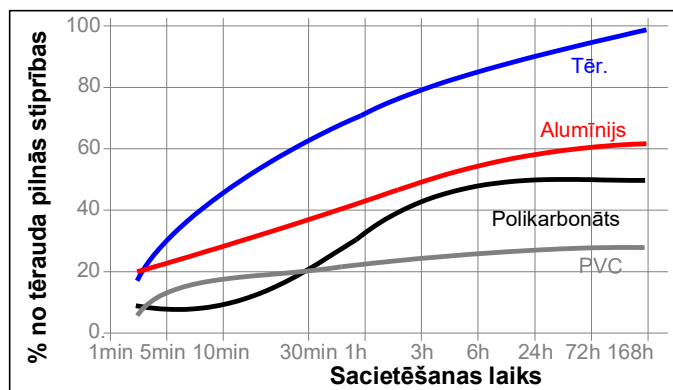
Nofiksēšanās laiks ir laiks, lai attīstītu bīdes izturību 0,1 N/mm².

Nofiksēšanās ilgums @ 25°C :

alumīnijs:
0,05 mm atstarpe (sekundes) <60
2,0 mm atstarpe (minūtes) 4 līdz 6

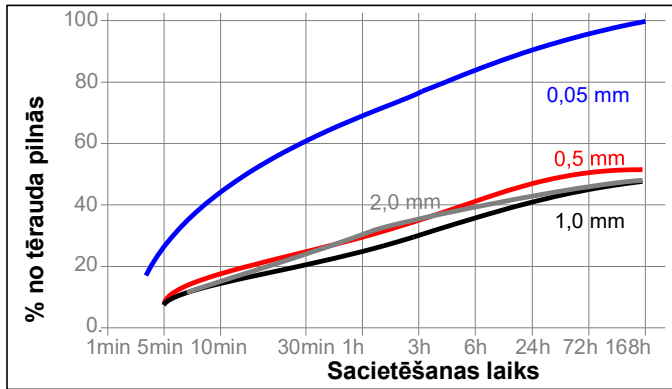
Sacietēšanas ātrums atkarībā no līmējamā materiāla

Sacietēšanas ātrums būs atkarīgs no līmējamā materiāla. Zemāk redzamajā grafikā ir parādīta bīdes izturība laika grafikā, salīdzinot ar smilšu strūklā apstrādātās tērauda loksnes un salīdzinot ar citiem materiāliem, un pārbaudīta saskaņā ar ISO 4587.



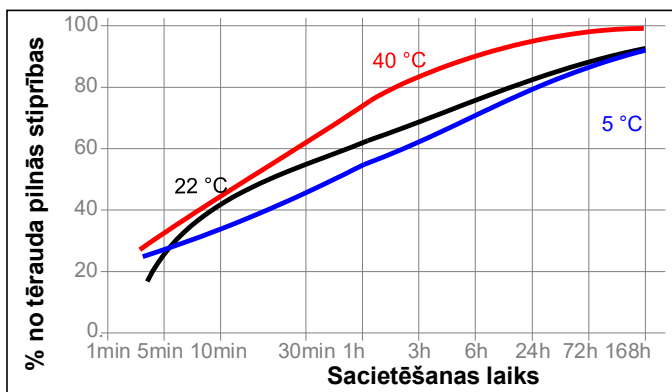
Sacietēšanas ātrums pret līmējuma spraugu

Sacietēšanas ātrums būs atkarīgs no līmes līnijas spraugas platuma. Tālāk redzamajā diagrammā ir parādīta laika gaitā izstrādātā bīdes izturība uz salīmētām, ar smilšu strūklā apstrādātām vieglā tērauda elastīgām loksnes dažādās kontrolētās spraugās, kas pārbaudītas saskaņā ar ISO 4587.



Sacietēšanas ātrums pret temperatūru

Sacietēšanas ātrums būs atkarīgs no apkārtējās vides temperatūras. Tālāk redzamajā grafikā ir parādīta bīdes izturība, kas laika gaitā attīstās dažādās temperatūrās ar smilšu strūklku apstrādātām salīmētām vieglā tērauda loksnēm un ir pārbaudīta saskaņā ar ISO 4587.



