

LOCTITE® Frekote WOLO™

Conocido como Frekote WOLO
Enero 2015

Descripción del producto

LOCTITE® Frekote WOLO™ provee las siguientes características:

Tecnología	Agente Desmoldante
Aspecto	Transparente, Incoloro ^{LMS}
Tipo químico	Polímero base solvente
Olor	Hidrocarbónico
Curado	Curado a temperatura ambiente
Estabilidad de curado térmico	≤400 °C
Aplicación	Limpiador de Desmoldante
Temperatura de aplicación	13 a 41 °C
Beneficios específicos	● Acabado de Alto Brillo ● Fácil aplicación ● Rápido Curado ● Múltiple cantidad de desmoldes. ● Mínimo retoque del molde

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Gravedad específica @ 25 °C 0.71 a 0.73^{LMS}
Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Preparación del molde

Limpieza:

Las superficies del molde deben limpiarse y secarse a fondo. Se deben eliminar todas las trazas del desmoldante anterior. Esto se puede realizar empleando Frekote® PMC u otro limpiador adecuado. Se puede utilizar el producto Frekote® 915WB™ o abrasivos suaves en caso de suciedad severa

Sellado de Moldes Nuevos/Reparados:

Completamente curados los moldes deben ser sellados antes de su uso. Esto se puede lograr mediante la aplicación de cuatro capas adicionales de LOCTITE® Frekote WOLO™. Moldes frescos o reparaciones en la "línea de producción", de moldes de fibra de vidrio y moldes de epoxico deben ser curados de acuerdo a las instrucciones del fabricante, por lo general un mínimo de 2 a 3 semanas a 22 ° C antes de comenzar la producción a gran escala. En ocasiones, los moldes recién reparados deben ser

rápidamente llevados a servicio antes de que se complete su curado, ya que causaran un aumento en la cantidad de estireno libre en la superficie del molde.

Estas áreas de la superficie del molde pueden considerarse extremadamente frescas debido al tiempo de curado corto y requerirá la capacidad de sellado adicional de estireno Frekote® Sellador de moldes. El sellado puede lograrse al aplicar 2-3 capas de Frekote® Sellador de moldes en el área o áreas reparadas.

Permita el curado completo del sellador Frekote adecuado al tipo del molde antes de aplicar la primera capa de LOCTITE® Frekote WOLO™ como se indica en las instrucciones de uso.

Modo de empleo:

1. Aplicar LOCTITE® Frekote WOLO™ con un paño de algodón limpio y libre de pelusas. Humedecer el paño con LOCTITE® Frekote WOLO™ hasta que este húmedo pero sin que escurra producto.
2. Aplique una película suave y húmeda sobre la superficie entera del molde. Para moldes más grandes, aplicar LOCTITE® Frekote WOLO™ en una sección de la superficie al tiempo de inicio de un extremo a otro. Seguir trabajando el material en el molde aplicando una película delgada con un paño húmedo húmedo (10-30 segundos) hasta obtener una capa fina y uniforme, y luego permitir que el producto se evapore.
3. Permita un secado de 5 minutos antes de aplicar la siguiente capa. Aplicar un mínimo de cuatro capas curadas de esta forma. Aplique con un paño ligeramente húmedo cuando sea necesario.
4. Permita que la capa final cure por 15 minutos a 20°C.
5. **NOTA:** Si se seca el paño durante el proceso de aplicación de las capas, emplear otro paño limpio para aplicar la siguiente capa. Con esto se evita la acumulación de resina en el paño, y que esta sea depositada en la superficie del molde. Si se producen rayas, sustituir el paño por uno limpio y seco y/o asegurarse de que el paño esté húmedo pero no empapado. Evitar el sobre-aplicado de producto ya que rayaría la superficie. Las rayas o marcas de aplicación pueden eliminarse fácilmente frotando ligeramente la superficie del molde con un paño seco. El producto es sensible a la humedad, mantener el envase bien cerrado mientras no esté en uso.
6. **NOTA:** Para el máximo número de desmoldes, aplicar un retoque después de los 2-3 primeros desmoldes, como parte de la aplicación inicial. En las zonas de desgaste mayor, aplicar de 1-2 capas extras de LOCTITE® Frekote WOLO™. Esto ayudará a aumentar el deslizamiento de la pieza en estas zonas de mayor desgaste.

Retoques

La abrasión provocará el desgaste gradual de algunas zonas, lo que ocasionará que la pieza comience a adherirse a la superficie del molde, si no se mantiene una película de desmoldante continua. Lo mejor es siempre retocar el molde a la primera señal en que se comience a pegar la pieza al molde, antes de que el desmolde comience a dificultarse. En caso de retocar completamente el molde o aplicar retoques a las áreas de alto desgaste siguiendo los pasos 1-3 de las instrucciones de uso. Solo 1 una capa producto es usualmente requerida para el retoque. Por lo general, 15 minutos de tiempo de curado es requerido antes de reanudar el proceso de moldeo.

Especificación de Material Loctite LMS

LMS fechada el Enero 24, 2007. Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de control de calidad seleccionados que se consideran apropiados a las especificaciones de uso del cliente. Además, las condiciones de laboratorio son controladas para asegurar la calidad y consistencia del producto. Los requisitos de las especificaciones del cliente pueden ser coordinada a través de Henkel de calidad.

Almacenamiento.

El producto está clasificado como inflamable y debiera almacenarse de forma adecuada, cumpliendo con la reglamentación pertinente. No almacenar cerca de agentes oxidantes o materiales combustibles. Almacenar el producto en su envase cerrado y en un lugar seco. La información de almacenamiento puede estar también indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8 °C to 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

El material extraído de su envase puede contaminarse durante su uso. No retornar el producto sobrante a su envase original. Henkel no puede asumir ningún tipo de responsabilidad sobre el producto, que haya sido contaminado o almacenado en condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se precisa información adicional, se solicita contactar a l Departamento Técnico o a su Representante Comercial.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{pulgadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.1

America
+86.571.5100

Europa
+49.89.320800.1800

Asia
+86.21.2891.8863

Para mayor información, contactar directamente a su Representante de Ventas o Servicio Técnico Local, Visite:

www.henkel.com/industrial