Fiche Technique

LOCTITE® FREKOTE 55-NC™

Alias 55-NC™
Novembre 2017

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® FREKOTE 55-NC™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Démoulant
Aspect	Incolore, clair[LMS]
Nature chimique	Polymère solvanté
Odeur	Solvant
Polymérisation	Polymérisation à l'ambiante
Stabilité thermique une fois polymérisé	≤400 °C
Domaine d'application	Agent démoulant
Température d'application	20 à 60 °C
Avantages	• Séchage rapide • Pas de contamination par transfert • Grande stabilité thermique • sans CFC • Pas d'encrassement du moule

LOCTITE® FREKOTE 55-NC™ est un agent de démoulage à utiliser lorsqu'une absence de transfert est nécessaireCe démoulant semi-permanent, non migrant, adhère chimiquement sur la surface du moule pour former un micro film stable à des températures supérieures à la plupart des procédés de moulageLOCTITE® FREKOTE 55-NC™ peut être utilisé pour le démoulage de résines époxy, polyester, de thermoplastiques, d'adhésifs et de pièces plastiques rotomoulées

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C 0,715 à 0,725[LMS]

Point éclair - se reporter à la FDS

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Préparation du moule

Nettoyage :

Les surfaces du moule doivent être soigneusement nettoyées et sèches. Toutes traces d'anciens démoulants doivent être enlevées. Ceci peut être fait en utilisant Frekote® PMC ou tout autre nettoyant adapté. Frekote® 915WB™ ou des abrasifs doux peuvent être utilisés pour les encrassements importants.

Bouchage des porosités moules Neufs/Anciens:

Occasionnellement, les moules neufs ou réparés peuvent être mis en service rapidement avant polymérisation complète provoquant une accumulation de styrène libre à la surface du moule.

Pour les moules neufs ou la maintenance d'outillage de production, les moules en résine époxy chargée fibres de verre devront être polymérisés selon les instructions du fabricant, généralement un minimum de 2 - 3 semaines à 22°C sera nécessaire avant le démarrage de la production.

Les porosités des moules neufs complètement polymérisés devront être complètement bouchées avant utilisation. Cette opération pourra être réalisée en appliquant une ou deux couches de bouche-pores Frekote®, en suivant les recommandations de mise en oeuvre.

Attendre la polymérisation complète du bouche-pores Frekote® avant d'appliquer la première couche de LOCTITE® FREKOTE 55-NC™ comme indiqué dans les recommandations de mise en oeuvre.

Recommandations de mise en oeuvre

1. LOCTITE® FREKOTE 55-NC™ peut s'appliquer sur la surface du moule à température ambiante jusqu'à 60°C par pulvérisation, au pinceau ou au chiffon avec un tissu non pelucheux. Pour une application par pulvérisation, s'assurer que l'air utilisé est sec, ou utiliser un système airless. Travailler toujours dans une zone bien ventilée
2. Déposer au chiffon ou par pulvérisation un film humide fin et régulier. Eviter de re-déposer du produit sur une zone déjà traitée avant évaporation des solvants. Si le produit est pulvérisé, maintenir le pistolet à 20 à 30 cm de la surface du moule. Il est conseillé de traiter le moule par petites zones, en progressant d'un bord du moule à l'autre
3. Commencer par appliquer 2 à 3 couches de base et attendre 5 minutes entre chaque couche pour évaporation du solvant
4. Laisser la dernière couche polymériser pendant 30 minutes à 22°C
5. Le nombre de démoulages optimal sera obtenu si le moule à déjà été traité avec LOCTITE® FREKOTE 55-NC™. La performance peut être améliorée en réalisant une retouche, après les

premiers moulages.

6. **NOTE**: LOCTITE® FREKOTE 55-NC™ est sensible à l'humidité, laisser les contenants fermés hermétiquement lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Le produit doit toujours être utilisé dans une zone bien aérée
7. **Précaution:** Les utilisateurs de moules fermés (roto moulage) doivent être certain que l'évaporation des solvants est complète et que toutes les vapeurs de solvants ont été entièrement éliminées des cavités du moule avant de refermer ce dernier. Une source d'air comprimé déshuilée peut-être utilisée pour l'évaporation et la ventilation des solvants de la cavité

Retouches de moule
Les retouches doivent être effectuées seulement là ou le démoulage est mauvais. Le produit doit être appliqué en utilisant la même méthode que le traitement de base. Cela réduira l'encrassement du moule par de l'agent démoulant ou de la résine. La fréquence des retouches dépendra du type de résine, de la configuration du moule et de l'abrasion.

Loctite Material Specification[LMS]
LMS en date du Septembre 30, 2009. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage
Ce produit est classé inflammable et doit être conservé et stocké selon la réglementation en vigueur relative à ce type de produit. Ne pas stocker près de produits combustibles ou d'agents oxydants. Conserver dans un container fermé stocké dans un endroit sec. Des informations relatives au stockage sont aussi indiquées sur l'emballage du produit.
Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit.
Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel n'assure aucune reponsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique Local ou votre représentant local

Conversions
(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Remarque :
L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.3