SACIETĒJUŠĀ MATERIĀLA TIPISKĀS ĪPAŠĪBAS

Cietējis 1 nedēļu 22 °C temperatūrā

Fiziskie raksturlielumi

Stikla pārejas temperatūra ISO 11359-2, °C	110
Virsmas cietība, ISO 868, Durometer D65	
Termiskās izplešanās koeficients, ISO 11359-2 K-1: Zem Tg (110 °C)	129×10 ⁻⁶
Lineāra saraušanās, ASTM D 792% 4,3	
Stiepes izturība pārrāvuma gadījumā, ISO 527-3	N/mm ² 14,6 (psi) (2 117)
Stiepes modulis, ISO 527-3	N/mm ² 960 (psi) (139 200)
Izstiepšanās līdz pārrūkšanai, ISO 527-3, %	4,9

SACIETĒJUŠĀ MATERIĀLA TIPISKĀ VEIKTSPĒJA

Līmēšanas īpašības

Cietējis 1 nedēļu 22 °C temperatūrā

Triecienizturība, ISO 9653, kJ/m²:

Tērauds (raupja virsma) 4,2

"T" atlobīšanās stiprība, ISO 11339:

Tērauds N/mm 0,4
(lb/in) (2,9)

Alumīnijs N/mm 0,5
(lb/in) (2,9)

Pārklājuma bīdes izturība, ISO 4587:

Tērauds (raupja virsma) N/mm² 25
(psi) (3 625)

Alumīnijs N/mm² 15
(psi) (2 175)

Alumīnijs (kodināts) N/mm² 20 (psi)
(2 900)

Polikarbonāts * N/mm² 12
* (psi) (1 740)

PVC * N/mm² 7
* (psi) (1 015)

Cinka dihidrāts N/mm² 22
(psi) (3 190)

Cietais tērauds (slīpēts) N/mm² 28 (psi)
(3 190)

Alumīnijs (slīpēts) N/mm² 20 (psi)
(2 900)

ABS * N/mm² 8
* (psi) (1 160)

Fenolskābe N/mm² 8
(psi) (1 160)

Nitrils * N/mm² 1
* (psi) (145)

Epoksīdsveķi FR-10 N/mm² 20
(psi) (2 900)

Koks (ozols) * N/mm² 11
* (psi) (1 595)

* materiāla virsmas bojājums

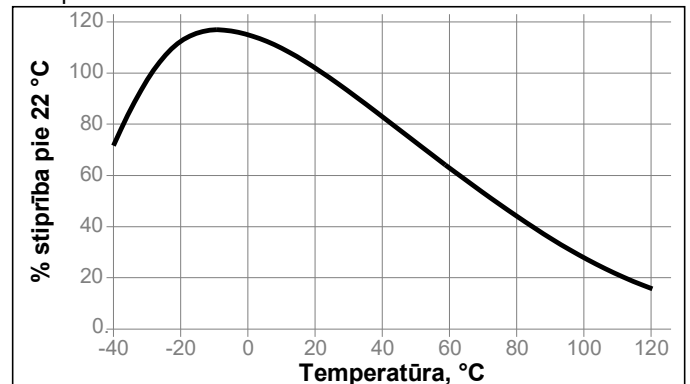
RAKSTURĪGĀ IZTURĪBA VIDĒ

Cietējis 1 nedēļu 22 °C temperatūrā

Bīdes izturība, ISO 4587: Tērauds
(raupja virsma)

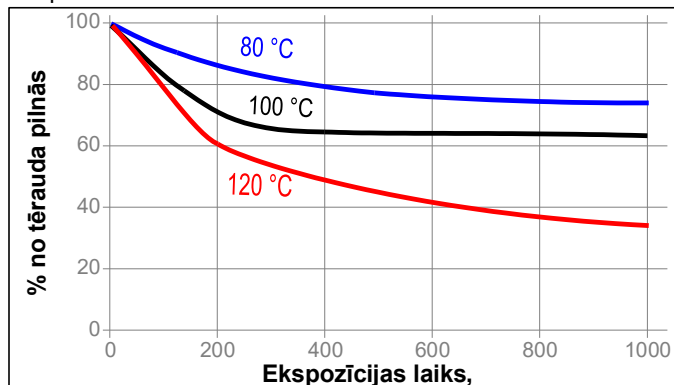
Karstuma izturība

Temperatūras tests



Termiskā novecošana

Novecošana norādītajā temperatūrā un pārbaude 22 °C temperatūrā



oksidētājiem.

Lai iegūtu informāciju par drošu rīkošanos ar šo izstrādājumu, skatiet drošības datu lapu (DDL).

Izturība pret ķīmikālijām un šķīdinātājiem

Novecošana norādītajos apstākļos un pārbaude 22 °C temperatūrā.

