

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™

Også kendt som 700-NC™
Januar 2015

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Form slipmiddel
Udseende	Klar, farveløs ^{LMS}
Kemisk Type	Opløsningsmiddelbaseret Polymer
Lugt	Opløsningsmiddel
Hærdning	Hærder ved stuetemperatur
Termisk stabilitet hærdet	≤400 °C
Anvendelse	Slipmiddel coating
Påføringsstemperatur	13 til 135 °C
Speciel fordel	- Ingen klorinerede opløsningsmidler - Meget blank overflade - Let slip - Ingen overføring af forurening - Ingen opbygning i formen

LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ giver fremragende slip egenskaber i de mest krævende opgaver og er et godt universal slipmiddel. LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ fungerer som slipmiddel for epoxier, polyester resiner, termoplast, gummi og andre støbte polymerer.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C

0,755 til 0,764^{LMS}

Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Form klargøring

Rengøring:

Form overflader bør rengøres grundigt og tørre op. Alle spor af tidligere slipmidler bør fjernes. Dette kan udføres ved at anvende Frekote® PMC eller anden passende rensesvæske. Frekote® 915WB™ eller let slibemiddel kan bruges hvor der er stor lag tykkelse.

Sealing af nye/reparerede forme:

En gang imellem er "grønne" eller friske reparerede forme indsat i drift før fuldstændig hærdning, hvilket medfører en øget mængde fri styren på form overfladen. Friske eller "produktions linje" reparationer, nye glasfiber og epoxy forme bør hærdes efter producentens anvisninger, typisk minimum 2-3 uger ved 22°C før opstart af fuldskala produktion. Fuldt gennemhærdede tidligere anvendte forme bør seales før brug. Dette kan udføres ved at påføre et eller to lag af en passende Frekote® form sealer, som angivet i brugsanvisningen. Lad den passende Frekote® form sealer hærde fuld ud før du påfører første lag af LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ som beskrevet i brugsanvisningen.

Brugsanvisning

- LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ kan påføres på form overflader ved rumtemperaturer op til 135°C ved sprøjtning, pensling eller påtørring med en frugfri klud. Ved sprøjtning sørg for en tør luftkilde eller brug et airless spray system. Anvend kun i velventilerede omgivelser.
- tør eller spray på i et jævnt, tyndt, ensartet, våd film. Undgå tørring eller sprøjtning over det samme område, der netop var behandlet indtil opløsningsmidlet er fordampet. Ved sprøjtning, hold dysen 20 til 30cm fra formens overflade. Det er anbefalet at små områder behandles ad gangen, hvor man arbejder sig fra den ene side til den anden.
- Først, påfør 2 til 3 base lag, og lad 5 til 10 minutter gå mellem lag for at opløsningsmidlet kan fordampe.
- Lad det sidste lag hærde i 15 til 20 minutter ved 22°C.
- Maximum slip opnås når form overfladen er behandlet med LOCTITE® FREKOTE 700-NC™. Ydeevnen kan forbedres ved at gen-påføre en gang, efter de første få støbninger.
- Når slip forekommer besværligt, bør det berørte område "opfriskes" ved at gen-påføre hele form overfladen eller kun på stedet hvor problemet har vist sig.
- NOTE:** LOCTITE® FREKOTE 700-NC™ er fugtfølsom, hold emballagen tæt lukket, når den ikke bruges. Produktet bør altid anvendes i velventilerede områder..
- Forholdsregel:** Brugere af lukkede støbesystemer (rotorstøbning) bør sikre at opløsningsmidlernes fordampning er fuldstændig og at alle opløsningsmidlernes dampe er ventileret væk fra form hulrummet før formen lukkes. Olie-fri kompressorluft kan anvendes til at hjælpe til at fjerne dampe og at ventilere formens hulrum.

Genpåføring (Touch up)

Genpåføring af coat bør kun være nødvendigt i områder hvor der er dårligt slip og skal påføres efter samme procedure som basis coats. Dette vil reducere risikoen for opbygning af slipmiddel i formen. Hvor ofte man skal genpåføre afhænger af polymeren der anvendes, form opsætningen, og slid parametrene.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret maj 10, 2006. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Produktet er klassificeret som brandfarligt og må opbevares på passende måde i overensstemmelse med relevant lovgivning. Bør ikke opbevares nær oxiderende eller eksplosionsfarlige materialer. Lager produktet i den uåbnede beholder et tørt sted. Opbevaringsinformation kan også være angivet på emballagens etiket.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber.

Materiale der fjernes fra original emballage kan være forurenset ved brug. Hæld ikke produktet tilbage i original emballagen. Henkel kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenset eller opbevaret under andre forhold end tidligere angivet. Hvis yderligere information er påkrævet, kontakt deres lokale tekniske Service Center eller Kundeservice Kontakt.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed. Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskafe for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskafe for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Canada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at

disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkt-te anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.1

Amerika
 +860.571.5100

Europa
 +49.89.320800.1800

Asien
 +86.21.2891.8863

For den mest direkte adgang til lokale salgsafdelinger og teknisk support se: www.henkel.com/industrial