

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™

Conhecido como 700-NC™
Janeiro 2015

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ apresenta as seguintes características:

Tecnologia	Desmoldante
Aparência	Transparente, incolor ^{LMS}
Base Química	Polímero disperso em solvente
Odor	Solvente
Cura	Cura à Temperatura Ambiente
Estabilidade Térmica Curado	≤400 °C
Aplicação	Revestimento desmoldante
Temperatura de Aplicação	13 a 135 °C
Benefícios	<ul style="list-style-type: none"> • Sem solventes clorados • Acabamento de alto brilho • Alto Deslizamento • Sem transferência de contaminantes • Sem formação de incrustação

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ oferece excelente propriedades de desmoldagem para as mais exigentes aplicações e é um ótimo agente desmoldante de uso geral. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ desmolda resinas epoxis, poliéster, termoplásticas, componentes de borracha e a maioria dos polímeros moldáveis.

PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO

Densidade @ 25 °C 0,755 a 0,764^{LMS}

Ponto de Fulgor - Ver FISPQ

INFORMAÇÕES GERAIS

Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.

Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

Preparação do molde

Limpeza:

As superfícies do molde devem estar totalmente limpas e secas. Todos os resíduos de desmoldantes anteriores devem ser removidos. Isto pode ser feito com o uso do Frekote® PMC ou outro agente de limpeza apropriado. Frekote® 915WB™ ou abrasivos leves podem ser utilizados para retirar desmoldante acumulado (sobre camada).

Vedando Moldes Novos/Reparados Ocasionalmente, moldes recém reparados ou novos (verde) são levados ao serviço antes de sua total cura, causando um aumento da

quantidade de estireno livre na sua superfície. Moldes de epóxi ou fibra de vidro novos ou reparados em "linha de produção" devem curar conforme as instruções do fabricante, normalmente de 2 a 3 semanas a 22°C antes de iniciar a produção em escala total. Moldes totalmente curados devem ser selados antes de seu uso. Isto pode ser obtido aplicando uma ou duas camadas do selante de molde apropriado da linha Frekote®, seguindo as instruções de uso do produto. Aguarde a cura total do selante de moldes Frekote® antes da aplicação da primeira camada de LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ como indicado em sua instrução de uso

Modo de Uso

1. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ pode ser aplicado sobre a superfície de moldes a temperatura ambiente até 135 °C por spray, pincel ou com um pano limpo livre de fiapos. Quando aplicar por spray certifique-se de que o ar está seco ou use um sistema spray airless. Sempre trabalhe em área bem ventilada.
2. Passe com pano ou spray um filme contínuo, fino. Evite remover o excesso ou aplicar por spray sobre a mesma área que tenha sido aplicada antes que o solvente tenha evaporado. Se for aplicação via spray, mantenha o bico de 20 a 30cm da superfície do molde. É indicado que sejam revestidas pequenas áreas e progressivamente seja revestido todo o molde.
3. Inicialmente, aplique 2 a 3 camadas aguardando 5 a 10 minutos entre cada camada para que o solvente evapore.
4. Aguarde a cura da camada final por 15 a 20 minutos a 22 °C.
5. O máximo número de desmoldagens pode ser conseguida com a superfície do molde preparada com LOCTITE® FREKOTE 700-NC™. O desempenho pode ser melhorado fazendo uma aplicação do produto após as primeiras desmoldagens.
6. Quando for verificada qualquer dificuldade de desmoldagem, a área em questão pode ser "retocada" aplicando o produto em todo o molde ou somente na área onde a dificuldade está ocorrendo.
7. **NOTA:** LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ é sensível a umidade, mantenha a sua embalagem corretamente fechada quando não estiver em uso. O produto deve ser sempre utilizado em áreas com boa ventilação.
8. **Cuidado:** Quando utilizar o produto em sistemas de moldagens fechados (rotomoldagem) deve-se estar certo que todo o solvente evaporou-se e foi ventilado da cavidade do molde antes de seu fechamento. Ar comprimido sem lubrificação pode ser utilizada para auxiliar na evaporação e ventilação do solvente da cavidade do molde.

Retoque do molde

Camadas de retoque devem ser aplicadas apenas em áreas onde nota-se dificuldade na desmoldagem e devem ser aplicadas utilizando o mesmo método das camadas base. Isto reduzirá a possibilidade de acúmulo de agente desmoldante ou polímero. A frequência de retoques dependerá do tipo de polímero, configuração do molde e parâmetros abrasivos.

Especificação Loctite de Material^{LMS}

LMS datada de Maio 10, 2006. Os relatórios de ensaios de cada lote são disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de testes LMS incluem parâmetros de testes selecionados de Controle de Qualidade, e são considerados apropriados para especificações para uso pelo cliente. Adicionalmente, são realizados controles completos que garantem a qualidade e consistência do produto. Requisitos específicos de especificações do cliente podem ser coordenados através do departamento da Qualidade da Henkel.

Armazenamento

Este produto é classificado como inflamável e deve ser armazenado de maneira apropriada de acordo com a regulamentação vigente. Não armazene próximos de agentes oxidantes ou materiais combustíveis. Armazene o produto em local seco e aberto. Informações de armazenamento podem também ser encontradas no rótulo do produto.

Armazenagem ideal : 8 °C a 21°C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.

Produto removido da embalagem podem ser contaminados durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

Conversões

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = polegadas
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Aviso**Nota:**

A informação contida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT), incluindo as recomendações para utilização e aplicação do produto, tem como referência o nosso conhecimento e experiência do produto como até à data desta FDT. O produto pode ter uma ampla gama de aplicações, assim como aplicações e condições de trabalho divergentes no seu ambiente que estão fora do nosso controle. A Henkel, conseqüentemente, não é responsável pela adequação do seu produto, pelos processos de produção e condições nas quais o utiliza, assim como pelas suas aplicações e resultados pretendidos. Recomendamos que realize os seus próprios testes prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Exclui-se qualquer responsabilidade relativa à informação constante na Ficha de Dados Técnicos ou quaisquer recomendações escritas ou orais relativamente ao referido produto, exceto se explicitamente acordado e em caso de morte ou ferimento pessoal resultante de negligência por parte da Henkel e qualquer responsabilidade sob qualquer aplicação obrigatória da lei de responsabilidade pelo produto.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA por favor observe ainda o seguinte:

No caso de a Henkel ser ainda assim responsabilizada, qualquer que seja a base legal, a responsabilidade da Henkel não poderá ultrapassar, em caso algum, o montante da entrega em causa.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Colombiana, S.A.S. aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade: A informação fornecida nesta Folha de Dados Técnicos (FDT) incluindo as recomendações para o utilizador e para a aplicação do produto são baseadas no nosso conhecimento e experiência em relação ao produto à data da FDT. A Henkel não poderá ser responsabilizada pela adequação do nosso produto aos processos e condições de produção nos quais sejam usados, nem pelas aplicações finais e resultados. Recomendamos vivamente que realizem ensaios prévios para confirmar a adequação do nosso produto.

Qualquer responsabilidade a respeito da informação na Folha de Dados Técnicos ou a respeito de quaisquer outras recomendações escritas ou orais em relação ao produto em causa é excluída, exceto acordo expresso em contrário e exceto em relação à morte ou ferimentos pessoais causados pela nossa negligência e qualquer responsabilidade ao abrigo da regulamentação aplicável ao produto considerado.

No caso de os produtos serem entregues pela Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ou pela Henkel Canada Corporation, aplica-se a seguinte exoneração de responsabilidade:

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano conseqüente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes. A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

Uso da Marca

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. ® identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

Referência 0.1