Vides specifikācijas	°C	% no sākotnējās stiprības		
		100 st.	500 st.	1000 st.
Motoreļļas	22	111	113	107
Bezsvina benzīns	22	93	83	58
Etanols	22	96	92	73
Izopropanols	22	108	107	100
Ūdens	22	92	83	81
Ūdens	60	85	54	58
Ūdens/glikols 50/50	87	33	0.	0.
Ūdens/glikols 50/50	22	103	105	100
98% RH	40	104	86	84
95% RH	65	72	63	47

Bīdes izturība, ISO 4587:

Alumīnijs

Vides specifikācijas	°C	% no sākotnējās stiprības		
		100 st.	500 st.	1000 st.
98% RH	40	42	18	24
95% RH	65	22	24	24

Bīdes izturība, ISO 4587:

Polikarbonāts

Vides specifikācijas	°C	% no sākotnējās stiprības		
		100 st.	500 st.	1000 st.
98% RH	40	98	101	102

VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

Šis produkts nav ieteicams lietošanai tīrā skābekļa un/vai ar skābekli bagātinātās sistēmās, un to nedrīkst izvēlēties kā blīvēšanas līdzekli hloram vai citiem spēcīgiem

Lietošanas norādījumi:

1. Virsmām jābūt tīrām, bez ziežvielām. Notīriet visas virsmas ar Loctite® tīrīšanas šķīdinātāju un ļaujiet nožūt.
2. Lai izmantotu, ir jāsavieno A daļa un B daļa. Produktu var uzklāt tieši no kārtidža, izmantojot komplektācijā iekļauto virzuli un izlaižot caur ieteicamo maisīšanas sprauslu.
3. Turiet kārtidžu vertikāli un ievietojiet virzuli.
4. Turot kārtidžu vertikālā stāvoklī, noņemiet vāciņu, piestipriniet maisīšanas uzgali un sāciet līmes dozēšanu uz augšu, līdz tiek noņemti visi mazākā komponenta burbuļi.
5. Izspiediet un izmetiet izspiesto līmi tik ilgi, cik ir nepieciešams, lai nodrošinātu pietiekamu sajaukšanu.
6. Uzklājiet sajaukto līmi uz vienas no līmējamām virsmām. Detaļas jāsamontē uzreiz pēc jau sajauktās līmes uzklāšanas.
7. Līmējuma vieta ir jānostiprina vai jāieskavo, līdz līme ir nofiksējusies
8. Sacietēšanas laikā salīmētās detaļas nedrīkst izkustēties pirms jebkādas pakļaušanas darba slodzei, savienojumam jāļauj sasniegt pilnīgu stiprību

Loctite materiālu specifikācija LMS

LMS datēts ar 2016. gada 20. aprīli (A daļa) un LMS datēts ar 2016. gada 20. aprīli (B daļa). Testa pārskati par katru partiju ir pieejami norādītajiem rekvizītiem. LMS testa ziņojumos ir iekļauti atlasītie QC testa parametri, kas tiek uzskatīti par atbilstošiem klienta lietošanas specifikācijām. Turklāt ir ieviestas visaptverošas kontroles, lai nodrošinātu produktu kvalitāti un konsekvenci. Īpašās klientu specifikācijas prasības var saskaņot, izmantojot Henkel Loctite kvalitāti.

Glabāšana

Glabājiet produktu neatvērtā konteinerā sausā vietā. Uzglabāšanas informācija var būt norādīta uz produkta tvertnes marķējuma.

Optimāla uzglabāšana: no 2°C līdz 21°C. Uzglabāšana temperatūrā, kas zemāka par 2°C vai augstāka par 21°C, var nelabvēlīgi ietekmēt izstrādājuma īpašības. No tvertnēm izņemtais materiāls lietošanas laikā var būt piesārņots. Neatgrieziet izstrādājumu oriģinālajā iepakojumā. Henkel Corporation nevar uzņemties atbildību par produktu, kas ir piesārņots vai uzglabāts apstākļos, kas nav norādīti iepriekš. Ja nepieciešama papildu informācija, lūdzu, sazinieties ar vietējo tehniskā dienesta centru vai klientu apkalpošanas pārstāvi.

Piezīme:

Šajā tehnisko datu lapā (TDL) sniegtā informācija, tostarp ieteikumi par produkta lietošanu un lietošanu, ir balstīta uz mūsu zināšanām un pieredzi par produktu šīs DDL datumā. Produktam var būt dažādi pielietojumi, kā arī dažādi lietošanas un darba apstākļi jūsu vidē, kas ir ārpus mūsu kontroles. Tādēļ Henkel nav atbildīgs par mūsu produkta piemērotību ražošanas procesiem un apstākļiem, attiecībā uz kuriem jūs tos lietojat, kā arī par paredzētajiem pielietojumiem un rezultātiem. Mēs stingri iesakām veikt savus iepriekšējos izmēģinājumus, lai pārliecinātos par mūsu produkta piemērotību.

