

# LOCTITE® FREKOTE 700-NC™

Conocido como 700-NC™  
Enero 2015

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Agente desmoldeante
Aspecto	Transparente, incoloro <sup>LMS</sup>
Tipo de química	Polímero en base solvente
Olor	Disolvente
<b>Curado</b>	Curado a temperatura ambiente
Estabilidad de curado térmico	≤400 °C
<b>Aplicación</b>	Desmoldeante
Temperatura de aplicación	13 a 135 °C
Ventajas específicas	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No chlorinated solvents</li> <li>• Acabado de alto brillo</li> <li>• Alto deslizamiento</li> <li>• No transfiere contaminantes</li> <li>• No forma espesor</li> </ul>

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ offers excellent release properties for the most demanding applications and is a great all-purpose release agent. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ releases epoxies, polyester resins, thermoplastics, rubber compounds and most other molded polymers.

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C 0,755 a 0,764<sup>LMS</sup>

Punto de inflamabilidad- Consultar la FDS

## INFORMACIÓN GENERAL

**Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.**

**Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.**

## Preparación del Molde

### Limpieza:

Las superficies del molde deben limpiarse y secarse a fondo. Se deben eliminar todas las trazas del anterior desmoldeante. Esto se puede realizar empleando Frekote® PMC u otro limpiador adecuado. Se puede utilizar el producto Frekote® 915WB™ o abrasivos suaves en caso de suciedad muy severa.

### Sellado de moldes nuevos / reparados:

A veces se utilizan moldes nuevos o recientemente reparados antes de que curen completamente, lo que da lugar a una acumulación de estireno en la superficie del molde. Los moldes nuevos de epoxi o fibra de vidrio o los reparados recientemente deben curarse siguiendo las instrucciones del fabricante, habitualmente un mínimo de 2-3 semanas a 22°C antes de comenzar la producción a gran escala. Los moldes ya curados deben sellarse antes de su utilización. Para ello aplicar una o dos capas del sellador Frekote® apropiado, siguiendo las instrucciones de uso. Dejar curar completamente el sellador Frekote® antes de aplicar la primera capa de LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ tal y como se indica en el modo de empleo.

## Modo de empleo

1. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ puede aplicarse a las superficies del molde a temperatura ambiente hasta 135°C mediante aerosol, con brocha o con un paño limpio (que no deje pelusas). Cuando se esté aplicando con el aerosol asegurarse de utilizar una fuente de aire seco o bien utilizar una sistema de pulverización sin aire. Aplicar siempre en un área bien ventilada.
2. Aplicar o pulverizar en forma de película uniforme y continua. Evitar aplicar con paño o pulverizar sobre la misma zona ya revestida, hasta que se haya evaporado el disolvente. Cuando se pulverice, mantener la boquilla a una distancia de 20 a 30 cm de la superficie del molde. Se sugiere que las zonas pequeñas se recubran trabajando progresivamente de un lado del molde al otro.
3. Inicialmente aplicar de 2 a 3 capas de base dejando pasar un tiempo de 5 a 10 minutos entre cada aplicación y así permitir la evaporación del disolvente.
4. Dejar que la capa final cure de 15 a 20 minutos a 22°C.
5. Se obtendrá un máximo rendimiento a medida que la superficie del molde se vaya acondicionando a LOCTITE® FREKOTE 700-NC™. El comportamiento se verá mejorado por la reaplicación de una capa adicional tras los primeros desmoldeos.
6. Si se experimenta alguna dificultad para desmoldear, la zona en cuestión puede ser retocada recubriendo toda la superficie del molde o aquellas zonas donde se produzca la dificultad.
7. **NOTA:** LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ es sensible a la humedad, mantener el envase bien cerrado mientras no esté en uso. Aplicar siempre en un área bien ventilada.
8. **Precaución:** Los usuarios de sistemas de moldeo cerrados (ej. rotomoldeo) deben asegurarse que se ha completado la evaporación del disolvente y antes de cerrar el molde, que todos los vapores del disolvente en la cavidad del molde se han ventilado. Para ayudar en la evaporación de los disolventes y en la ventilación de la cavidad del molde, puede utilizarse una fuente de aire comprimido libre de aceite.

## Retoques y reaplicaciones

Las capas de retoque deben aplicarse únicamente a las zonas donde se detecte un deficiente desmoldeo, utilizando el mismo método que con las capas base. Con esto se reduce la posibilidad de que el agente desmoldeante o el polímero formen capa. La frecuencia de los retoques dependerá del tipo de polímero, configuración del molde, y parámetros de la abrasión.

## Especificaciones de los productos Loctite<sup>LMS</sup>

LMS de fecha Mayo 10, 2006. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

**Almacenamiento**

El producto está clasificado como inflamable y debe almacenarse de la forma adecuada, en cumplimiento con la reglamentación pertinente. No almacenar cerca de agentes oxidantes o materiales combustibles. Almacenar el producto en sus envases cerrados, y en lugar seco. La información de almacenamiento puede estar también indicada en el etiquetado del envase del producto.

**Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.**

El material extraído de su envase puede contaminarse durante su uso. No retornar el producto sobrante a su envase original. Henkel no puede asumir ningún tipo de responsabilidad sobre el producto que haya sido contaminado o almacenado en unas condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se precisa información adicional, se ruega contactar con el Departamento Técnico o su Representante Comercial.

**Conversiones**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25,4 = \text{"}$

$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 8,851 = \text{lb} \cdot \text{"}$

$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0,142 = \text{oz} \cdot \text{"}$

$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por

otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.1