Jebkāda atbildība attiecībā uz tehnisko datu lapā sniegto informāciju vai jebkuru citu rakstisku vai mutisku ieteikumu(-iem) par attiecīgo produktu ir izslēgta, izņemot gadījumus, kad skaidri un nepārprotami ir noteikts citādi, un izņemot gadījumus, kad tas attiecas uz nāvi vai miesas bojājumiem, ko izraisījusi mūsu nolaidība un jebkāda atbildība saskaņā ar piemērojamajiem obligātajiem tiesību aktiem par atbildību par produktu.

Ja produktus piegādā Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS un Henkel France SA, lūdzu, papildus ņemiet vērā:

Ja Henkel tomēr tiktu saukts pie atbildības, neatkarīgi no juridiskā pamata Henkel atbildība nekādā gadījumā nepārsniedz attiecīgās piegādes apjomu.

Ja produktus piegādā Henkel Colombiana, S.A.S. Ir spēkā tālāk norādītā atruna.

Šajā tehnisko datu lapā (TDL) sniegtā informācija, tostarp ieteikumi par produkta lietošanu un lietošanu, ir balstīta uz mūsu zināšanām un pieredzi par produktu šīs DDL datumā. Tādēļ Henkel nav atbildīgs par mūsu produkta piemērotību ražošanas procesiem un apstākļiem, attiecībā uz kuriem jūs tos lietojat, kā arī par paredzētajiem pielietojumiem un rezultātiem. Mēs stingri iesakām veikt savus iepriekšējos izmēģinājumus, lai pārliecinātos par mūsu produkta piemērotību.

Jebkāda atbildība attiecībā uz tehnisko datu lapā sniegto informāciju vai jebkuru citu rakstisku vai mutisku ieteikumu(-iem) par attiecīgo produktu ir izslēgta, izņemot gadījumus, kad skaidri un nepārprotami ir noteikts citādi, un izņemot gadījumus, kad tas attiecas uz nāvi vai miesas bojājumiem, ko izraisījuši mūsu nolaidība un jebkāda atbildība saskaņā ar piemērojamiem obligātajiem tiesību aktiem par atbildību par produktu.

Ja produktus piegādā Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. vai Henkel Canada Corporation, ir piemērojama šāda atruna:

Šeit ietvertie dati ir sniegti tikai informācijai un tiek uzskatīti par uzticamiem. Mēs nevaram uzņemties atbildību par rezultātiem, ko ieguvuši citi, kuru metodes mēs nekontrolējam. Lietotājs ir atbildīgs par to, lai tiktu noteikta atbilstība lietotāja mērķim attiecībā uz visām šeit minētajām ražošanas metodēm, un lai tiktu veikti tādi piesardzības pasākumi, kādi var būt ieteicami īpašuma un personu aizsardzībai pret jebkādiem apdraudējumiem, kas var būt saistīti ar rīkošanos ar tiem un to izmantošanu. Ņemot vērā iepriekš minēto, **Henkel Corporation īpaši atsakās no visām tiešām vai netiešām garantijām, tostarp garantijām par piemērotību pārdošanai vai atbilstību noteiktam mērķim, kas izriet no Henkel Corporation produktu pārdošanas vai lietošanas. Henkel Corporation īpaši atsakās no jebkādas atbildības par izrietošiem vai neizrietošiem jebkāda veida zaudējumiem, tostarp zaudētu peļņu.** Diskusiju par dažādiem procesiem vai kompozīcijām nedrīkst interpretēt kā reprezentāciju, ka tās ir brīvas no citiem piederošu patentu dominēšanas vai kā licences saskaņā ar Henkel Corporation patentiem, kas var attiekties uz šādiem procesiem vai kompozīcijām. Mēs iesakām katram potenciālajam lietotājam pārbaudīt savu piedāvāto lietojumprogrammu pirms atkārtotas lietošanas, izmantojot šos datus kā ceļvedi. Uz šo produktu var attiekties viens vai vairāki ASV vai ārvalstu patenti vai patenti pieteikumi.

Preču zīmju izmantošana: [Ja vien nav norādīts citādi, visas izmantotās zīmes ir Henkel un tā saistīto uzņēmumu preču zīmes un/vai reģistrētas preču zīmes ASV un citur.

Pārstrādāts izdevums

$$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25,4 = \text{collas}$$

$$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0,25 =$$

$$\text{mārciņas N/mm} \times$$

$$5,71 = \text{mārciņas/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Atsauce 0.1